

UCC2813-x-Q1 車載低消費電力、エコノミー、BiCMOS、電流モード PWM コントローラ

1 特長

- 車載アプリケーション認定済み
- 以下の結果で AEC-Q100 認定済み:
 - デバイス温度グレード 1: $-40^{\circ}\text{C} \sim 125^{\circ}\text{C}$ T_A
 - デバイス HBM 分類レベル 2: $\pm 2\text{kV}$
 - デバイス CDM 分類レベル C5: $> 1000\text{ V}$
- 機能安全対応
 - 機能安全システム設計に役立つ資料を利用可能
- $100\mu\text{A}$ の開始時消費電流
- $500\mu\text{A}$ の標準動作消費電流
- 1MHz に対する動作
- 内部ソフトスタート
- 内部的なフォルト ソフトスタート
- 電流センス信号の内部リーディング エッジ ブランキング機能
- 1A のトータムポール出力
- 電流検出からゲートドライブ出力への標準応答時間 70ns
- 基準電圧の許容誤差: $\pm 1.5\%$
- UCC3802、UC3842、および UC3842A デバイスファミリと同じピン配置

2 アプリケーション

- 車載電源
- ハイブリッド車と電気自動車向けの補助電源
- AC および DC 電源

3 説明

UCC2813-x-Q1 デバイス ファミリは、高速で低消費電力の IC で、オフラインおよび DC/DC 固定周波数電流モードのスイッチング電源を最小の部品数で設計するために必要な、すべての制御および駆動部品が含まれています。

これらのデバイスは、UC284x デバイス ファミリとピン構成が同じで、内部的なフルサイクル ソフトスタートや、電流センス入力の内部リーディングエッジ ブランキングなどの追加機能も提供します。

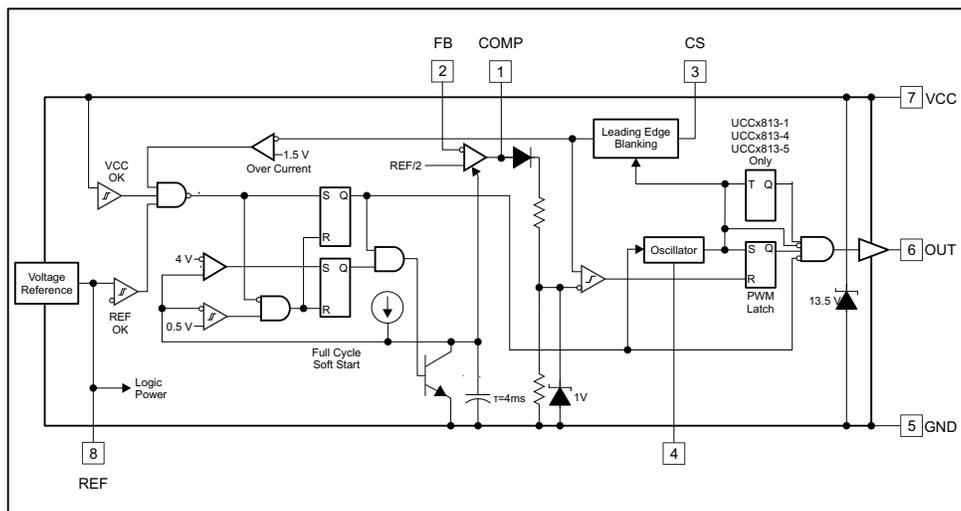
UCC2813-x-Q1 デバイス ファミリは、各種のパッケージ オプション、最大デューティ サイクルの選択、クリティカル電圧レベルの選択が使用可能です。UCC2813-3-Q1 や UCC2813-5-Q1 のようなリファレンス電圧が低いデバイスは、バッテリー駆動システムに最適です。一方、リファレンス電圧が高く、UVLO ヒステリシスも大きい UCC2813-2-Q1 および UCC2813-4-Q1 は、オフライン電源での使用に理想的な選択肢となります。

UCC2813-x-Q1 デバイス シリーズの動作範囲は、 $-40^{\circ}\text{C} \sim 125^{\circ}\text{C}$ に指定されています。

製品情報

部品番号 (1)	パッケージ	本体サイズ (公称)
UCC2813-x-Q1	SOIC (8)	3.91mm × 4.90mm
	TSSOP (8)	4.40mm × 3.00mm

(1) 利用可能なすべてのパッケージについては、データシートの末尾にある注文情報を参照してください。



Copyright © 2016, Texas Instruments Incorporated

ブロック図



目次

1 特長.....	1	7.4 デバイスの機能モード.....	23
2 アプリケーション.....	1	8 アプリケーションと実装.....	25
3 説明.....	1	8.1 アプリケーション情報.....	25
4 デバイス比較表.....	3	8.2 代表的なアプリケーション.....	25
5 ピン構成および機能.....	3	8.3 電源に関する推奨事項.....	36
6 仕様.....	4	8.4 レイアウト.....	37
6.1 絶対最大定格.....	4	9 デバイスおよびドキュメントのサポート.....	39
6.2 ESD 定格.....	4	9.1 ドキュメントのサポート.....	39
6.3 推奨動作条件.....	4	9.2 関連リンク.....	39
6.4 熱に関する情報.....	5	9.3 ドキュメントの更新通知を受け取る方法.....	39
6.5 電気的特性.....	5	9.4 サポート・リソース.....	39
6.6 代表的特性.....	7	9.5 商標.....	39
7 詳細説明.....	10	9.6 静電放電に関する注意事項.....	39
7.1 概要.....	10	9.7 用語集.....	39
7.2 機能ブロック図.....	10	10 改訂履歴.....	40
7.3 機能説明.....	10	11 メカニカル、パッケージ、および注文情報.....	40

4 デバイス比較表

部品番号	最大デューティサイク ル	基準電圧	ターンオン スレッショル ド	ターンオフ スレッショル ド	単位
UCC2813-0-Q1	100%	5	7.2	6.9	V
UCC2813-1-Q1	50%	5	9.4	7.4	V
UCC2813-2-Q1	100%	5	12.5	8.3	V
UCC2813-3-Q1	100%	4	4.1	3.6	V
UCC2813-4-Q1	50%	5	12.5	8.3	V
UCC2813-5-Q1	50%	4	4.1	3.6	V

5 ピン構成および機能

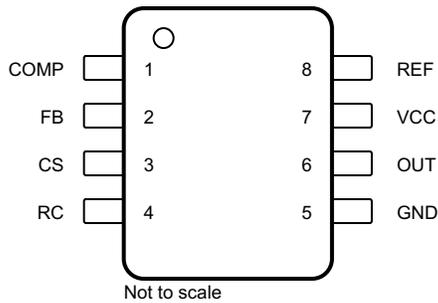


図 5-1. N および D パッケージ、8 ピン PDIP および SOIC 上面図

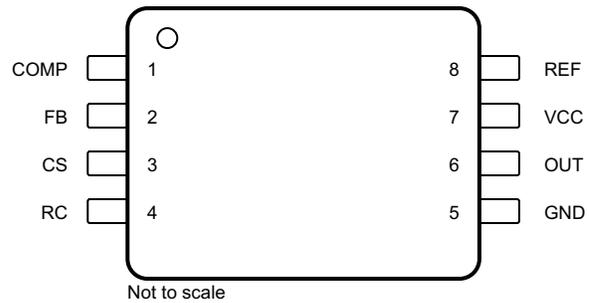


図 5-2. PW パッケージ 8 ピン TSSOP 上面図

表 5-1. ピンの機能

ピン		I/O	説明
名称	番号		
COMP	1	O	COMP はエラー アンプの出力で、PWM コンバータの入力です。このピンと FB ピンとの間に帰還ループ補償が適用されます。
CS	3	I	CS は、電流センス コンバータ、PWM コンバータ、および過電流コンバータへの入力です。
FB	2	I	FB は、エラー アンプの反転入力です。
GND	5	—	GND は、このデバイスのすべての機能の基準グランドおよび電源グランドです。
OUT	6	O	OUT は、パワー MOSFET のゲートを駆動できる大電流パワー ドライバの出力です。
RC	4	I	RC は、発振器のタイミングを設定するためのプログラミング ピンです。この入力ピンには外付けの抵抗とコンデンサを接続し、スイッチング周波数と最大デューティ サイクルを設定します。
REF	8	O	REF は、エラー アンプおよびその他多くの機能のための電圧リファレンスであり、またこのデバイスのロジック機能に対するバイアス電源としても使用されます。
VCC	7	I	VCC は、このデバイスのバイアス電源入力です。通常の動作では、VCC は電流制限抵抗を介して電圧源に接続されます。

6 仕様

6.1 絶対最大定格

自由気流での動作温度範囲内 (特に記述のない限り)^{(1) (2)}

		最小値	最大値	単位
VCC 電圧 ⁽³⁾			12	V
VCC 電流			30	mA
OUT 電流			±1	A
OUT エネルギー (容量性負荷)			20	μJ
アナログ入力	FB、CS、RC、COMP	-0.3	6.3 または V _{VCC} + 0.3 ⁽⁴⁾	V
T _A < 25°C での消費電力	N パッケージ		1	W
	D パッケージ		0.65	
リード温度、半田付け (10 秒)			300	°C
接合部温度		-55	150	°C
保管温度、T _{stg}		-65	150	°C

- すべての電圧は GND を基準にしています。指定されたピンに流れ込む電流はすべて正です。
- 絶対最大定格を上回るストレスが加わった場合、デバイスに永続的な損傷が発生する可能性があります。これらはストレス評価のみであり、[セクション 6.3](#) で示された条件を超えるこれらの条件またはその他の条件下でのデバイスの機能動作を保証するものではありません。絶対最大定格の状態が長時間続くと、デバイスの信頼性に影響を与える可能性があります。
- 通常の動作時、V_{CC} は電流制限抵抗を介して電源に接続されます。この抵抗は、すべての動作条件下で VCC 電圧が 12V 未満かつターンオフスレッシュホールドを上回るように適切に選定する必要があります。絶対最大値 12V は、ICC が 30mA を超えないような低インピーダンスのソースから VCC が駆動されている場合に適用されます。VCC と ICC をこれらの制限値に制限しないと、デバイスに永続的な損傷が生じる可能性があります。これについては、「[セクション 8.3](#)」で詳細に説明します。
- どちらか小さい方です。

6.2 ESD 定格

		値	単位
V _(ESD) 静電放電	人体モデル (HBM)、AEC Q100-002 準拠 ⁽¹⁾	±2000	V
	デバイス帯電モデル (CDM)、AEC Q100-011 準拠 ⁽¹⁾	±1000	

- AEC Q100-002 は、HBM ストレス試験を ANSI / ESDA / JEDEC JS-001 仕様に従って実施しなければならないと規定しています。

6.3 推奨動作条件

自由気流での動作温度範囲内 (特に記述のない限り)

		最小値	最大値	単位	
V _{VCC}	低インピーダンスの電源から供給される VCC バイアス電圧		11	V	
I _{VCC}	電源バイアス電流		25	mA	
V _{OUT}	ゲートドライバの出力電圧	-0.1	V _{VCC}	V	
I _{OUT}	OUT ピンの平均電流		20	mA	
I _{REF}	REF ピンの出力電流		5	mA	
	アナログ ピンの電圧	FB、CS、RC、COMP	-0.1	6 または V _{VCC} ⁽¹⁾	V
f _{OSC}	オシレータの周波数		1	MHz	
T _A	自由空気での動作温度	-40	125	°C	

- どちらか小さい方です。

6.4 熱に関する情報

熱評価基準 ⁽¹⁾		UCC2813-x-Q1		単位
		D (SOIC)	PW (TSSOP)	
		8 ピン	8 ピン	
R _{θJA}	接合部から周囲への熱抵抗	117.9	154.4	°C/W
R _{θJC(top)}	接合部からケース (上面) への熱抵抗	60.8	66.7	°C/W
R _{θJB}	接合部から基板への熱抵抗	62.2	94	°C/W
Ψ _{JT}	接合部から上面への特性パラメータ	14.4	10.4	°C/W
Ψ _{JB}	接合部から基板への特性パラメータ	61.7	93.2	°C/W

(1) 従来および最新の熱評価基準の詳細については、『[半導体およびデバイス パッケージの熱評価基準](#)』アプリケーションレポートを参照してください。

6.5 電気的特性

特に記述のない限り、これらの仕様は $-40^{\circ}\text{C} \leq T_A \leq 125^{\circ}\text{C}$ 、 $T_J = T_A$ 、 $V_{VCC} = 10\text{V}^{(1)}$ 、 $R_T = 100\text{k}\Omega$ を REF から RC に、 $C_T = 330\text{pF}$ を RC から GND に、 $0.1\mu\text{F}$ コンデンサを VCC から GND に、 $0.1\mu\text{F}$ コンデンサを VREF から GND に接続するときに適用されます。

パラメータ	テスト条件	最小値	標準値	最大値	単位
リファレンス					
出力電圧	$T_J = 25^{\circ}\text{C}$ 、 $I = 0.2\text{mA}$ 、UCC2813-[0, 1, 2, 4]-Q1	4.925	5	5.075	V
	$T_J = 25^{\circ}\text{C}$ 、 $I = 0.2\text{mA}$ 、UCC2813-[3, 5]-Q1	3.94	4	4.06	
負荷レギュレーション	$0.2\text{mA} < I < 5\text{mA}$		10	30	mV
総変動	UCC2813-[0, 1, 2, 4]-Q1 ⁽⁵⁾	4.84	5	5.1	V
	UCC2813-[3, 5]-Q1 ⁽⁵⁾	3.84	4	4.08	
出力ノイズ電圧	$10\text{Hz} \leq f \leq 10\text{kHz}$ 、 $T_J = 25^{\circ}\text{C}^{(7)}$		70		μV
長期的安定性	$T_A = 125^{\circ}\text{C}$ 、1000 時間 ⁽⁷⁾		5		mV
出力短絡電流		-5		-35	mA
発振器					
オシレータの周波数	UCC2813-[0, 1, 2, 4]-Q1 ⁽²⁾	40	46	52	kHz
	UCC2813-[3, 5]-Q1 ⁽²⁾	26	31	36	
温度安定性	注を参照 ⁽⁷⁾		2.5%		
振幅 (ピークツーピーク)		2.25	2.4	2.55	V
発振器のピーク電圧			2.45		V
エラー アンプ					
入力電圧	$V_{\text{COMP}} = 2.5\text{V}$ 、UCC2813-[0, 1, 2, 4]-Q1	2.42	2.5	2.56	V
	$V_{\text{COMP}} = 2\text{V}$ 、UCC2813-[3, 5]-Q1	1.92	2	2.05	
入力バイアス電流		-2		2	μA
開ループ電圧ゲイン		60	80		dB
COMP シンク電流	$V_{\text{FB}} = 2.7\text{V}$ 、 $V_{\text{COMP}} = 1.1\text{V}$	0.3		3.5	mA
COMP ソース電流	$V_{\text{FB}} = 1.8\text{V}$ 、 $V_{\text{COMP}} = V_{\text{REF}} - 1.2\text{V}$	-0.2	-0.5	-0.8	mA
ゲイン帯域幅積	注を参照 ⁽⁷⁾		2		MHz
PWM					
最大デューティ サイクル	UCC2813-[0, 2, 3]-Q1	97	99	100	%
	UCC2813-[1, 4, 5]-Q1	48	49	50	
最小デューティ サイクル	$V_{\text{COMP}} = 0\text{V}$			0	%

6.5 電気的特性 (続き)

特に記述のない限り、これらの仕様は $-40^{\circ}\text{C} \leq T_A \leq 125^{\circ}\text{C}$ 、 $T_J = T_A$ 、 $V_{VCC} = 10\text{V}^{(1)}$ 、 $R_T = 100\text{k}\Omega$ を REF から RC に、 $C_T = 330\text{pF}$ を RC から GND に、 $0.1\mu\text{F}$ コンデンサを VCC から GND に、 $0.1\mu\text{F}$ コンデンサを VREF から GND に接続するときに適用されます。

パラメータ	テスト条件	最小値	標準値	最大値	単位
電流検出					
ゲイン	注を参照 ⁽³⁾	1.1	1.65	1.8	V/V
最大入力信号	$V_{\text{COMP}} = 5\text{V}^{(4)}$	0.9	1	1.1	V
入力バイアス電流		-200		200	nA
CS ブランキング時間		50	100	150	ns
過電流スレッショルド		1.32	1.55	1.7	V
COMP から CS へのオフセット	$V_{\text{CS}} = 0\text{V}$	0.45	0.9	1.35	V
出力					
OUT が Low レベル	$I = 20\text{mA}$ 、全部品		0.1	0.4	V
	$I = 200\text{mA}$ 、全部品		0.35	0.9	
	$I = 50\text{mA}$ 、 $V_{\text{VCC}} = 5\text{V}$ 、UCC2813-[3, 5]-Q1		0.15	0.4	
	$I = 20\text{mA}$ 、 $V_{\text{CC}} = 0\text{V}$ 、全部品		0.7	1.2	
$V_{\text{VCC}} - \text{OUT}$ OUT High V_{sat}	$I = -20\text{mA}$ 、全部品		0.15	0.4	V
	$I = -200\text{mA}$ 、全部品		1	1.9	
	$I = -50\text{mA}$ 、 $V_{\text{VCC}} = 5\text{V}$ 、UCC2813-[3, 5]-Q1		0.4	0.9	
立ち上がり時間	$C_L = 1\text{nF}$		41	70	ns
立ち下がり時間	$C_L = 1\text{nF}$		44	75	ns
低電圧誤動作防止					
開始スレッショルド ⁽⁶⁾	UCC2813-0-Q1	6.6	7.2	7.8	V
	UCC2813-1-Q1	8.6	9.4	10.2	
	UCC2813-[2, 4]-Q1	11.5	12.5	13.5	
	UCC2813-[3, 5]-Q1	3.7	4.1	4.5	
停止スレッショルド ⁽⁶⁾	UCC2813-0-Q1	6.3	6.9	7.5	V
	UCC2813-1-Q1	6.8	7.4	8	
	UCC2813-[2, 4]-Q1	7.6	8.3	9	
	UCC2813-[3, 5]-Q1	3.2	3.6	4	
ヒステリシスを停止するために開始	UCC2813-0-Q1	0.12	0.3	0.48	V
	UCC2813-1-Q1	1.6	2	2.4	
	UCC2813-[2, 4]-Q1	3.5	4.2	5.1	
	UCC2813-[3, 5]-Q1	0.2	0.5	0.8	
ソフトスタート					
COMP の立ち上がり時間	$V_{\text{FB}} = 1.8\text{V}$ 、 0.5V から REF - 1V に上昇		4	10	ms
全般的な					
スタートアップ電流	$V_{\text{VCC}} <$ 開始スレッショルド		0.1	0.23	mA
動作電源電流	$V_{\text{FB}} = 0\text{V}$ 、 $V_{\text{CS}} = 0\text{V}$ 、 $V_{\text{RC}} = 0\text{V}$		0.5	1.2	mA
VCC 内部ツェナー電圧 ⁽⁶⁾	$I_{\text{VCC}} = 10\text{mA}^{(8)}$	12	13.5	15	V
VCC 内部ツェナー電圧から開始スレッショルド電圧を引いた値 ⁽⁶⁾	UCC2813-[2, 4]-Q1 ⁽⁸⁾	0.5	1		V

(1) VCC を 10V に設定する前に、開始スレッショルドを超えるように調整します。

(2) UCC2813-[0, 2, 3]-Q1 デバイスの出力周波数は発振器の周波数です。UCC2813-[1, 4, 5]-Q1 デバイスの出力周波数は発振器の周波数の半分です。

$$A = \frac{\Delta V_{COMP}}{\Delta V_{CS}} \quad 0 \leq V_{CS} \leq 0.8 \text{ V}$$

- (3) ゲインは
- (4) FB を 0V にして、ラッチのトリップポイントで測定されたパラメータ。
- (5) 総合的な変動には、温度安定性と負荷レギュレーションも含まれます。
- (6) 開始スレッショルド、停止スレッショルド、およびツェナーシャントスレッショルドは相互に追従します。
- (7) 設計により保証されています。量産時には 100% テストを行っていません。
- (8) 強制電流が通常の動作電源電流より大きくなるため、このデバイスはクランプモードで完全に動作しています。

6.6 代表的特性

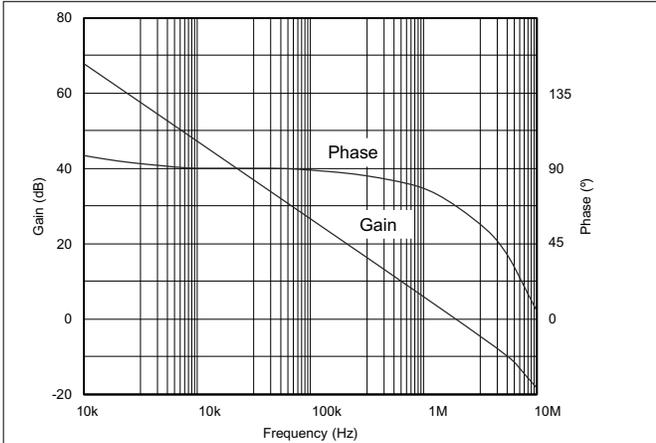


図 6-1. エラー アンプのゲインと位相応答

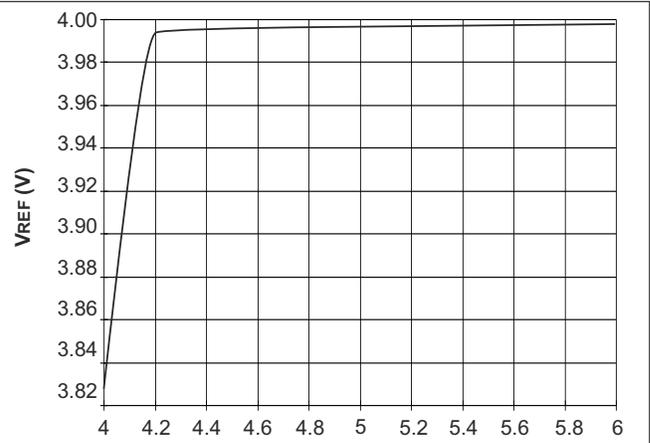


図 6-2. UCC2813-[3, 5]-Q1 : V_{REF} と V_{CC} との関係
 $I_{LOAD} = 0.5 \text{ mA}$

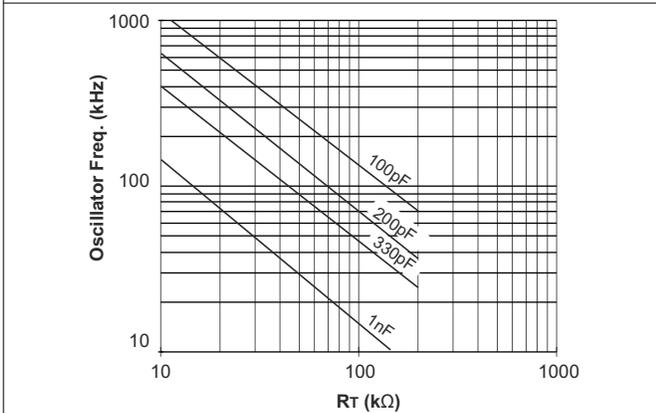


図 6-3. UCC2813-[0, 1, 2, 4]-Q1 : 発振器周波数と R_T および C_T との関係

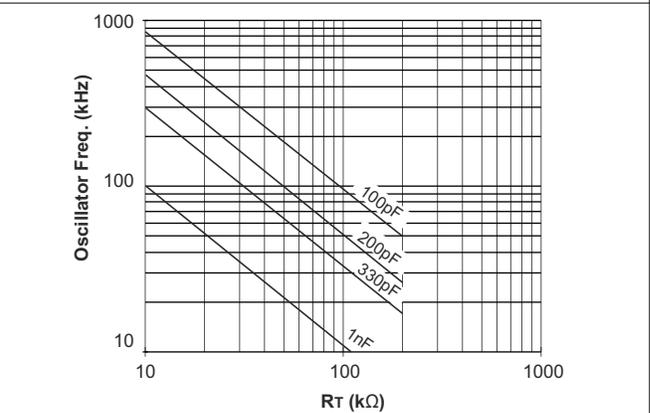


図 6-4. UCC2813-[3, 5]-Q1 : 発振器周波数と R_T および C_T との関係

6.6 代表的特性 (続き)

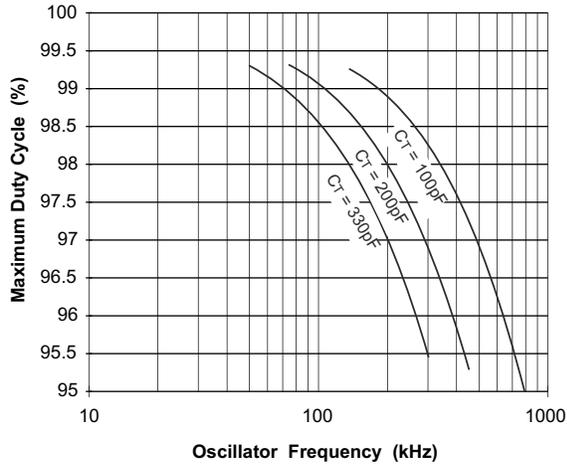


図 6-5. UCC2813-[0, 2, 3]-Q1 : 最大デューティ サイクルと発振器周波数との関係

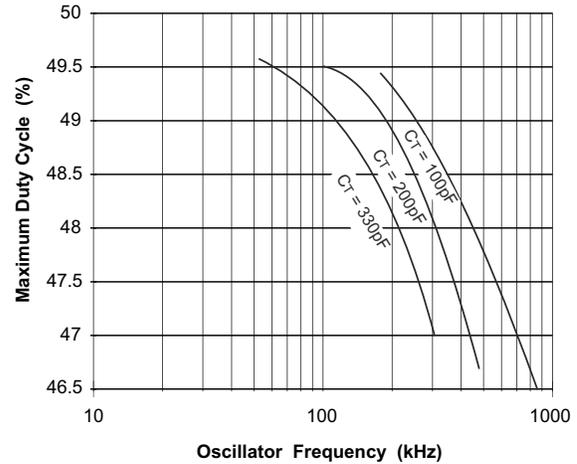


図 6-6. UCC2813-[1, 4, 5]-Q1 : 最大デューティ サイクルと発振器周波数との関係

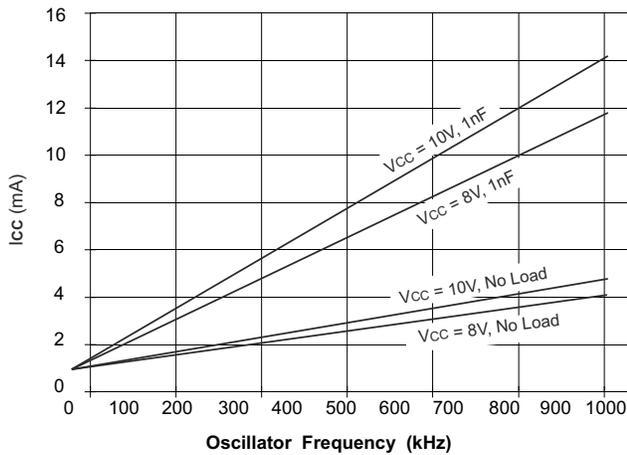


図 6-7. UCC2813-0-Q1 : I_{CC} と発振器周波数との関係

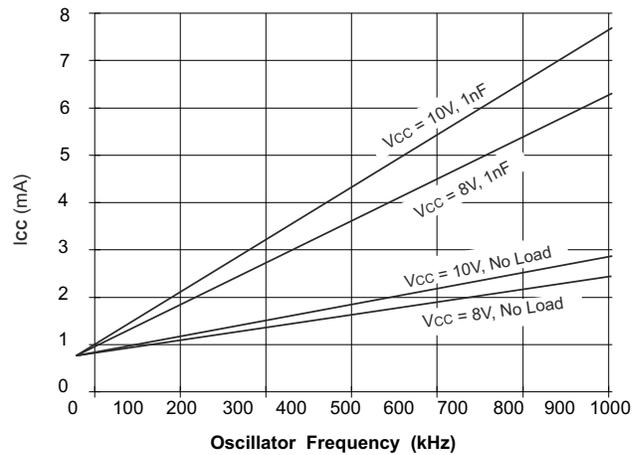


図 6-8. UCC2813-5-Q1 : I_{CC} と発振器周波数との関係

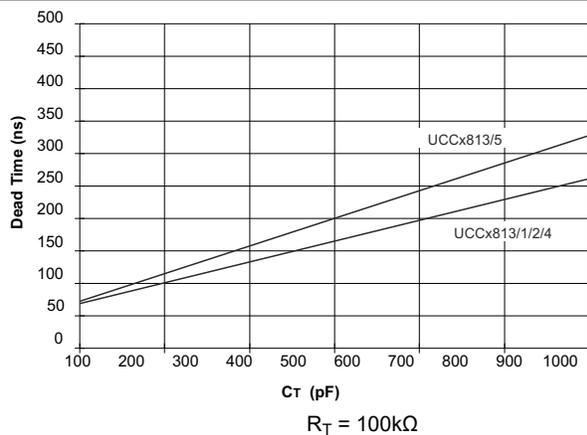


図 6-9. デッドタイムと C_T との関係

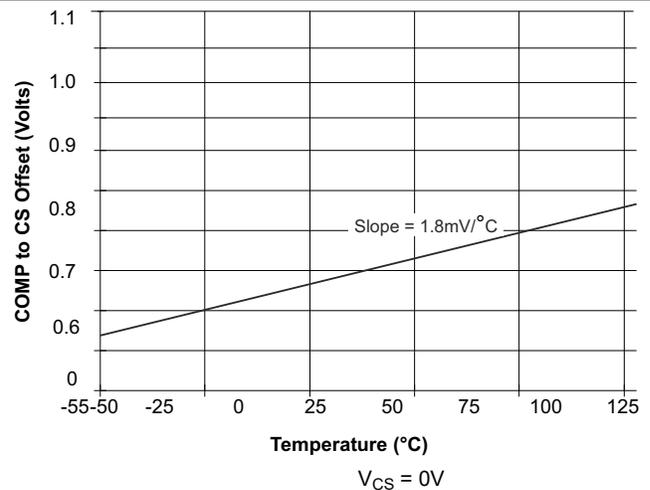
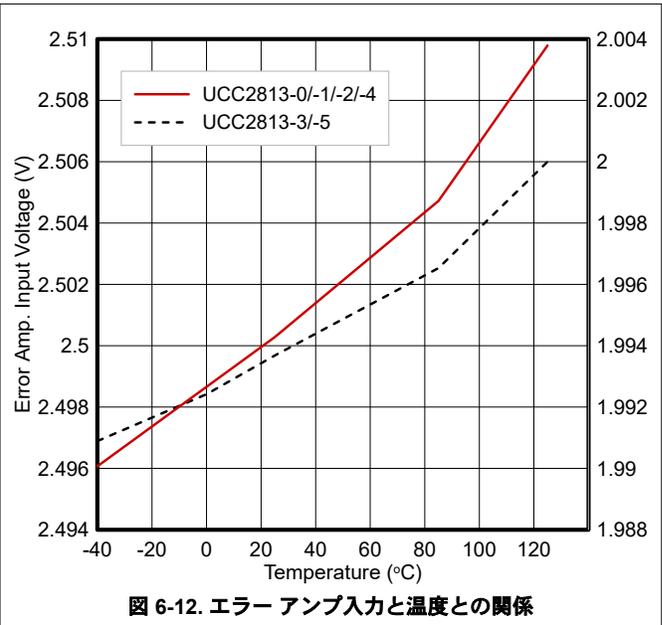
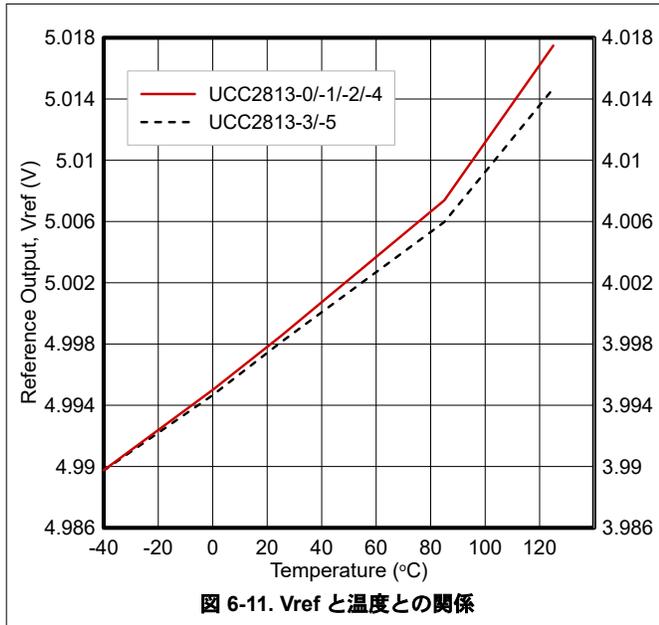


図 6-10. COMP から CS へのオフセット電圧と温度との関係

6.6 代表的特性 (続き)



7 詳細説明

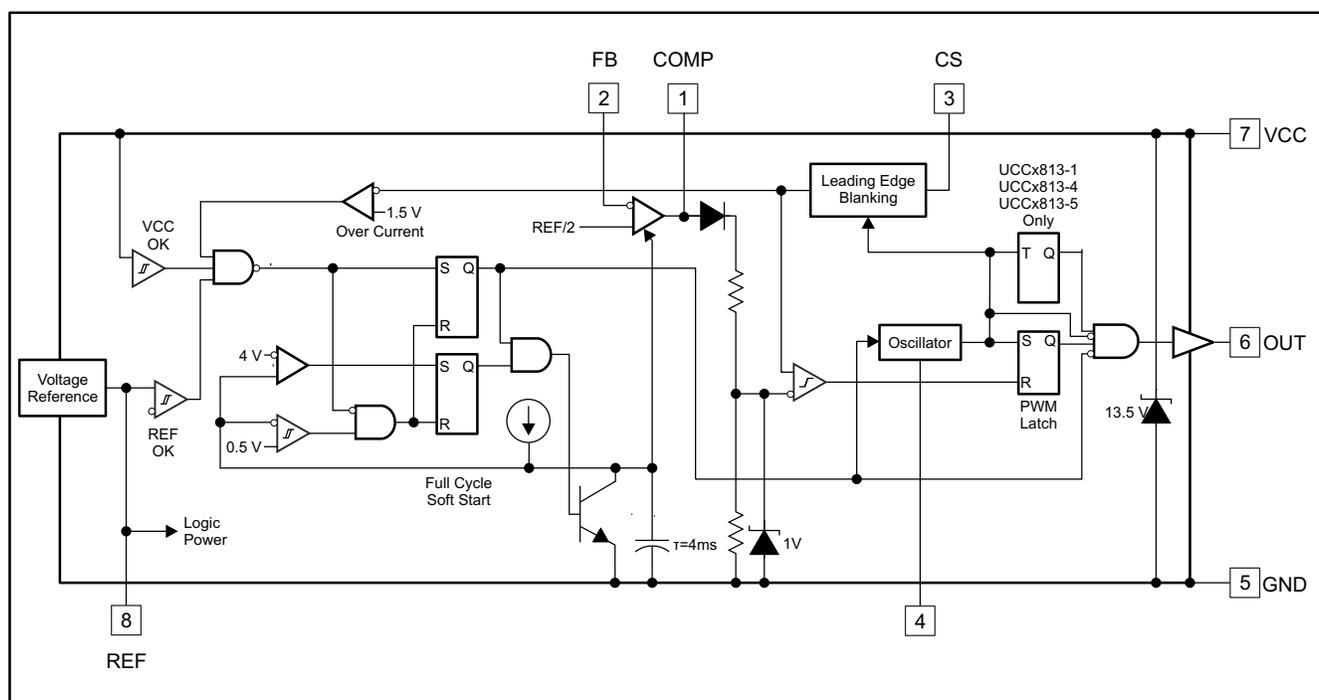
7.1 概要

UCC2813-x-Q1 ファミリーは、高速・低消費電力の集積回路で構成されており、外付け部品を最小限に抑えたオフラインおよび DC/DC 固定周波数の電流モードスイッチング電源に必要な、すべての制御および駆動機能を内蔵しています。UCC2813-x-Q1 ファミリーは、UCCx80x ファミリーのコスト削減版であり、いくつかのパラメータ制限が緩和されています。詳細については、『[UCC3813 および UCC3800 PWM ファミリーの違い](#)』を参照してください。

これらのデバイスは、UC284x および UC284xA ファミリーと同じピン構成を持ち、さらに、内部フルサイクル ソフトスタート機能や電流センス入力の内部リーディングエッジブランキング機能といった追加機能も備えています。UCC2813-x-Q1 デバイスは、UC284x および UC284xA ファミリーとピン配置互換ですが、プラグイン互換ではありません。一般に、UCC2813-x-Q1 は必要な外付け部品が少なく、動作電流も少なくて済みます。

UCC2813-x-Q1 シリーズは、 -40°C ~ 125°C の車載温度範囲で動作が規定されています。

7.2 機能ブロック図



Copyright © 2016, Texas Instruments Incorporated

7.3 機能説明

UCC2813-x-Q1 ファミリーは、電源設計エンジニアが厳しい要件を満たすために役立つ多くの利点を提供します。

主な特長は下記の通りです。

- Bi-CMOS プロセス
- 開始時電源電流が低い: 通常は 100 μA
- 低い動作時消費電流: 通常は 500 μA
- UC2842 および UC2842A ファミリーとピン配置互換
- 5V の動作 (UCC2813-[3, 5]-Q1)
- 電流センス信号のリーディング エッジ ブランキング
- 起動時および故障復帰時のためのオンチップ ソフトスタート機能を搭載

- 内部フルサイクル再起動遅延
- 1.5% の電圧リファレンス
- 最大 1MHz の発振器
- UVLO 中の低い自己バイアス出力
- 電流センスから出力までの応答時間: 70ns
- 非常に少ない外部コンポーネントが必要
- 表面実装と PDIP パッケージで提供

7.3.1 ピンの詳細説明

7.3.1.1 COMP

COMP はエラー アンプの出力で、PWM コンパレータの入力です。従来世代のデバイスとは異なり、UCC2813-x-Q1 デバイス ファミリのエラー アンプは、真の低出力インピーダンスを持つ 2MHz のオペアンプです。このような理由で、COMP 端子は電流のソースとシンクの両方を行います。ただし、エラー アンプには内部的に電流制限がかけられているため、COMP ピンを外部から GND に強制的に接続することでゼロ デューティ サイクルを指示することが可能です。

UCC2813-x-Q1 デバイス ファミリーは、電源投入時および故障からの復帰後に内蔵のフルサイクル ソフトスタート機能を備えており、外付け部品は不要です。ソフトスタートは、COMP 電圧の立ち上がりクランプとして実装され、4ms で 0V から 5V に上昇します。

7.3.1.2 CS

CS は、電流検出コンパレータへの入力です。UCC2813-x-Q1 電流センスは、従来の製品とは大きく異なります。UCC2813-x-Q1 デバイス ファミリーには、PWM コンパレータと過電流コンパレータという、2 種類の電流センスコンパレータが搭載されています。過電流コンパレータは故障検出専用であり、過電流しきい値を超えるとソフトスタート サイクルが開始されます。従来の UC3842 ファミリーでは、電流検出入力は PWM コンパレータのみに接続されています。

UCC2813-x-Q1 デバイス ファミリーにはデジタル電流検出フィルタが搭載されており、OUT ピンの立ち上がりエッジの直後 100ns の間、CS 端子は電流検出コンパレータから切り離されます。このデジタル フィルタリングは「リーディング エッジ ブランキング」とも呼ばれ、立ち上がり時のノイズによる誤動作を防ぎます。そのため、ほとんどのアプリケーションでは、CS 端子に外付けのアナログ フィルタ (R-C フィルタ) を設ける必要がありません。外部 RC フィルタ方式と比較して、リーディング エッジのブランキングでは CS から OUT への実効遅延が小さくなります。ただし、OUT 信号の最小の非ゼロオン時間は、リーディングエッジ ブランキング時間および CS から OUT への伝搬遅延によって決まります。UCC2813-x-Q1 ファミリーでは、電流検出アンプのゲインは通常 1.65V/V ですが、UC3842 ファミリーでは標準 3V/V です。CS は、MOSFET のソース電流検出抵抗に接続します。

7.3.1.3 FB

FB は、エラー アンプの反転入力です。最大の安定性を得るため、FB リードの長さはできるだけ短くし、FB の浮遊容量をできるだけ少なくします。2 MHz においては、エラー アンプのゲイン帯域幅は従来の UC3842 ファミリーの 2 倍となっており、フィードバック設計の手法は同一です。

7.3.1.4 GND

GND は、このデバイスにおけるすべての機能の信号基準グラウンドおよび電源グラウンドです。信号がスイッチング電流の影響を受けないように、信号のリターンパスと大電流のゲートドライバパスは分離することをお勧めします。

7.3.1.5 OUT

OUT は、大電流のパワードライバの出力であり、 $\pm 750\text{mA}$ (最大で $\pm 1\text{A}$) を超えるピーク電流でパワー MOSFET のゲートを駆動できる能力を持っています。VCC が UVLO スレッシュホールドを下回ると、OUT はアクティブに Low に保持されます。この機能により、MOSFET ゲート駆動に関連付けられたゲートソース間ブリーダ抵抗が不要になります。

この大電流パワー ドライバは、CMOS FET 出力デバイスで構成されており、完全に GND まで、あるいは VCC までスイッチングすることが可能です。この出力は、非常に滑らかな立ち上がりおよび立ち下がり波形を提供し、オーバーシュートやアンダーシュートに対して非常に低いインピーダンスを実現しています。そのため、多くの場合において、出力に外付けのショットキー クランプ ダイオードは不要となる可能性があります。最後に、UCC2813-x-Q1 ではオンチップのツェナーダイオードが出力を VCC に自動的にクランプするため、外付けのゲート電圧クランプは不要です。

7.3.1.6 RC

RC は発振器のタイミング ピンです。固定周波数動作の場合、REF から RC に抵抗を接続して、タイミング コンデンサの充電電流を設定します。タイミング コンデンサを RC から GND に接続して周波数を設定します。最高の性能を得るには、タイミング コンデンサから GND へのリードをできるだけ短く、直線的にします。可能であれば、タイミング コンデンサと他のすべての機能に別々のグラウンド配線を使用します。

UCC2813-x-Q1 の発振器により、UC3842 ファミリの 500kHz に対して、最大 1MHz での動作が可能です。両デバイスとも、外付けの抵抗を用いてコンデンサの充電電流を設定し、それによって発振周波数を決定します。UCC2813-[0、1、2、4]-Q1 の場合は式 1 を使用します。

$$f = \frac{1.5}{R \times C} \quad (1)$$

ここで、

- f は発振周波数 (Hz) です。
- R はタイミング抵抗 (Ω) です。
- C はタイミング静電容量 (F) です。

UCC2813-[3、5]-Q1 には式 2 を使用します。

$$f = \frac{1.0}{R \times C} \quad (2)$$

推奨タイミング抵抗は 10k Ω から 200k Ω 、タイミング容量は 100pF ~ 1000pF です。10k Ω より小さいタイミング抵抗を使用してはいけません。

リファレンス電圧が異なるため、2 つの式は異なります。発振波形のピークツーピークの振幅は、UC3842 ファミリの 1.7V に対し、2.45V です。最良の性能を得るために、タイミング用コンデンサのリード線を GND にできるだけ短く接続します。TI は、タイミング コンデンサ用のグラウンド配線と他のすべてのピンのグラウンド配線を分離することを推奨しています。UCC2813-[0、2、3]-Q1 の最大デューティ サイクルは約 99% であり、UCC2813-[1、4、5]-Q1 の最大デューティ サイクルは約 49% です。UC3842A ファミリとは異なり、 R_T と C_T を調整してデューティ サイクルを簡単に変更することはできません。最大デューティ サイクル制限は、外部発振器充電抵抗 R_T と、内部発振器放電トランジスタ オン抵抗 (UC3842 など) の比によって設定されます。ただし、UCC2813-[0、2、3]-Q1 に対して 90% 未満、UCC2813-[1、4、5]-Q1 に対して 45% 未満の最大デューティ サイクル制限は、この方法では確実に設定することができません。最大デューティ サイクルをより的確に制御するには、UCCx807 の使用を検討してください。

7.3.1.7 REF

REF はエラー アンプの電圧リファレンスで、IC 内にある他の多くの内部回路でも使用されます。REF は、IC 内の高速スイッチング ロジック用のロジック電源としても使用されます。UCC2813-[0、1、2、4]-Q1 は 5V リファレンスを、UCC2813-[3、5]-Q1 は 4V リファレンスを備えています。どちらの精度も、25°C で $\pm 1.5\%$ であるのに対して、UC3842 ファミリでは $\pm 2\%$ です。REF 出力短絡電流は、UC3842 ファミリの 30mA に比べて 5mA 時に小さくなります。

リファレンス電圧の安定性を保ち、高速スイッチングによる過渡ノイズの問題を防ぐために、REF ピンと GND の間にセラミックコンデンサをできるだけ近くに配置してバイパスすることが重要です。0.1 μ F 以上のセラミックが必要です。リファレンスに対して 2.5mA を超える外部負荷がかかる場合は、追加の REF バイパスが必要です。セラミック コンデンサに加えて電解コンデンサも使用できます。

VCC が 1V を超え、かつ UVLO の立ち上がりスレッシュホールド未満のとき、REF は内部で 5kΩ の抵抗を介してグラウンドに引き下げられます。このため、REF は電源システムの状態を示すロジック出力として使用することが可能です。

7.3.1.8 VCC

VCC は、このデバイスの電源入力接続です。通常動作では、VCC は電流制限抵抗を経由して低インピーダンスのソースに電力が供給されます。ノイズの問題を防ぐために、VCC ピンのできるだけ近くに 0.1μF のセラミックコンデンサを並列で接続し、VCC を GND にバイパスしてください。セラミックコンデンサに加えて電解コンデンサも使用できます。

静止時の VCC 電流は非常に小さいものの、OUT 電流に応じて、総電源電流はそれより大きくなります。合計 VCC 電流は、静止 VCC 電流と平均 OUT 電流の合計です。スイッチング周波数と MOSFET ゲート電荷 Q_g が判明していれば、平均 OUT 電流は式 3 で計算できます。

$$I_{OUT} = Q_g \times f \quad (3)$$

UCC2813-x-Q1 は、UC3842 の 30V に対して、VCC (電源電圧) のクランプ値が標準で 13.5V と、より低く設定されています。より高い VCC 電圧を必要とするアプリケーションでは、VCC に直列に抵抗を挿入してソースインピーダンスを高める必要があります。この抵抗の最大値は、式 4 で計算されます。

$$R_{max} = \frac{V_{IN(min)} - V_{VCC(max)}}{I_{VCC} + Q_g \times f} \quad (4)$$

ここで、

- V_{IN(min)} は、VCC の電源供給に使用される最小電圧です
- V_{VCC(max)} は、コントローラの最大 VCC クランプ電圧を指します
- I_{VCC} は、ゲートドライバ電流を考慮していない状態でのデバイスの電源電流です
- Q_g は外部パワー MOSFET のゲート電荷、f はスイッチング周波数です

さらに、UCC2813-x-Q1 にはオンチップのツェナーダイオードが内蔵されており、VCC を 13.5V に制限します。これにより、OUT の最大電圧も制限されます。バイアス電源が常に 12V より低い場合は、VCC に直接接続できます。UCC2813-3-Q1 と UCC2813-5-Q1 の UVLO スレッシュホールドが、それぞれ 4.1V、3.6V で、5V PWM 動作が可能になりました。

7.3.2 低電圧誤動作防止 (UVLO)

UCC2813-x-Q1 デバイスには、電源オンおよび電源オフシーケンス中の動作を制御するため、低電圧誤動作防止保護回路が搭載されています。電源電圧 (V_{VCC}) とリファレンス電圧 (V_{REF}) の両方が、UVLO 回路によって監視されます。UVLO 中に、アクティブ LOW の自己バイアストレームポール出力構造も組み込まれ、強化されたパワースイッチ保護のために使用されます。

UCC2813-[2, 3, 4, 5]-Q1 デバイスの低電圧ロックアウトスレッシュホールドは、前世代の UCx84[2, 3, 4, 5]-Q1 PWM コントローラとは異なります。これらのスレッシュホールドは、オフライン電源と DC/DC コンバータという 2 つのアプリケーショングループ用に最適化されています。各デバイス特有のスレッシュホールドについては、「表 7-1」を参照してください。

表 7-1. UVLO レベルの比較表

デバイス	V _{ON} (V)	V _{OFF} (V)
UCC2813-0-Q1	7.2	6.9
UCC2813-1-Q1	9.4	7.4
UCC2813-[2, 4]-Q1	12.5	8.3
UCC2813-[3, 5]-Q1	4.1	3.6

UCC2813-[2, 4]-Q1 は、ターンオン時に 12.5V、ターンオフ時に 8.3V の典型的な UVLO スレッショルドを備えており、4.3V のヒステリシスを提供します。

バッテリーや 5V アプリケーションを含む低電圧入力の場合、UCC2813-[3, 5]-Q1 は 4.1V で立ち上がり、3.6V でシャットダウンし、0.5V のヒステリシスを備えています。

UCC2813-[0, 1]-Q1 は車載用およびバッテリーアプリケーション用に最適化された UVLO スレッショルドを備えています。

UVLO 中は、デバイスはおおよそ 100 μ A の電源電流を消費します。VCC がターンオン スレッショルドを超えると、デバイスの電源電流は通常約 500 μ A に増加します。これは、バイポーラ型デバイスと比べて桁違いに低い電流消費です。図 7-1 は、平均的な OUT 電流を含まず、UVLO のターンオンおよびターンオフ スレッショルドにおける電源電流の挙動を示しています。

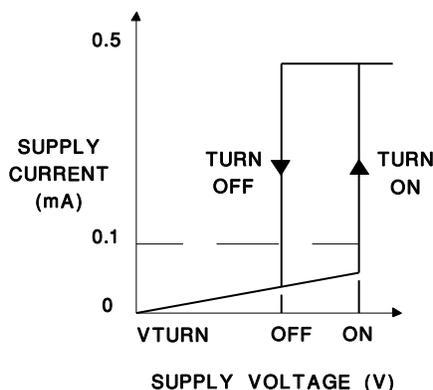


図 7-1. UVLO でのデバイス電源電流

7.3.3 自己バイアス、アクティブ Low 出力

図 7-2 に示されている自己バイアス型のアクティブ Low クランプ回路は、問題となる MOSFET のターンオンを防止します。UVLO 中に PWM 出力電圧が上昇すると、P チャネル デバイスがより大きな N チャネル スイッチをオンに駆動し、出力電圧を低くクランプします。この回路への電力は、外部から上昇してくるゲート電圧によって供給されるため、低電圧ロックアウト (UVLO) 中でも、デバイスの電源電圧に関係なく完全な保護が提供されます。

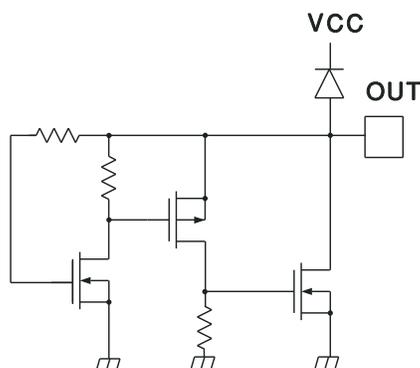


図 7-2. UVLO 中に内部回路を Low に保持

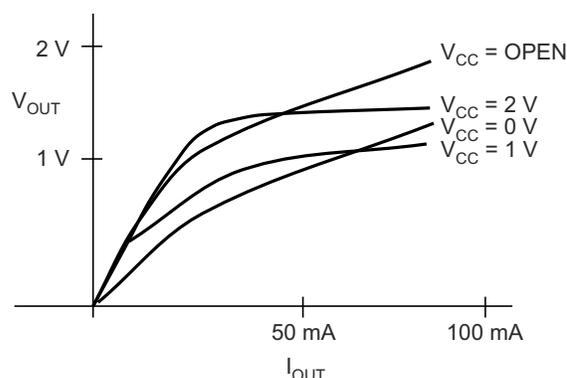


図 7-3. UVLO 時の OUT 電圧と OUT 電流との関係

7.3.4 基準電圧

UC3842 ファミリの従来の 5V バンドギャップから派生したリファレンス電圧は、UCC2813-[0, 1, 2, 4]-Q1 デバイスにもあります。ただし、UCC2813-[3, 5]-Q1 デバイスのリファレンス電圧は 4V です。これは、5V 未満の入力電圧でも動作できるようにするために必要な変更でした。リファレンス電圧に関する仕様は UC3842 デバイスと類似していますが、テスト条件は変更されており、これは低電流 PWM アプリケーション向けであることを示しています。バイポーラ品と同様に、

BiCMOS デバイスは UVLO 中にリファレンス電圧を内部で Low にしており、ロジック ステータス表示として使用できません。

UCC2813-[3, 5]-Q1 の 4V リファレンス電圧は電源電圧 (V_{VCC}) から得られ、レギュレーションを維持するために約 0.5V のヘッドルームが必要です。 V_{VCC} が約 4.5V を下回ると、通常動作ではリファレンス電圧も規定範囲外に低下します。この変動中における V_{VCC} と V_{REF} の関係を図 7-4 に示します。

エラー アンプへの非反転入力は、コントローラのリファレンス電圧 (V_{REF}) の半分に接続されます。この入力は、UCC2813-[3, 5]-Q1 では 2V、高いリファレンス電圧部品である UCC2813-[0, 1, 2, 4]-Q1 では 2.5V です。

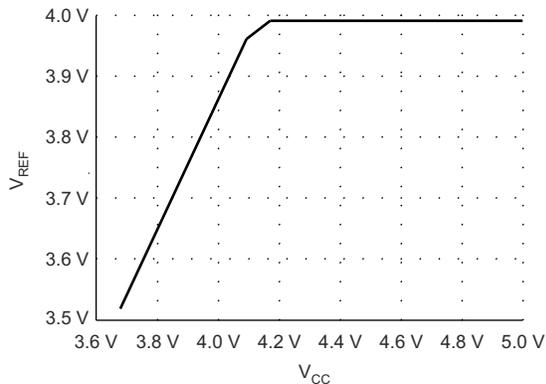


図 7-4. UCC2813-3-Q1 REF 出力と V_{VCC} との関係

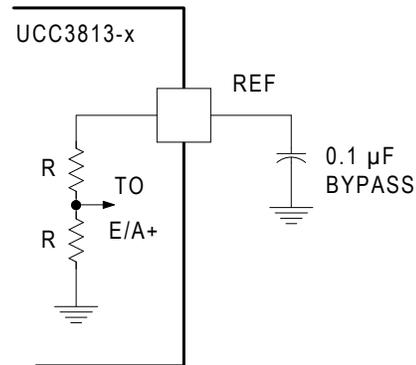


図 7-5. 必要なリファレンス バイパスの最小容量

7.3.5 発振器

UCC2813-x-Q1 発振器は、RC 上にのこぎり波を生成します。立ち上がり時間は、 R_T と C_T の時定数によって決まります。立ち下がり時間は C_T と内部トランジスタのオン抵抗によって設定され、約 130Ω です。立ち下がり時間の間、出力はオフになり、最大デューティサイクルは製品番号に応じて 50% 未満または 100% 未満に低下します。タイミング コンデンサの値を大きくすると、放電時間が長くなり、最大デューティ サイクルと周波数がわずかに低下します (図 6-6 と図 6-5 を参照)。

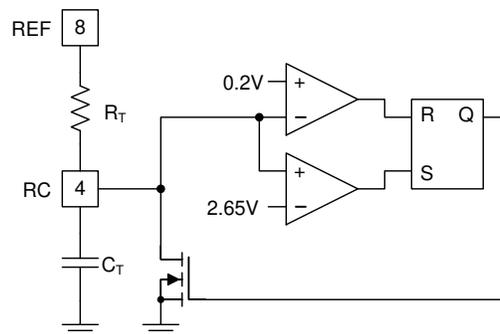


図 7-6. 発振器の等価回路

UCC2813-x-Q1 BiCMOS ファミリの発振器セクションは、シングル ピン プログラミング以外は UC3842 タイプとほとんど類似していません。依然として、リファレンス電圧と抵抗、およびグランドとの間にコンデンサを使用して、発振器周波数を 1MHz までプログラムすることができます。低消費電力動作では、充電電流の大幅な低減が求められるため、タイミング部品の値を変更する必要があります。発振器のいくつかの特性は、高速でノイズ耐性の高い動作に最適化されています。発振器のピーク ツー ピーク振幅は、UC3842 ファミリーでは 1.7V に対して標準値 2.45V に増加しました。下側発振器のスレッシュホールドは約 0.2V まで低下し、上側のスレッシュホールドは約 2.65V で元の 2.8V にかかなり近く維持されています。

タイミング コンデンサの放電電流は、およそ 8mA からほぼ 20mA ピークまで増加しています。これは、グランドへの放電スイッチと直列に約 130Ω で表されます。短いデッド タイムと高いデューティ サイクルを高周波動作で実現するには、より

大きい電流が必要です。実用的なアプリケーションでは、これらのデバイスを 1MHz のスイッチング周波数で使用できません。

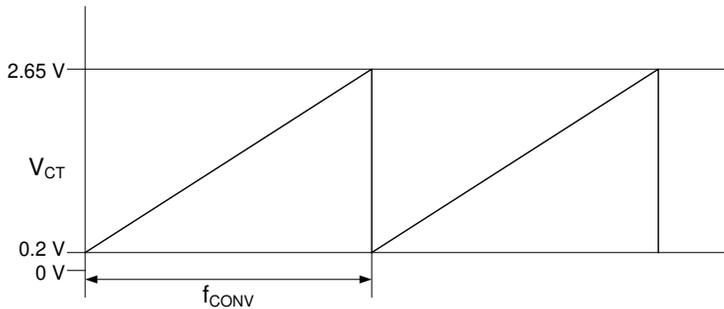


図 7-7. RC での発振器の波形

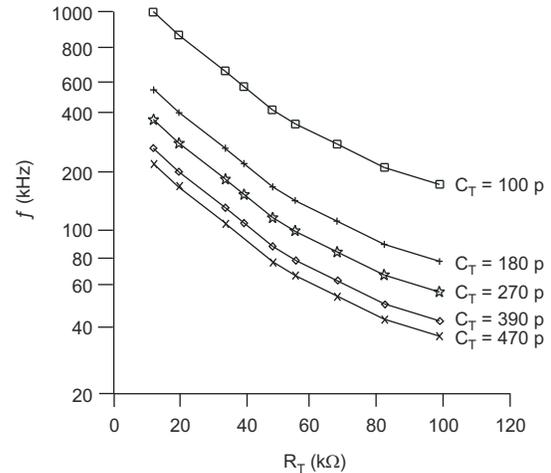


図 7-8. 複数の C_T でのオシレータ周波数と R_T との関係

7.3.6 同期

これらの PWM コントローラの同期を行うには、図 7-9 に示すユニバーサル手法を使用して最適な結果が得られます。このデバイスの発振器は、同期周波数より約 20% 低い周波数でフリーラン動作するように設定されています。同期を強制的に行うため、 50Ω の抵抗の両端に短い立ち上がりパルスを印加します。通常、ほとんどのアプリケーションでは、100ns 幅の 1V 振幅パルスで十分です。

このコントローラは、発振器の RC ピンに直接印加されたパルストレインに同期させることも可能です。デバイスは、発振器の上限しきい値を超えると、このノードを内部的に Low に引き下げます。この 130Ω の GND へのインピーダンスは、RC ピンの電圧が 0.2V 未満に下がるまで有効のままです。外部の同期回路は、これらの条件に対応できる必要があります。

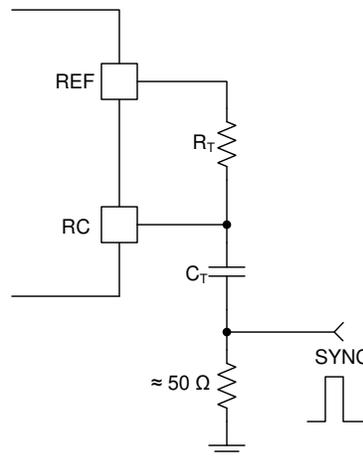


図 7-9. 発振器の同期

7.3.7 PWM ジェネレータ

これらのデバイスの最大デューティサイクルは、従来の UC384x よりも高くなります。これは主に、タイミングコンデンサの放電 / 充電電流比率が高いことによるもので、標準的な BiCMOS アプリケーションで 100:1 を超えることができます。タイ

ミング成分の R_T と C_T を調整して、発振器の最大デューティ サイクルを規定範囲よりも大幅に低く設定することを避ける必要があります。この設計慣行を控えるには、2 つの理由があります。まず、このデバイスの放電電流が大きいため、プログラミングに必要な以上の充電電流が求められることになり、低消費電力動作という目的が損なわれてしまいます。次に、タイミング抵抗の値が低すぎると、コンデンサが下限しきい値まで放電できず、次のスイッチング サイクルが開始されない可能性があります。

7.3.8 最小オフ時間調整 (デッドタイム制御)

デッド タイムは、各発振器サイクル中の PWM 出力の確実なオフ時間を表すために使用される用語です。これにより、最大デューティ サイクルでも磁気回路素子をリセットして飽和を防止するのに十分な時間を確保できます。UCC2813-x-Q1 PWM ファミリのデッド タイムは、内部の 130Ω 放電インピーダンスとタイミング コンデンサの値によって決定されます。容量値を大きくするとデッド タイムが長くなりますが、値が小さいと、同じ動作周波数での最大デューティ サイクルが大きくなります。デッド タイムとタイミング コンデンサの値との関係を示す曲線を図 7-10 に示します。図 7-11 に示すように、RC ピンとタイミング部品の間値の小さい抵抗を追加することで、デッド タイムをさらに延ばすことができます。図 7-12 の曲線に示すように、放電抵抗値が大きくなるとデッド タイムは約 470Ω に増加します。より高い抵抗値を避ける必要があります。これによりデッド タイムが短くなり、発振器のピーク ツー ピーク振幅が減少する可能性があるためです。 R_T を下げて過度に多くの電流 (1mA) をシンクすると、 0.2V の低い方のコンパレータ スレッシュホールド電圧への放電を防ぐことで、発振器が停止します。この放電制御抵抗を追加すると、発振器のプログラミングにいくつかの影響があります。まず、この方法では放電期間中にこのコンデンサに DC オフセットを付加します。ただし、タイミング サイクルの充電間隔ではなく、使用可能なピーク ツー ピーク タイミング コンデンサの振幅が小さくなります。ピーク ツー ピーク振幅が小さいため、正確な発振器周波数を得るには C_T の正確な値を調整する必要があります。代わりに、より細かい数値的なインクリメントの形で簡単に利用できるため、同じ値のタイミング コンデンサを維持し、タイミング抵抗と放電抵抗の両方の値を調整する方法もあります。

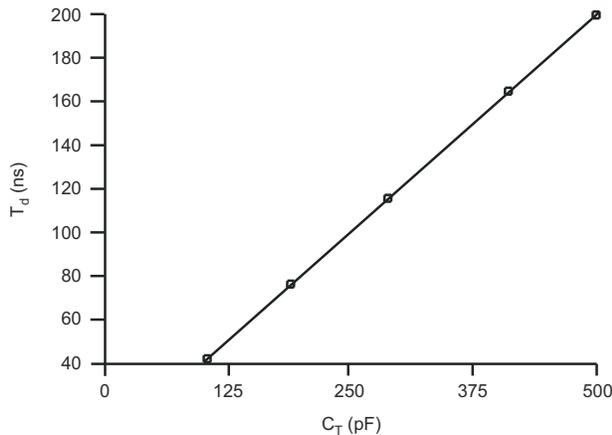
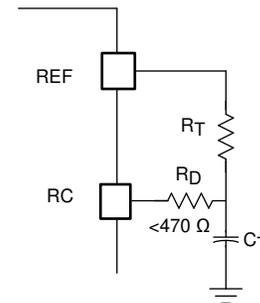


図 7-10. 最小デッド タイムと C_T との関係



Copyright © 2016, Texas Instruments Incorporated

図 7-11. 制御された最大デューティ サイクルを生成する回路

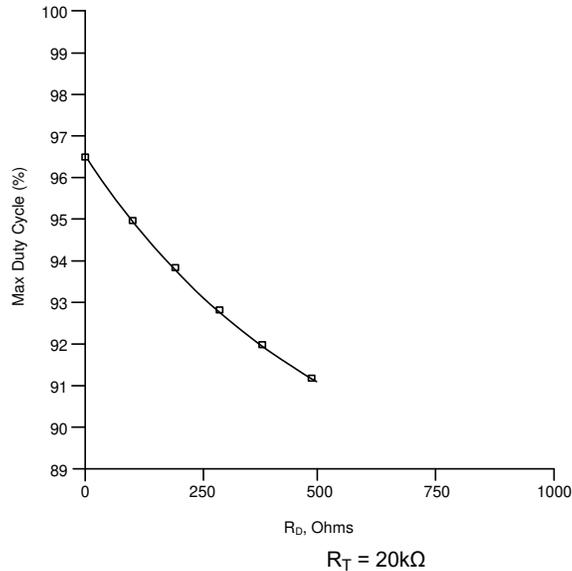


図 7-12. 最大デューティ サイクルと R_D との関係

7.3.9 リーディング エッジ ブランキング

UCC2813-x-Q1 デバイスの電流検出入力回路には、100ns のリーディング エッジ ブランキング間隔が適用されています。この内部機能により、パワー MOSFET のオン時に発生するスイッチング スパイクを抑制するための外付け RC フィルタ回路が不要になります。この 100ns の時間は、ほとんどのスイッチ モード設計で十分ですが、外付け R/C フィルタを追加して、長くすることもできます。サイクル単位の電流制限 PWM 機能に加えて、100ns のリーディング エッジ ブランキングが過電流フォルト コンパレータにも適用されます。

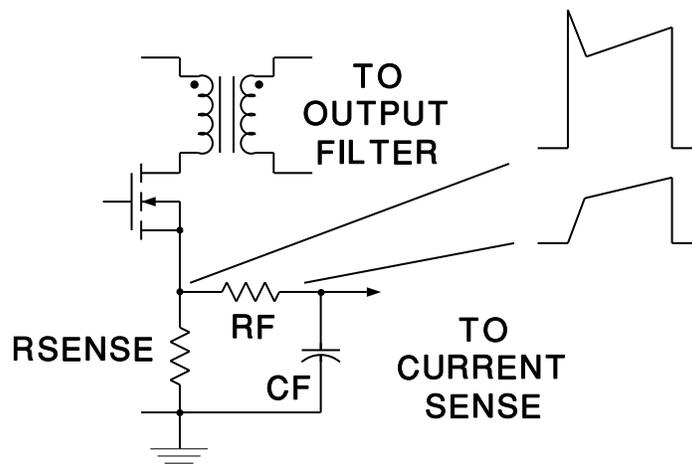


図 7-13. 従来の PWM デバイスでは必須の電流センス フィルタ

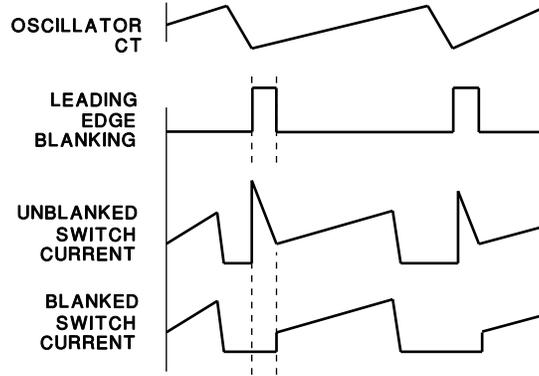


図 7-14. リーディング エッジ ブランキングを適用した UCC2813-x-Q1 の電流検出波形

7.3.10 最小パルス幅

PWM コンパレータには 2 つの入力があります。1 つは電流検出入力からの入力、もう 1 つの入力は減衰エラー アンプ出力 (COMP) です。この出力にはダイオードとグラウンドに直列に接続された 2 つの抵抗があります。このネットワークのダイオードは、ゼロ デューティ サイクルに達することを保証するために使用されます。E/A 出力がダイオードの順方向電圧降下を下回ると、分圧抵抗に電流は流れず、PWM 入力がゼロになり、パルス幅がゼロになります。

特定の条件では、リーディング エッジのブランキング回路によって、ブランキング期間と等しい最小幅の出力パルスが発生することがあります。これは、COMP がダイオードの順方向電圧降下である約 0.5V よりわずかに高い場合に発生し、PWM コンパレータへの減衰された COMP 入力によって出力パルスが開始されます。減衰された COMP レベルがピーク電流を送り、そのパルス幅がリーディング エッジ ブランキング期間内に収まる場合、ブランキング期間が終了するまで、出力はオンに保持され、ピーク電流は COMP レベルの必要条件を上回るまで保持されます。通常の結果は、コンバータの出力電圧が上昇して誤差が増加し、COMP がダイオード電圧降下よりも低く駆動されて、パルス幅が 0 になります。出力電圧が上昇し、この最小パルス幅条件を中心に低下することで、サイクルスキップが発生する可能性があります。

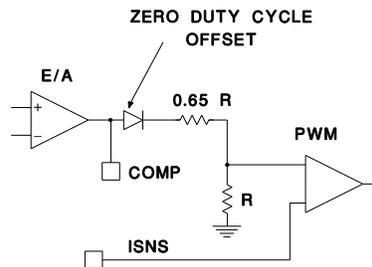
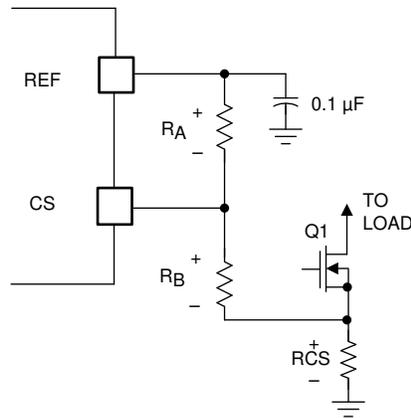


図 7-15. ゼロ デューティ サイクル オフセット

7.3.11 電流制限

UCC2813-x-Q1 ファミリには、1V (代表値) サイクル単位の電流制限スレッシュホールドが組み込まれています。この電流制限回路には、100ns のリーディング エッジ ブランキング間隔が適用されます。ブランキングは電流制限コンパレータ出力よりも優先され、リーディングエッジ スイッチ ノイズが電流制限機能をトリガすることを防止します。電流制限コンパレータから出力までの伝搬遅延は標準 70ns です。この高速パスにより、オン時間を短縮することで、過負荷時の電力半導体の消費電力を最小限に抑えることができます。

電流センス回路の効率を向上させるため、図 7-16 に示す回路を使用できます。抵抗 R_A および R_B は、実際の電流検出抵抗電圧を高くバイアスするため、小さな電流検出振幅を使用できます。この回路は、低電力損失電流センシングにより電流制限保護を実現します。



Copyright © 2016, Texas Instruments Incorporated

図 7-16. 電流センス電圧を低減するためのバイアス CS

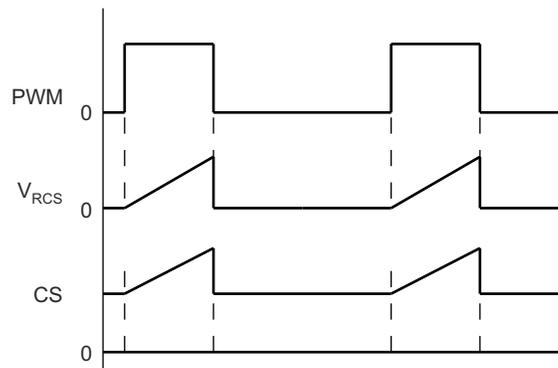


図 7-17. CS ピンの電圧、バイアスあり

ここに示す例では、電流センス抵抗で 200mV のフルスケール信号を使用しています。抵抗 R_B は、IC の電流制限コンパレータの 0.9V の最小仕様に合わせて、この電圧を約 700mV バイアスします。抵抗 R_A の値は、リファレンス電圧が異なるため、使用するデバイス固有の値も変化します。電力損失が最小限になるよう、この抵抗値を選択する必要があります。たとえば、50 μ A のバイアス電流を使用する場合、 R_B は 13k Ω に設定され、 R_A は UCC2813-[0、1、2、4]-Q1 デバイスでは 75k Ω 、UCC2813-[3、5]-Q1 デバイスでは $R_A = 56k\Omega$ に設定されます。

7.3.12 過電流保護とフルサイクル再起動

UCC2813-x-Q1 デバイス内には専用の過電流コンパレータが搭載されており、出力が短絡または深刻な過負荷状態になった場合の動作を処理します。この過電流コンパレータには 1.5 V のスレッシュホールドが設定されており、誤動作を防ぐためにリーディング エッジ ブランキング信号によってゲート制御もされています。一度トリガされると、過電流コンパレータは内部のソフトスタート用コンデンサを使用して、再試行までの遅延時間を生成します。ヒカップとも呼ばれますが、この遅延時間を使用することで、メイン コンバータとスイッチング部品の入力および消費電力を大幅に低減します。フルサイクルソフトスタートにより、異常状態時の動作再試行の間には 3ms を超える予測可能な遅延が確保されます。図 7-18 に示す回路と図 7-19 のタイミング図に、飽和インダクタなどの重大な障害に対してデバイスがどのように応答するかを示します。ピーク電流異常を最初に検出すると、内部ソフトスタート コンデンサは即座に放電し、障害が解消されるまで放電を続けます。同時に、PWM 出力はオフに保持されます。障害が解消されると、このコンデンサの充電はゆっくりと行われ、エラーアンプ出力 (COMP) が上昇します。COMP 電圧が十分に高くなって出力が有効になると、再び異常が発生し、PWM 出力はラッチオフされますが、ソフトスタート用コンデンサはそのまま 4V まで上昇を続け、その後放電されて新しいサイクルの開始が可能になります。これは、深刻な故障が発生した場合、再試行の間隔はソフトスタート用コンデンサが完全に充電されるのに必要な時間によって決まることを意味します。TI は、過電流保護機能を確実に動作させるために、高周波アプリケーションではリーケージ インダクタンスの低いトランス設計を推奨しています。そうしないと、リーディング エッジ ブランキング時間内に過電流コンパレータをトリガするのにスイッチ電流が十分に上昇しない可能性があります。この条件により、サイクル単位の電流制限コンパレータが継続的に周期的にトリガされますが、過電流コンパレータは発生しません。この場合、スイッチング周波数におけるメイン コンバータの短時間の高い消費電力持続時間が得られます。過電流コンパレータの意図は、これらの条件における実効リトライレートを数ミリ秒に下げ、コンバータの短絡消費電力を大幅に低減することです。

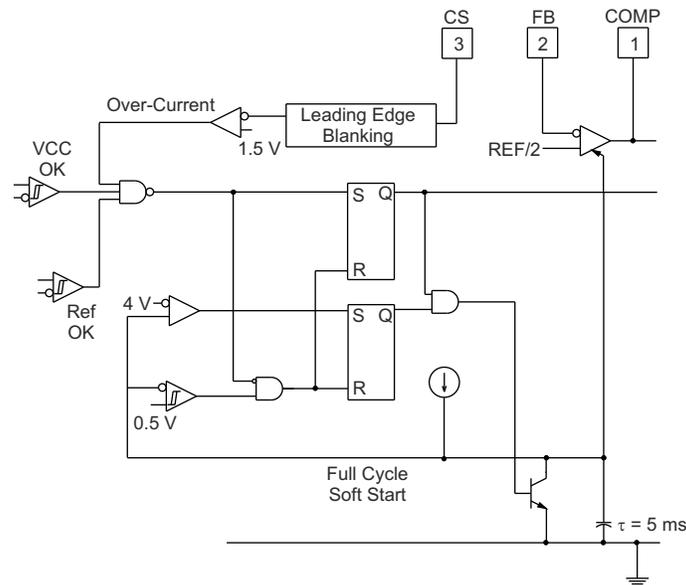


図 7-18. 過電流保護の詳細なブロック図

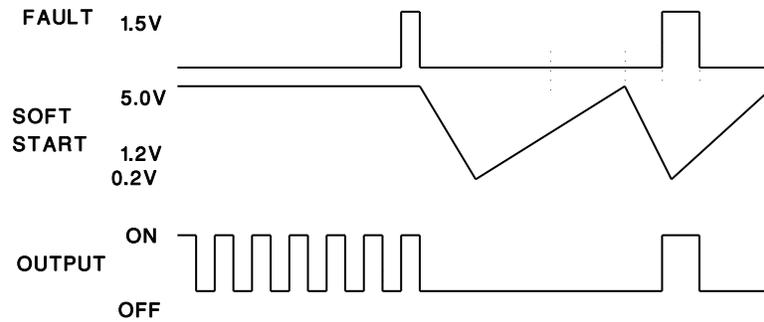


図 7-19. CS で繰り返し故障が発生した場合のデバイス動作

7.3.13 ソフトスタート

PWM 出力の内部ソフトスタートは、エラー アンプ (E/A) の出力電圧 (COMP) を徐々に上昇させることによって行われます。電流モード制御で使用される場合、この実装により各 PWM サイクルごとにスイッチのピーク電流が徐々に上昇し、制御された立ち上がりを実現されます。電圧モード (デューティ サイクル) 制御では、この機能によりパルス幅が徐々に広がっていきます。

E/A アンプ出力 (COMP) を内部のソフトスタートコンデンサ (C_{SS}) の電圧にクランプすることで、UCC2813-x-Q1 デバイス内でソフトスタートを実行します。このコンデンサは電流源によって充電されます。低電圧誤動作防止の遷移後、または通常動作で基準電圧が最小値を下回った場合、 C_{SS} は放電されます。また、故障によって過電流保護コンパレータがトリガされると常に C_{SS} の放電が発生します。通常の PWM 動作では、 C_{SS} がエラー アンプにより指示された電圧を上回る値を充電されると、ソフトスタートクランプ回路がオーバーライドされます。

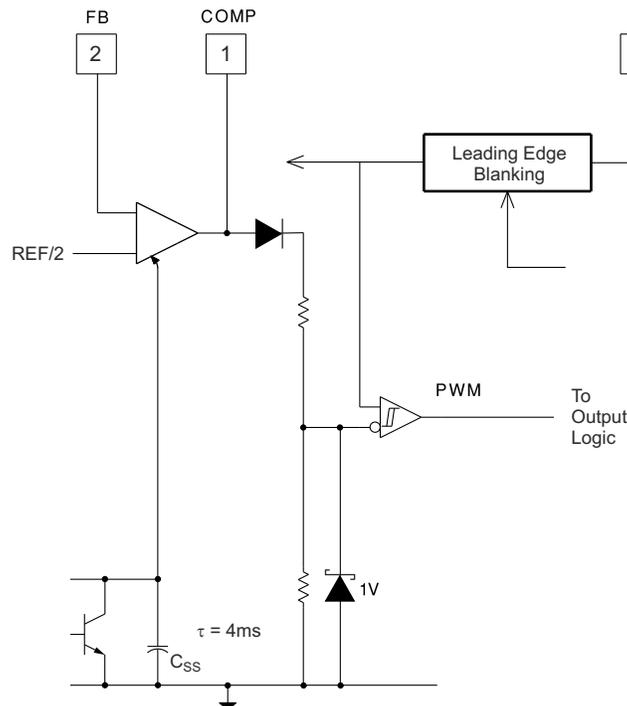


図 7-20. ソフトスタートの詳細ブロック図

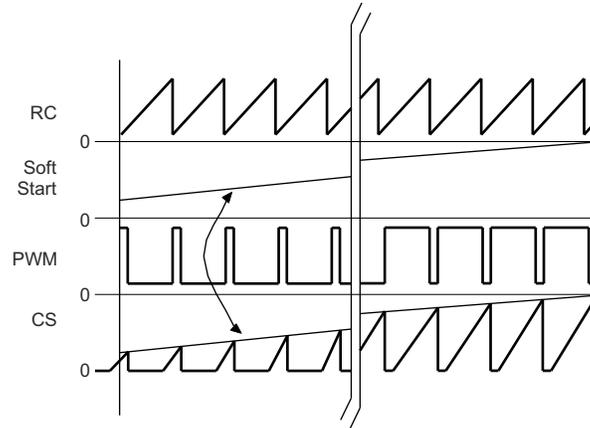


図 7-21. デバイスのソフトスタート動作

7.3.14 スローブ補償

すべての電流モード制御アプリケーションでスローブ補償を追加することで、ピーク間平均電流誤差をキャンセルできます。デューティサイクルが 50% を超えるアプリケーションでは、スローブ補償が必要ですが、50% を下回るアプリケーションでは性能も向上します。1 次側電流は、コンバータスイッチと直列に接続した抵抗 R_{CS} を使用して測定します。タイミング抵抗は、図 7-22 に示すように、2 つの直列抵抗に分割して、NPN 電圧フォロワをバイアスできます。これは、特に連続電流コンバータでは、スイッチングサイクルの開始時にスローブ補償を十分に準備させるために必要です。電圧フォロワはスローブ補償プログラミング抵抗 (R_{SC}) を駆動し、 C_F にスローブ補償電流を供給します。

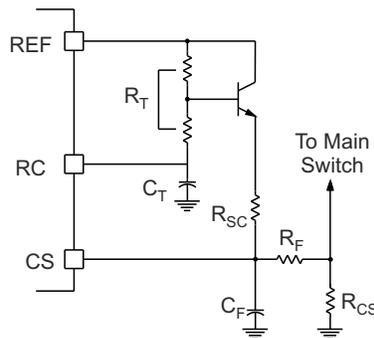


図 7-22. 外部スローブ補償の追加

7.4 デバイスの機能モード

UCC2813-x-Q1 ファミリの高速、低消費電力の電流モード PWM コントローラは、以下の機能モードを備えています。

7.4.1 通常動作

この動作モード中、デバイスは電圧モード制御または電流モード制御で電源コンバータを制御し、コンバータのデューティサイクルを通じて出力電圧または電流を制御・安定化させます。レギュレーションは、内蔵のエラーアンプまたは外部フィードバック回路により実現できます。

7.4.2 UVLO モード

システムのスタートアップ時に、 V_{VCC} 電圧は 0V から上昇を開始します。 V_{VCC} 電圧が対応するターンオンスレッシュホールドに達するまで、デバイスは UVLO モードで動作します。このモードでは、REF ピンの電圧は生成されません。 V_{VCC} が 1V を超え、ターンオンスレッシュホールドを下回っているとき、REF ピンは $5k\Omega$ の抵抗によってアクティブに Low になります。これによって、 V_{REF} をロジック信号として使い、UVLO モードを示すことができます。

7.4.3 ソフトスタートモード

VCC 電圧が UVLO レベルを超えるか、デバイスが故障モードから復帰すると、ソフトスタートモードに移行します。ソフトスタート中は、内部のソフトスタート用コンデンサ C_{SS} がエラー アンプの出力電圧をクランプし、それにより出力電圧がゆっくりと上昇するよう制御されます。これにより、電源コンバータのピーク電流がゆっくりと上昇し、システムへの電圧および電流ストレスが軽減されます。UCC2813-x-Q1 ファミリは、4ms の固定ソフトスタート時間を内蔵しています。

7.4.4 フォルトモード

UCC2813-x-Q1 デバイス内には専用の過電流コンパレータが搭載されており、出力が短絡または深刻な過負荷状態になった場合の動作を処理します。この過電流コンパレータには 1.5V のスレッショルドが設定されており、誤動作を防ぐためにリーディング エッジ ブランキング信号によってゲート制御もされています。異常を最初に検出すると、内部ソフトスタートコンデンサは即座に放電し、障害が解消されるまで放電を続けます。同時に、PWM 出力はオフに保持されます。これは一般的に「ヒックアップ」と呼ばれます。この遅延時間は、メインコンバータおよびスイッチング部品の入力電力および消費電力を大幅に低減するために使用されます。フルサイクルソフトスタートにより、故障時に連続して動作を再試行する際には、3 ミリ秒以上の予測可能な遅延が確保されます。障害が解消されると、このコンデンサの充電はゆっくりと行われ、エラーアンプ出力 (COMP) が上昇します。COMP 電圧が十分に高くなって出力が有効になると、再び異常が発生し、PWM 出力はラッチオフされますが、ソフトスタート用コンデンサはそのまま 4V まで上昇を続け、その後に放電されて新しいサイクルの開始が可能になります。これは、深刻な故障が発生した場合、再試行の間隔はソフトスタート用コンデンサが完全に充電されるのに必要な時間によって決まることを意味します。

8 アプリケーションと実装

注

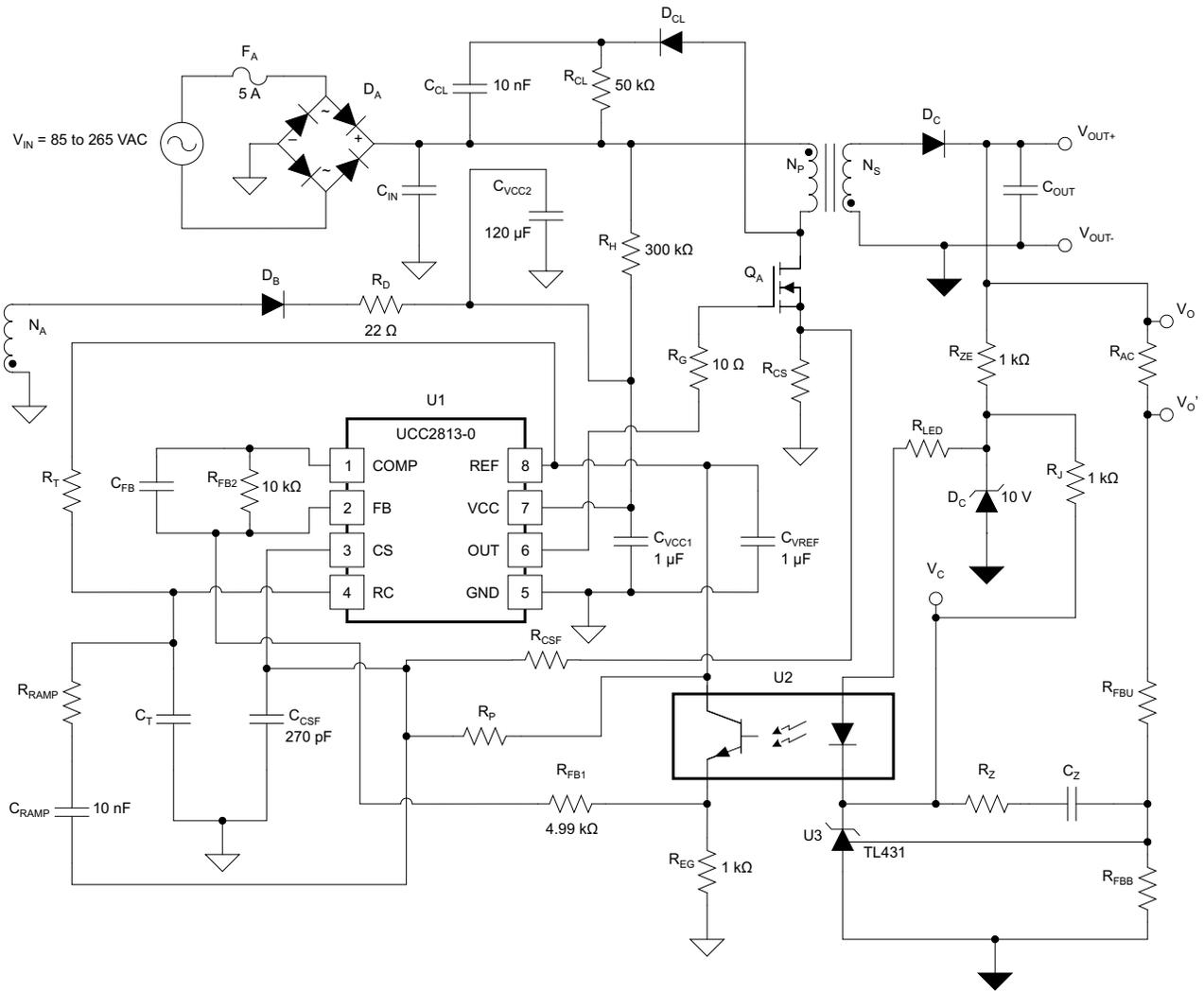
以下のアプリケーション情報は、テキサス・インスツルメンツの製品仕様に含まれるものではなく、テキサス・インスツルメンツはその正確性も完全性も保証いたしません。個々の目的に対する製品の適合性については、お客様の責任で判断していただくことになります。また、お客様は自身の設計実装を検証しテストすることで、システムの機能を確認する必要があります。

8.1 アプリケーション情報

UCC2813-x-Q1 コントローラは、ピーク電流モード (PCM) パルス幅変調器 (PWM) です。これらのコントローラにはオンボード アンプが搭載されており、絶縁型および非絶縁型の電源設計に使用できます。オンボードのトータムポール ゲートドライバは、最大 $\pm 1\text{A}$ のピーク電流を供給できます。これらのコントローラは、最大 1 MHz のスイッチング周波数で動作可能です。

8.2 代表的なアプリケーション

図 8-1 は、ピーク電流モード制御のフライバック方式で UCC2813-0-Q1 を使用した AC/DC コンバータの典型的な回路図を示しています。



Copyright © 2016, Texas Instruments Incorporated

図 8-1. 代表的なアプリケーション回路図

8.2.1 設計要件

表 8-1 のパラメータを使用して、UCC2813-0-Q1 PWM コントローラを使用した 12V、48W オフライン フライバック コンバータの設計を確認できます。

表 8-1. 設計パラメータ

パラメータ	テスト条件	最小値	公称値	最大値	単位
入力特性					
V _{IN} 入力電圧 (RMS)		85		265	V
f _{LINE} ライン周波数		47		63	Hz
出力特性					
V _{OUT} 出力電圧		11.75	12	12.25	V
V _{ripple} 出力リップル電圧				120	mV _{PP}
I _{OUT} 出力電流			4	4.33	A
V _{tran} 出力過渡応答	0A ~ 4A 負荷ステップ下で測定された出力電圧	11.75		12.25	V
システム特性					
η 最大負荷効率		85%			

8.2.2 詳細な設計手順

8.2.2.1 バルク キャパシタの計算

設計では、適切なバルク キャパシタの選定から始まります。

1 次側バルク キャパシタは、入力電力レベルと求められる最小バルク電圧レベルに基づいて選択します。バルク キャパシタの値は式 5 で計算できます。

$$C_{BULK} = \frac{2P_{IN} \times \left[0.25 + \frac{1}{\pi} \times \arcsin \left(\frac{V_{BULK(min)}}{\sqrt{2} \times V_{IN(min)}} \right) \right]}{\left(2V_{IN(min)}^2 - V_{BULK(min)}^2 \right) \times f_{LINE}} \quad (5)$$

ここで、

- P_{IN} は、最大負荷時の目標効率で最大出力電力を除算した値です
- V_{IN(min)} は、最小 AC 入力電圧 (実効値:RMS) を指します。
- V_{BULK(min)} は、目標とする最小バルク電圧を指します。
- f_{LINE} はライン周波数です

この式に基づくと、75V の最小バルク電圧を達成するためには、コンバータの効率を 85%、最小ライン周波数を 47Hz と仮定した場合、バルク キャパシタは 127μF を超える必要があります。バルク キャパシタの代表的な許容誤差を考慮し、この設計では 180 μF を選択しています。

8.2.2.2 トランスの設計

トランスの設計は、適切なスイッチング周波数の選定から始まります。一般的に、スイッチング周波数の選定は、シンプルなフライバックトポロジに基づき、コンバータのサイズと効率とのトレードオフに基づいて行われます。通常、スイッチング周波数が高くなるとトランスのサイズが小さくなります。しかし、スイッチング損失が増加すると、効率が低下してしまいます。場合によっては、通信へのノイズ干渉を防ぐために、特定の通信帯域を避けるようスイッチング周波数が選定されることもあります。周波数の選定については、本データシートの範囲外となります。

トランスのサイズを最小化するために、スイッチング周波数は 110kHz を目標としています。同時に、EMI 規制は 150kHz から伝導ノイズを制限し始めるため、スイッチング周波数を 110kHz に設定することで、EMI フィルタのサイズを小さく抑えるのに役立ちます。

トランスの巻線比は、目的とする MOSFET の耐圧およびダイオードの耐圧に基づいて選定することができます。最大入力電圧は 265 V AC なので、式 6 に示すようにピーク バルク電圧を計算できます。

$$V_{\text{BULK(max)}} = \sqrt{2} \times V_{\text{IN(max)}} \approx 375 \text{ V} \quad (6)$$

システム コストを最小限に抑えるために、一般的な 650V MOSFET が選定されます。MOSFET ドレインの設計マージンと余分な電圧リンギングを考慮すると、反射出力電圧は 120V 未満とする必要があります。トランスの巻線比は、式 7 で選択できます。

$$n_{\text{ps}} = \frac{120\text{V}}{12\text{V}} = 10 \quad (7)$$

トランスのインダクタンスの選択は、連続導通モード (CCM) の条件に基づいて行われます。インダクタンスが大きいと、コンバータは CCM を長く維持できます。ただしトランスのサイズを大きくする傾向があります。通常、トランスの励磁インダクタンスは、最小入力電圧時にコンバータが約 50% の負荷で CCM 動作に入るように選定されます。これは、トランスのサイズと効率の間のトレードオフとなります。この特定の設計では、出力電流が大きいため、コンバータをより深く CCM で動作させ、導通損失と出力リップルを最小限に抑えることが望まれます。このコンバータは、最小バルク電圧において約 10% 負荷で CCM 動作に移行します。

インダクタは式 8 のように計算できます。

$$L_m = \frac{1}{2} \frac{V_{\text{BULK(min)}}^2 \times \left(\frac{n_{\text{ps}} V_{\text{OUT}}}{V_{\text{BULK(min)}} + n_{\text{ps}} V_{\text{OUT}}} \right)^2}{10\% \times P_{\text{IN}} \times f_{\text{sw}}} \quad (8)$$

この式では、選択したスイッチング周波数は 110kHz です。したがって、トランスのインダクタンスは約 1.7mH である必要があります。磁化インダクタンスの値として 1.5mH を選択します。

補助巻線は、UCC2813-0-Q1 の通常動作に対してバイアス電力を供給します。補助巻線の電圧は、1 次側に反映された出力電圧です。デバイスがトランスからエネルギーを迅速に取得し、重負荷の下で簡単に起動できるように、より高い反射電圧を用意することが必要です。ただし、反射電圧が高いほど、デバイスの消費電力は大きくなります。したがって、トレードオフが必要になります。

この設計では、補助巻線の電圧を出力電圧と同じに設定することで、UVLO レベルを上回りつつ、デバイスやドライバの損失を低く抑えるようにしています。したがって、出力巻線の巻線比は式 9 で選択します。

$$n_{\text{as}} = \frac{12 \text{ V}}{12 \text{ V}} = 1 \quad (9)$$

計算された 1 次側インダクタンス値とスイッチング周波数に基づいて、MOSFET およびダイオードにかかる電流ストレスを算出できます。

8.2.2.3 MOSFET と出力ダイオードの選択

MOSFET のピーク電流は式 10 で計算されます。

$$I_{\text{PKMOS}} = \frac{P_{\text{IN}}}{V_{\text{BULK(min)}} \times \frac{n_{\text{ps}} V_{\text{OUT}}}{V_{\text{BULK(min)}} + n_{\text{ps}} V_{\text{OUT}}}} + \frac{1}{2} \frac{V_{\text{BULK(min)}}}{L_m} \times \frac{V_{\text{BULK(min)}} + n_{\text{ps}} V_{\text{OUT}}}{f_{\text{sw}}} \quad (10)$$

MOSFET のピーク電流は 1.425A です。

MOSFET の RMS 電流は、式 11 で計算できます。

$$I_{RMS_MOS} = \sqrt{\frac{1}{3} D^3 \times \left(\frac{V_{BULK(min)}}{L_m \times f_{sw}} \right)^2 - \frac{D^2 I_{PK_MOS} V_{BULK(min)}}{L_m \times f_{sw}} + D \times I_{PK_MOS}^2} \quad (11)$$

ここで、

- D は最小バルク電圧での MOSFET のデューティ サイクルであり、式 12 のように計算できます

$$D = \frac{n_{ps} V_{OUT}}{V_{BULK(min)} + n_{ps} V_{OUT}} \quad (12)$$

MOSFET の RMS 電流は 0.75A です。オン抵抗は 0.9Ω 未満で、1 次側 MOSFET として IRFB9N65A を選択しています。

ダイオードのピーク電流は、2 次側に反映された MOSFET のピーク電流です。

$$I_{PK_DIODE} = n_{ps} \times I_{PK_MOS} = 14.25 \text{ A} \quad (13)$$

ダイオード電圧には、出力電圧に反射入力電圧を加えた値と等しい電圧ストレスが発生します。ダイオードの電圧ストレスは、式 14 で計算できます。

$$V_{DIODE} = \frac{V_{BULK(max)}}{n_{ps}} + V_{OUT} = \frac{375V}{10} + 12V \approx 50V \quad (14)$$

リングング電圧スパイクと電圧ディレーティングを考慮して、ダイオードの定格電圧は 50V を超える必要があります。

ダイオードの平均電流が出力電流 (4A) であるため、60V 定格と 40A の平均電流能力を持つ 48CTQ060-1 を選択します。

8.2.2.4 出力コンデンサの計算

出力コンデンサは、出力電圧リップルの要件に基づいて選定されます。この設計では、0.1% の電圧リップルを想定しています。0.1% のリップル要件に基づいて、式 15 に基づいてコンデンサの値を選択できます。

$$C_{OUT} \geq \frac{I_{OUT} \times \frac{n_{ps} V_{OUT}}{V_{BULK(min)} + n_{ps} V_{OUT}}}{0.1\% \times V_{OUT} \times f_{sw}} = 2105 \mu F \quad (15)$$

許容差や温度の影響、さらにコンデンサのリップル電流定格を考慮し、680μF のコンデンサを 3 個並列接続する構成が出力用として選定されています。

基本的な電力段の設計が完了したら、周辺のコントローラ部品を選定することができます。

8.2.2.5 電流検出ネットワーク

電流検出ネットワークは R_{CS} 、 R_{CSF} 、 C_{CSF} 、オプションの R_P で構成されます。通常、直流検出信号には、メイン パワー MOSFET のターンオンに関連する大きな振幅のリーディング エッジ スパイク、出力整流器の逆回復、および寄生容量の充電と放電などの他の要因が含まれています。したがって、 C_{CSF} と R_{CSF} はローパス フィルタを構成し、内部ブランキング時間を超える追加のノイズ耐性を提供することで、立ち上がり時のスパイクを抑制します。このコンバータでは、十分なフィルタリングを行うために C_{CSF} は 270pF に設定されています。

R_P を使用しない場合、 R_{CS} は、1V に規定されている CS ピンの最大振幅に基づいて、トランスの 1 次側の最大ピーク電流を設定します。1 次側のピーク電流を 1.425A にするには、 R_{CS} に 0.75Ω の抵抗を選択します。

高い電流検出スレッシュホールドによりノイズ耐性が向上しますが、電流センス損失は増大します。これらの電流センス損失は、オフセット電圧を電流センス信号に注入することで最小化できます。 R_P および R_{CSF} は、電流センス電圧をオフセットするために、電流センス信号からデバイスのリファレンス電圧への抵抗分圧回路を構成します。この技法でも、サイクル単位の過電流保護を含めた電流モード制御を実現できます。必要なオフセット値 (V_{offset}) を計算するには、式 16 を使用します。

$$V_{offset} = \frac{R_{CSF}}{R_{CSF} + R_P} V_{REF} \quad (16)$$

8.2.2.6 ゲート ドライブ抵抗

R_G は、パワー スイッチ Q_A のゲートドライブ抵抗です。この抵抗の値は、EMI 準拠テストや効率テストと合わせて選択する必要があります。大きい R_G と、MOSFET のターンオンとターンオフが低速になります。スイッチング速度が遅いと、EMI は減少しますが、スイッチング損失が増加します。スイッチング損失と EMI 性能との間のトレードオフは、慎重に検討する必要があります。この設計では、ゲートドライブ抵抗として 10Ω の抵抗が選択されています。

8.2.2.7 REF バイパス コンデンサ

REF における高精度な 5V リファレンス電圧は、いくつかの重要な機能を果たすように設計されています。リファレンス電圧は内部で 2.5V に分圧され、エラー アンプの非反転入力に接続されることで、出力電圧を正確にレギュレートします。リファレンス電圧の他の役割には、内部バイパス電流の設定や、発振器の上限および下限しきい値、過電流制限しきい値などの機能のためのしきい値の設定が含まれます。このため、リファレンス電圧はセラミック コンデンサ (C_{VREF}) を使用してバイパスする必要があります。このコンバータでは、 $1\mu F$ 、16V のセラミック コンデンサが選択されています。このコンデンサをプリント基板の物理的なレイアウトに配置するときは、対応する REF ピンと GND ピンにできるだけ近づける必要があります。

8.2.2.8 R_T および C_T

内部発振器は、タイミング コンデンサ (C_T) とタイミング抵抗 (R_T) を使用して、発振器の周波数と最大デューティ サイクルをプログラムします。動作周波数は、図 6-3 の曲線に基づいてプログラムできます。これらのグラフでは、タイミング コンデンサを選択すると、タイミング抵抗を見つけることができます。タイミング コンデンサの選択は、図 6-5 に示す最大デューティ サイクルにも影響します。タイミング コンデンサには温度係数がフラットなものを選択してください。ほとんどの COG や NPO タイプのコンデンサは、この条件を満たします。このコンバータでは、110kHz のスイッチング周波数で動作させるために、 C_T に $1000pF$ 、 R_T に $13.6k\Omega$ が選択されました。

8.2.2.9 スタートアップ回路

スタートアップ時に、デバイスは高電圧バルクから高電圧抵抗 R_H を介して直接電力を受け取ります。スタートアップ抵抗の選択は、電力損失とスタートアップ時間との間のトレードオフです。最小入力電圧で R_H を流れる電流は、UVLO 条件での VCC 電流 (最大値で 0.2mA) を上回る必要があります。トレードオフの結果として、 $300k\Omega$ 抵抗を選択します。

VCC が UVLO のターンオン スレッシュホールドを超えて充電されると、UCC2813-0-Q1 は動作を開始し、最大動作電流を消費します。初期段階では、出力電圧が低いので、VCC は補助巻線からエネルギーを得ることができません。VCC コンデンサには、出力電圧が十分に高くなるまでの起動時間中に、VCC 電圧が UVLO を下回らないようにするための十分なエネルギーを保持しておく必要があります。大きなコンデンサはより多くのエネルギーを保持できますが、起動時間が長くなるというデメリットがあります。この設計では、スタートアップ目的に十分なエネルギーを供給するため、 $120\mu F$ のコンデンサが選択されています。

8.2.2.10 電圧帰還補償手順

帰還補償は閉ループ制御とも呼ばれ、定常状態の出力電圧誤差を低減して、排除し、パラメータ変動への感度を下げ、特定の周波数範囲でゲインや位相を調整し、小信号による負荷変動やノイズの影響を抑え、システムの安定性を確保します。このセクションでは、ピーク電流モード制御を用いた絶縁型フライバック コンバータの補償方法について説明します。

8.2.2.10.1 電力段のゲイン、ゼロ、極

固定周波数フライバックを補償するための最初のステップは、コンバータが連続導通モード (CCM) と不連続導通モード (DCM) のどちらかを確認することです。1 次側インダクタンス (L_P) が、DCM モード動作と CCM モード動作の境界のインダクタンスであるクリティカル インダクタンス (L_{Pcrit}) より大きい場合、コンバータは CCM で動作します。 L_{Pcrit} は式 17 で計算されます。

$$L_{Pcrit} = \frac{R_{OUT} \times N_{PS}^2}{2 \times f_{SW}} \times \left(\frac{V_{IN}}{V_{IN} + V_{OUT} \times N_{PS}} \right)^2 \quad (17)$$

入力電圧範囲全体で P_{MAX} の 10% を超える負荷の場合、選択する 1 次インダクタンスの値はクリティカル インダクタンスよりも大きくなります。したがって、コンバータは CCM で動作し、補償ループは CCM フライバックの式に基づいて設計する必要があります。

電流から電圧への変換は、グランド基準の電流検出抵抗 R_{CS} と内部分圧抵抗を使用して外部で行われ、内部の電流検出ゲイン $A_{CS} = 1.65$ が設定されます。このデバイステクノロジーを使用すると、実際の抵抗値の変動にかかわらず、抵抗分圧比を厳密に制御できます。

図 8-1 に示すピーク電流モード制御 CCM フライバック コンバータの固定周波数電圧制御ループの DC 開ループ ゲイン (G_O) は、式 18 で示されているように出力負荷 (R_{OUT})、1 次側と 2 次側の巻線比 (N_{PS})、最大デューティ サイクル (D) を最初に使うことで概算されます。

$$G_O = \frac{R_{OUT} \times N_{PS}}{R_{CS} \times A_{CS}} \times \frac{1}{\frac{(1-D)^2}{\tau_L} + (2 \times M) + 1} \quad (18)$$

ここで、

- $R_{OUT} = V_{OUT} / I_{OUT}$
- D は式 19 で計算されます
- τ_L は、式 20 で計算されます
- M は式 21 で計算されます

$$D = \frac{N_{PS} \times V_{OUT}}{V_{IN} + (N_{PS} \times V_{OUT})} \quad (19)$$

$$\tau_L = \frac{2 \times L_P \times f_{SW}}{R_{OUT} \times N_{PS}^2} \quad (20)$$

$$M = \frac{V_{OUT} \times N_{PS}}{V_{IN}} \quad (21)$$

この設計では、出力電圧 (V_{OUT}) が 12V で 48W のコンバータは、出力負荷 (R_{OUT}) に対応し、全負荷時に 3Ω と等しくなります。

最小入力バルク電圧 75V DC では、デューティ サイクルは最大値 0.615 に達します。電流検出抵抗 (R_{CS}) は 0.75Ω で、1 次側と 2 次側の巻線比 (N_{PS}) は 10 です。開ループ ゲインは 14.95dB です。

CCM フライバック伝達関数には注目対象として 2 つのゼロがあります。ESR と出力容量は、電力段に左半平面ゼロを生じさせ、ゼロの周波数 f_{ESRz} は式 22 で計算されます。

$$\omega_{\text{ESRz}} = \frac{1}{R_{\text{ESR}} \times C_{\text{OUT}}} \quad (22)$$

3つの680μFコンデンサの容量バンク(合計出力容量2040μFの場合)で、合計ESRの13mΩについて、 f_{ESRz} のゼロは6kHzに配置されます。

CCMフライバックコンバータは、伝達関数の右半面(RHP)にゼロが存在します。RHPのゼロは、周波数の増加による立ち上がりゲイン振幅が左半面のゼロと同じ20dB/decadeですが、リードの代わりに位相ラグが追加されます。この位相ラグは、ループ全体の帯域幅を制限する傾向があります。式23の周波数位置(f_{RHPz})は、出力負荷、デューティサイクル、1次側インダクタンス(L_p)、1次側と2次側の巻線比(N_{PS})の関数です。

$$f_{\text{RHPz}} = \frac{R_{\text{OUT}} \times (1-D)^2 \times N_{\text{PS}}^2}{2 \times \pi \times L_p \times D} \quad (23)$$

RHPゼロの周波数は、入力電圧が高くなり、負荷が軽くなるほど上昇します。設計では一般に、RHPのゼロ周波数が最も小さくなるワーストケースを考慮し、入力が最小で負荷が最大の状況でも、コンバータが補償を行える必要があります。75V DC入力、1次インダクタンスが1.5mHの場合、RHPのゼロ周波数 f_{RHPz} は最大デューティサイクル、全負荷時で7.65kHzになります。

電力段には、1つの支配的な極である ω_{P1} が、低い周波数 f_{P1} の対象領域に存在します。この周波数は、デューティサイクルD、出力負荷、出力キャパシタンスに関係しています。また、コンバータのスイッチング周波数の半分に2極(f_{P2})が存在します。これらの極は式24と式25で計算される周波数です。

$$f_{\text{P1}} = \frac{\frac{(1-D)^3}{\tau_L} + 1 + D}{2 \times \pi \times R_{\text{OUT}} \times C_{\text{OUT}}} \quad (24)$$

$$f_{\text{P2}} = \frac{f_{\text{SW}}}{2} \quad (25)$$

分数調波発振は、デューティサイクルが50%を超えるとCCMフライバックコンバータで発生する可能性がある大信号の不安定性です。サブハーモニック振動は出力電圧のリップルを増加させ、場合によってはコンバータの電力処理能力を制限してしまふこともあります。CS信号に対するスロープ補償は、不安定性を排除するために使用される手法です。

理想的には、勾配補償の目標は、品質係数(Q_p)を、スイッチング周波数の半分において1に等しくすることです。 Q_p は式26で計算されます。

$$Q_p = \frac{1}{\pi \times [M_C \times (1-D) - 0.5]} \quad (26)$$

ここで、

- Dは1次側スイッチのデューティサイクルです。
- M_C は勾配補償係数であり、式27で定義されます

$$M_C = 1 + \frac{S_e}{S_n} \quad (27)$$

ここで、

- S_e は補償ランプ勾配です。
- S_n は、トランスの1次側インダクタンスの立ち上がり電流スロープを表します

勾配補償の最適な目標は、 Q_P を 1 にすることです。これは、 D が最大値の 0.615 に達したとき、 M_C を 2.128 にする必要のあることを意味します。

CS ピンでのインダクタンス電流スロープは、式 28 で計算されます。

$$S_n = \frac{V_{BULK(min)} \times R_{CS}}{L_P} = \frac{75V \times 0.75\Omega}{1.5mH} = 38mV/\mu s \quad (28)$$

補償スロープは、式 29 で計算されます。

$$S_e = (M_C - 1) \times S_n = (2.128 - 1) \times 38 mV / \mu s = 46.3 mV / \mu s \quad (29)$$

補償スロープは、 R_{RAMP} と R_{CSF} によってシステムに追加されます。高周波短絡を近似するため、直列コンデンサ (C_{RAMP}) を選択します。 C_{RAMP} を開始点として 10nF として選択し、必要に応じて調整を行います。 R_{RAMP} と R_{CSF} は、分割電圧を形成して RC ピンのランプ電圧をスケールリングし、勾配補償を CS ピンに注入します。周波数の設定にあまり影響しないように、 R_T 抵抗よりもずっと大きく R_{RAMP} を選択します。この設計では、 R_{RAMP} には 24.9k Ω を選択します。RC ピンのランプの勾配は式 30 で計算されます。

$$S_{RC} = 2.4 V \times 100 kHz = 240 mV / \mu s \quad (30)$$

46.3mV/ μ s の補償勾配を実現するため、式 31 で抵抗 R_{CSF} を計算します。

$$R_{CSF} = \frac{R_{RAMP}}{\frac{S_{RC}}{S_e} - 1} = \frac{24.9 k\Omega}{\frac{240 mV/\mu s}{46.3 mV/\mu s} - 1} = 5.95 k\Omega \quad (31)$$

電力段の開ループ ゲインおよび位相は、周波数の関数としてプロットできます。合計開ループ伝達関数は、周波数の関数として、式 32 で特性化できます。

$$H_0(S) = G_0 \times \frac{\left(1 + \frac{S}{\omega_{ESRz}}\right) \times \left(1 - \frac{S}{\omega_{RHPz}}\right)}{1 + \frac{S}{\omega_{P1}}} \times \frac{1}{1 + \frac{S}{\omega_{P2} \times Q_P} + \frac{S^2}{\omega_{P2}^2}} \quad (32)$$

ここで、

- ω_{P1} および ω_{P2} は、式 24 および式 25 で計算される周波数に基づきます

開ループ ゲインと位相ボード線図はそれに応じてグラフ化されています (図 8-3 と図 8-2 を参照)。

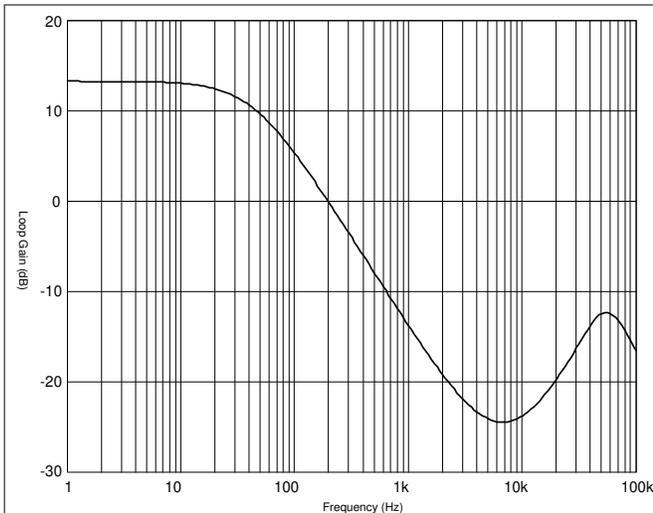


図 8-2. コンバータの開ループ ボード線図：ゲイン

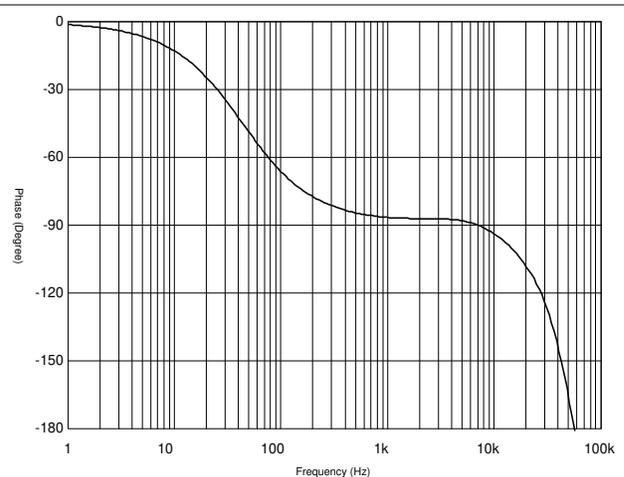


図 8-3. コンバータの開ループ ボード線図：位相

8.2.2.10.2 ループの補償

優れた過渡応答を得るには、最終的な設計の帯域幅をできるだけ大きくする必要があります。CCM フライバックの帯域幅 (f_{BW}) は、RHP ゼロ周波数の 1/4 に制限されるか、式 33 を使用して約 1.9kHz と計算されます。

$$f_{BW} = \frac{f_{RHPz}}{4} \quad (33)$$

f_{BW} における開ループ電力段のゲインは -22.4dB で、 f_{BW} での位相は -87° です。最初の手順は、出力電圧検出抵抗の値を選択することです。出力検出抵抗は、許容される消費電力に基づいて選択し、この場合はセンシング電流の 1 mA を想定しています。

TL431 を帰還アンプとして使用します。2.5V 基準電圧により、電圧検出分圧器 R_{FBU} および R_{FBB} は式 34 および式 35 で選択できます。

$$R_{FBU} = \frac{V_{OUT} - 2.5 V}{1 mA} = 9.5 k\Omega \quad (34)$$

$$R_{FBB} = \frac{2.5 V}{1 mA} = 2.5 k\Omega \quad (35)$$

次に、補償回路のゼロ f_{CZ} を 190Hz に配置します。これは、目標のクロスオーバー周波数の 1/10 です。10nF の固定値として C_Z を選択し、式 36 に従ってゼロ抵抗値を選択します。

$$R_Z = \frac{1}{2\pi \times f_{CZ} \times C_Z} = \frac{1}{2\pi \times 190 \text{ Hz} \times 10 \text{ nF}} = 83.77 k\Omega \quad (36)$$

次に、RHP ゼロ周波数または ESR ゼロ周波数の低い方に極を配置します。前回の分析によれば、RHP ゼロは 7.65kHz、ESR ゼロは 6kHz であるため、補償ループの極は 6kHz に設定する必要があります。この極は、1 次側エラーアンプを介して追加できます。 R_{FB} と C_{FB} は、必要な極を供給します。 R_{FB} を 10 k Ω として選択すると、 C_{FB} は式 37 で計算されます。

$$C_{FB} = \frac{1}{2\pi \times 10 k\Omega \times 6 kHz} = 2.65 \text{ nF} \quad (37)$$

補償ループの構造に基づいて、補償ループ全体の伝達関数は式 38 に示すように記述されます。

$$G(S) = \frac{1}{R_{FB1} \cdot R_{LED}} \cdot \frac{1+S \cdot C_Z \cdot R_Z}{S \cdot C_Z} \cdot \frac{R_{FB2}}{R_{FB1}} \cdot \frac{1}{S \cdot C_{FB} \cdot R_{FB2} + 1} \cdot CTR \cdot R_{EG} \quad (38)$$

ここで、

- CTR は、フォトカプラの電流伝送比です。CTR の公称値として 1 を選択します。
- R_{EG} は光エミッタのプルダウン抵抗で、デフォルト値として 1kΩ を選択します。

この式で必要とされる残りの未知の値は R_{LED} だけです。クロスオーバー周波数では、ループ ゲイン全体が 1 に等しい必要があります。R_{LED} には 1.62kΩ を選択します。

最終的な閉ループ ボード線図を、図 8-4 と 図 8-5 に示します。このコンバータは、約 2kHz のクロスオーバー周波数と約 70° の位相マージンを実現しています。

システムの安定性を保証するため、部品の公差を含め、すべてのコーナー ケースにわたってループの安定性をチェックすることをお勧めします。

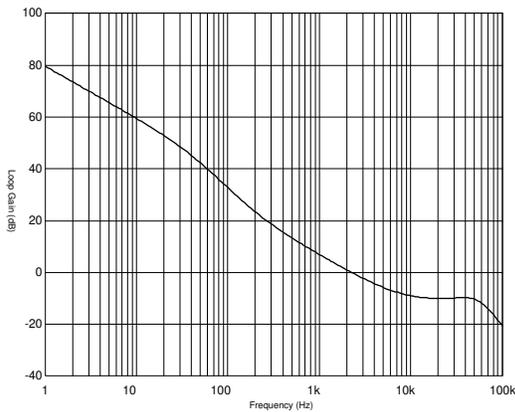


図 8-4. コンバータの閉ループのボード線図：ゲイン

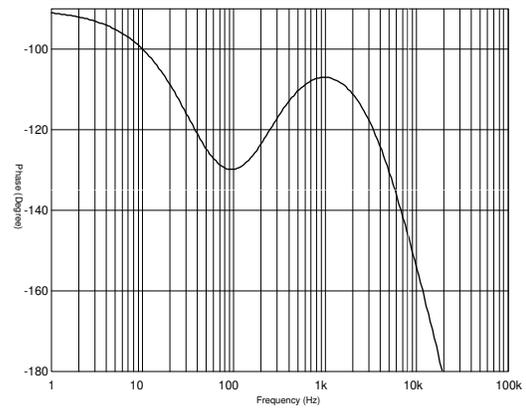


図 8-5. コンバータの閉ループのボード線図：位相

8.2.3 アプリケーション曲線

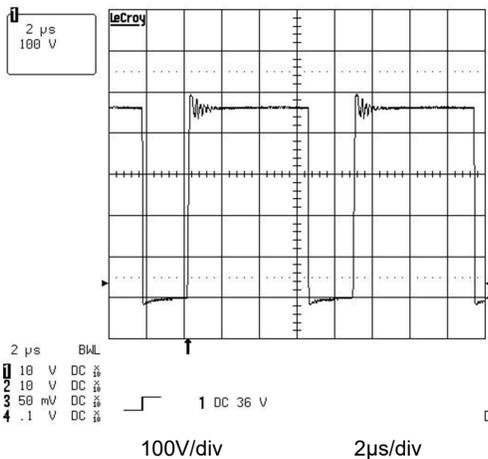


図 8-6. 240V AC 入力での 1 次側 MOSFET のドレインからソースへの電圧

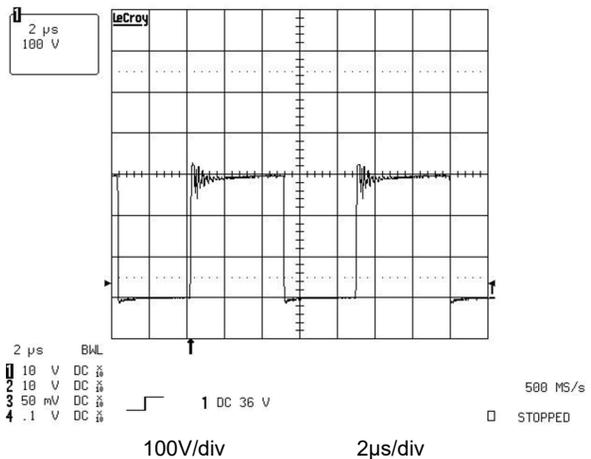
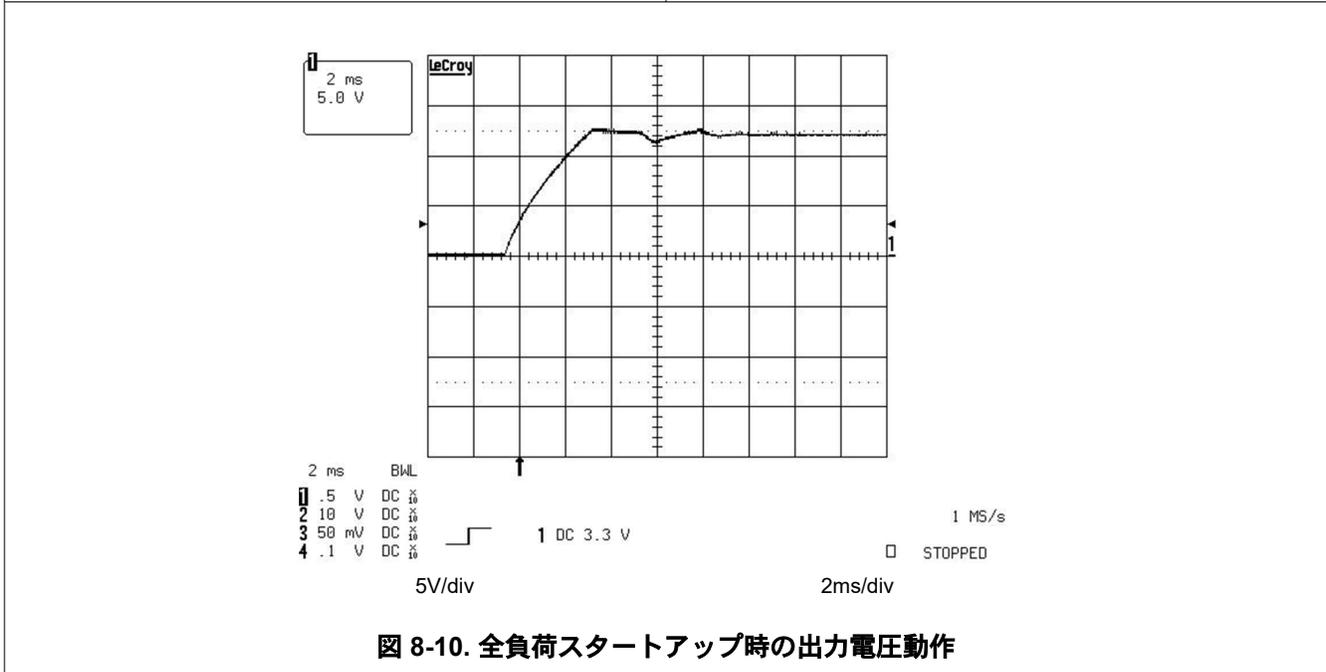
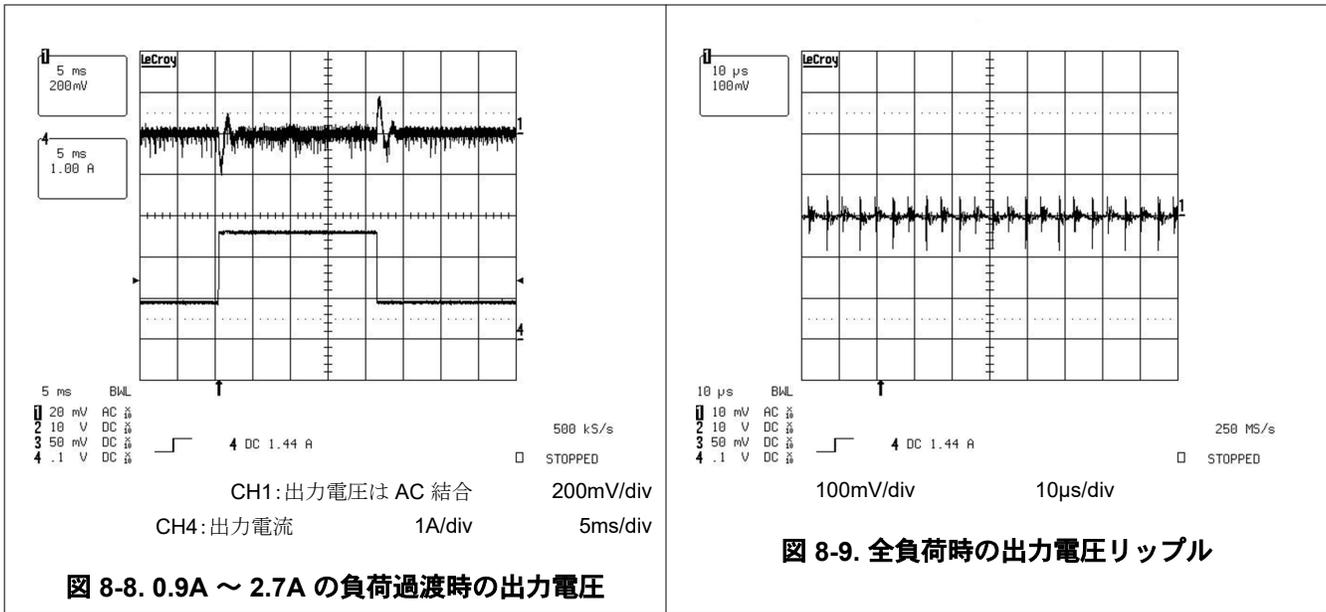


図 8-7. 120V AC 入力での 1 次側 MOSFET のドレインからソースへの電圧



8.3 電源に関する推奨事項

UCC2813-x-Q1 ファミリの各製品には内部 VCC シャントレギュレータが組み込まれており、電源電圧を約 13.5V に制限します。入力電圧が 12V を超える場合には、VCC と入力電源との間に直列抵抗を挿入して、シャントレギュレータに流れる電流を制限する必要があります。内部レギュレータを使用して最大 10mA をグラウンドに接続できます。内部レギュレータは、デバイスの低い起動電流および動作電流と組み合わせることで、電源設計を大幅に簡素化でき、多くのアプリケーションにおいては、安定化されたブートストラップ用の補助電源や巻線を不要にすることも可能です。この電源電圧は MOSFET のゲートレベルと互換性があり、入力電源が電流制限されている場合には、外付けのツェナーダイオードやレギュレータによる保護は不要です。UCC2813-[2, 4]-Q1 デバイスでは、確実な起動を確保するために、UVLO の起動しきい値がシャントレギュレータの電圧レベルよりも 1V 低く設定されています。デバイスの電源 (VCC) ピンとリファレンス電圧 (REF) ピンを、0.1µF ~ 1µF のセラミックコンデンサでグラウンドにバイパスすることが重要です。最適なノイズフィルタリングを実現するには、コンデンサを実際のピン接続のできるだけ近くに配置する必要があります。また、オフラインアプリ

ケーションでは、スタートアップ時に電源電圧 (V_{VCC}) を UVLO ターンオフ スレッシュホールドよりも高く保持するために、より大きなフィルタ コンデンサが必要な場合があります。

UCC2813-[2, 4]-Q1 デバイスの UVLO 起動しきい値は 11.5V ~ 13.5V の範囲にあり、保護用ツェナーダイオードの電圧は 12V ~ 15V の範囲で変動する可能性があります。ただし、この IC の絶対最大電源電圧は 12V に規定されています。この絶対最大値は、低インピーダンス (電圧) ソースから駆動された場合の最も低いツェナー電圧として定義されています。ツェナー電圧は常に UVLO 開始電圧より高くなっています。これら 2 つのパラメータは互いを追跡し、ツェナー電圧が開始電圧を下回ることがないことを保証するためにチップのテストが実施されます。内部クランプ ツェナーを流れる電流を制限するには、直列抵抗を追加する必要があります。補助電源源とコントローラの V_{CC} ピンとの間に直列抵抗を接続しないと、 V_{CC} ピンの定格レベル内に電流および電圧ストレスが制限され、コントローラに永続的な損傷を与える可能性があります。PWM コントローラに電力を供給する V_{CC} レールで過渡または電圧変動を引き起こす可能性がある、高電力負荷過渡が発生するリスクがある車載用または産業用アプリケーションでは、 V_{CC} ピンの両端に外付けツェナー ダイオードを追加することを推奨します。外部ツェナーは、 V_{CC} ソースと V_{CC} ピンとの間に直列抵抗によって生じるインピーダンスを保護するための追加の機能を果たします。

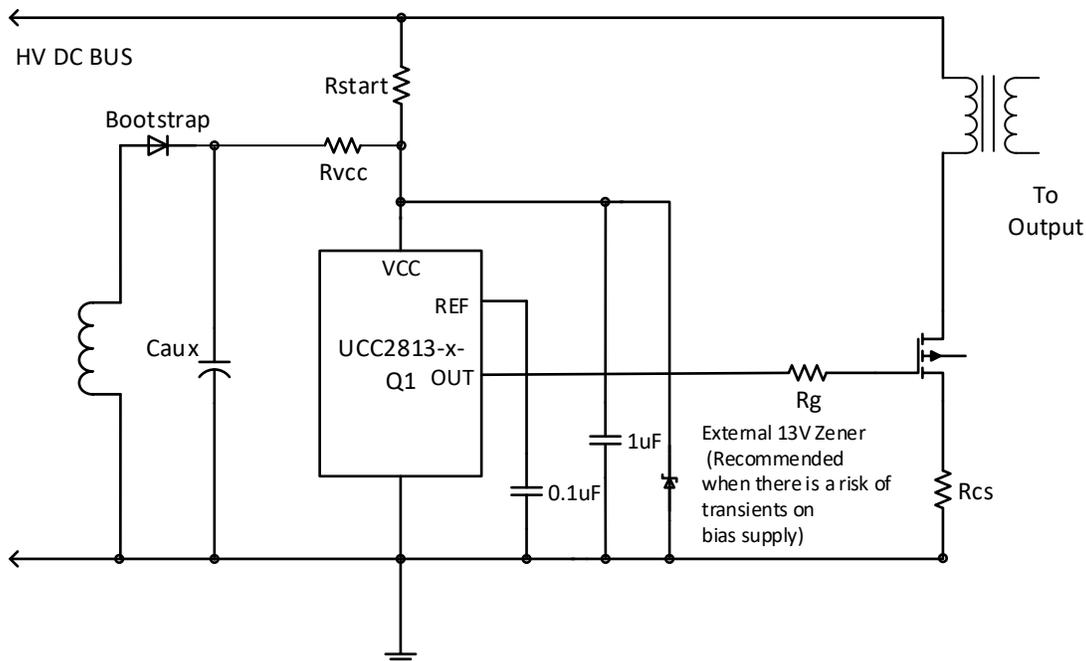


図 8-11. パワーアップに関する推奨事項

MOSFET のゲートに直列に抵抗 R_g を配置することで、MOSFET のスイッチング速度を調整できるほか、ピーク ゲート駆動電流をコントローラの規定範囲内に抑えることも可能になります。

8.4 レイアウト

8.4.1 レイアウトのガイドライン

一般的な電源管理デバイスのレイアウト ガイドライン (スター グランディング、電流ループの最小化、適切なインピーダンス レベルなど) に従うことに加えて、UCC2813-x-Q1 ファミリのレイアウトでは以下の点も考慮する必要があります。

- 可能であれば、グランド プレーンを使用することで、グランド回路の電圧降下や、個々の配線における寄生インダクタンスによるノイズの影響を最小限に抑えるべきです。
- V_{CC} ピンおよび REF ピンにはそれぞれにデカップリング コンデンサが必要であり、どちらもデバイスの近くで GND に接続する必要があります。
- 最高の性能を得るには、タイミング コンデンサから GND へのリードをできるだけ短く、直線的にします。可能であれば、タイミング コンデンサと他のすべての機能に別々のグランド配線を使用します。

- CS ピンのフィルタ用コンデンサは、デバイスのできるだけ近くに配置し、デバイスのグランドピンに直接接続して接地する必要があります。これにより、最大限のフィルタ処理効果が保証され、電流センスピンの誤動作の可能性を最小限に抑えることができます。
- ゲートドライブループの面積は、ループ内の電流の高い di/dt によって発生する EMI ノイズを低減するために、できるだけ小さくする必要があります。

8.4.2 レイアウト例

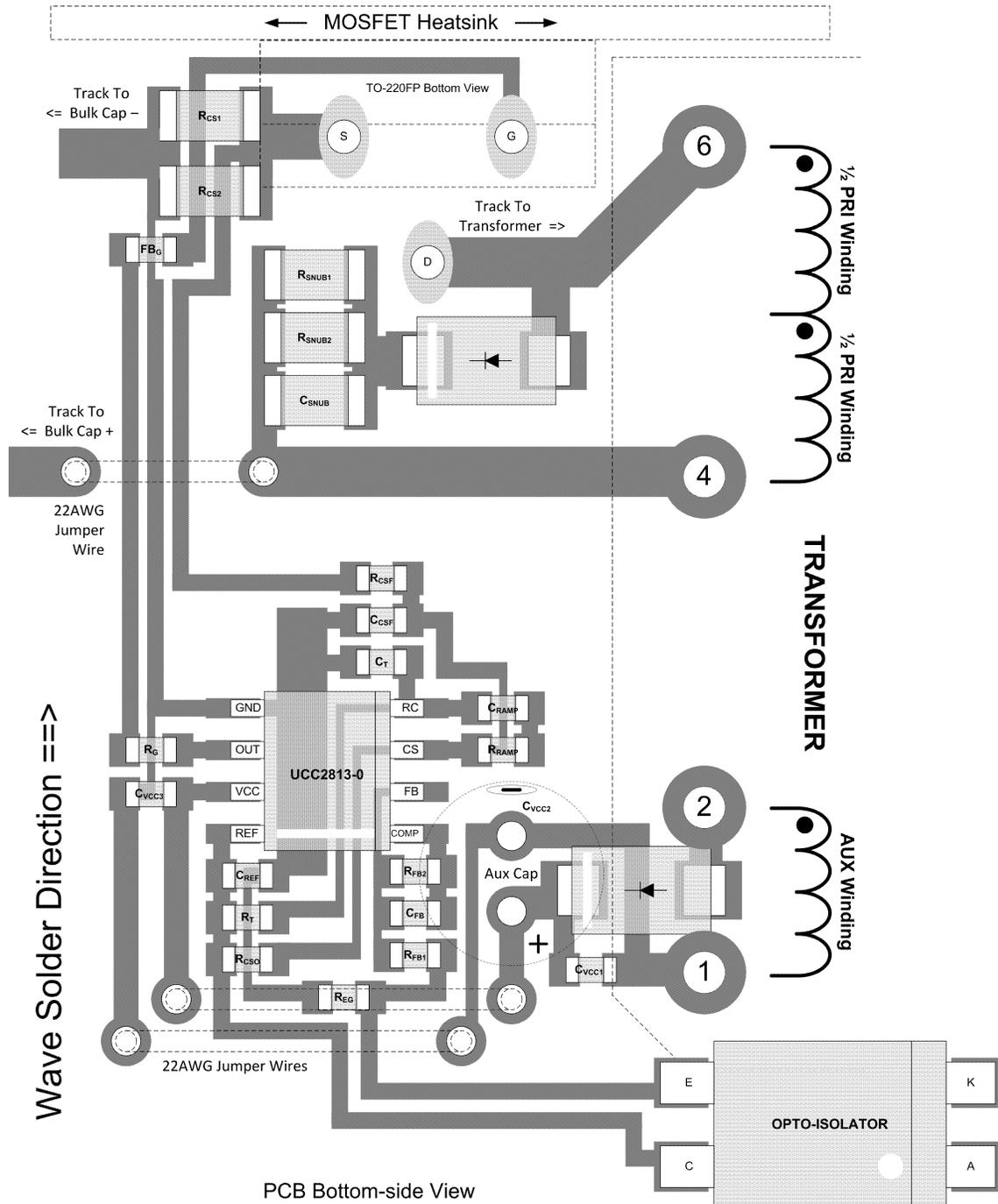


図 8-12. 単層 PCB の UCC2813-0-Q1 レイアウト例

9 デバイスおよびドキュメントのサポート

9.1 ドキュメントのサポート

9.1.1 関連資料

関連資料については、以下を参照してください。

『[UCC3813 および UCC3800 PWM ファミリの相違点](#)』(SLUA247)

9.2 関連リンク

次の表に、クイック アクセス リンクを示します。カテゴリには、技術資料、サポートおよびコミュニティリソース、ツールとソフトウェア、およびサンプル注文またはご購入へのクイック アクセスが含まれます。

表 9-1. 関連リンク

製品	プロダクト フォルダ	サンプルとご購入	技術資料	ツールとソフトウェア	サポートとコミュニティ
UCC2813-0-Q1	こちらをクリック				
UCC2813-1-Q1	こちらをクリック				
UCC2813-2-Q1	こちらをクリック				
UCC2813-3-Q1	こちらをクリック				
UCC2813-4-Q1	こちらをクリック				
UCC2813-5-Q1	こちらをクリック				

9.3 ドキュメントの更新通知を受け取る方法

ドキュメントの更新についての通知を受け取るには、www.tij.co.jp のデバイス製品フォルダを開いてください。[通知] をクリックして登録すると、変更されたすべての製品情報に関するダイジェストを毎週受け取ることができます。変更の詳細については、改訂されたドキュメントに含まれている改訂履歴をご覧ください。

9.4 サポート・リソース

[テキサス・インスツルメンツ E2E™ サポート・フォーラム](#)は、エンジニアが検証済みの回答と設計に関するヒントをエキスパートから迅速かつ直接得ることができる場所です。既存の回答を検索したり、独自の質問をしたりすることで、設計に必要な支援を迅速に得ることができます。

リンクされているコンテンツは、各寄稿者により「現状のまま」提供されるものです。これらはテキサス・インスツルメンツの仕様を構成するものではなく、必ずしもテキサス・インスツルメンツの見解を反映したものではありません。テキサス・インスツルメンツの[使用条件](#)を参照してください。

9.5 商標

テキサス・インスツルメンツ E2E™ is a trademark of Texas Instruments.

すべての商標は、それぞれの所有者に帰属します。

9.6 静電放電に関する注意事項



この IC は、ESD によって破損する可能性があります。テキサス・インスツルメンツは、IC を取り扱う際には常に適切な注意を払うことを推奨します。正しい取り扱いおよび設置手順に従わない場合、デバイスを破損するおそれがあります。

ESD による破損は、わずかな性能低下からデバイスの完全な故障まで多岐にわたります。精密な IC の場合、パラメータがわずかに変化するだけで公表されている仕様から外れる可能性があるため、破損が発生しやすくなっています。

9.7 用語集

[テキサス・インスツルメンツ用語集](#)

この用語集には、用語や略語の一覧および定義が記載されています。

10 改訂履歴

資料番号末尾の英字は改訂を表しています。その改訂履歴は英語版に準じています。

Changes from Revision E (May 2020) to Revision F (April 2025)	Page
• ドキュメント全体にわたって表、図、相互参照の採番方法を更新.....	1
• 「推奨動作条件」表における自由気流での動作温度を更新.....	4
• D と PW パッケージの熱抵抗を「熱に関する情報」に更新.....	5
• 「Vref 対温度」および「エラー アンプ」を追加。「代表的特性」セクション内の「入力と温度の関係」の図.....	7

Changes from Revision D (October 2019) to Revision E (May 2020)	Page
• 「ESD 定格」表、「機能説明」セクション、「デバイスの機能モード」セクション、「アプリケーションと実装」セクション、「電源に関する推奨事項」セクション、「レイアウト」セクション、「デバイスおよびドキュメントのサポート」セクション、「メカニカル、パッケージ、および注文情報」セクションを追加。.....	1
• 「絶対最大定格」表の注の更新を変更.....	4
• 「電源に関する推奨事項」セクションに対する追加情報を変更.....	36

11 メカニカル、パッケージ、および注文情報

以降のページには、メカニカル、パッケージ、および注文に関する情報が記載されています。この情報は、指定のデバイスに使用できる最新のデータです。このデータは、予告なく、このドキュメントを改訂せずに変更される場合があります。本データシートのブラウザ版を使用されている場合は、画面左側の説明をご覧ください。

重要なお知らせと免責事項

テキサス・インスツルメンツは、技術データと信頼性データ (データシートを含みます)、設計リソース (リファレンス デザインを含みます)、アプリケーションや設計に関する各種アドバイス、Web ツール、安全性情報、その他のリソースを、欠陥が存在する可能性のある「現状のまま」提供しており、商品性および特定目的に対する適合性の黙示保証、第三者の知的財産権の非侵害保証を含むいかなる保証も、明示的または黙示的にかかわらず拒否します。

これらのリソースは、テキサス・インスツルメンツ製品を使用する設計の経験を積んだ開発者への提供を意図したものです。(1) お客様のアプリケーションに適した テキサス・インスツルメンツ製品の選定、(2) お客様のアプリケーションの設計、検証、試験、(3) お客様のアプリケーションに該当する各種規格や、その他のあらゆる安全性、セキュリティ、規制、または他の要件への確実な適合に関する責任を、お客様のみが単独で負うものとします。

上記の各種リソースは、予告なく変更される可能性があります。これらのリソースは、リソースで説明されている テキサス・インスツルメンツ製品を使用するアプリケーションの開発の目的でのみ、テキサス・インスツルメンツはその使用をお客様に許諾します。これらのリソースに関して、他の目的で複製することや掲載することは禁止されています。テキサス・インスツルメンツや第三者の知的財産権のライセンスが付与されている訳ではありません。お客様は、これらのリソースを自身で使用した結果発生するあらゆる申し立て、損害、費用、損失、責任について、テキサス・インスツルメンツおよびその代理人を完全に補償するものとし、テキサス・インスツルメンツは一切の責任を拒否します。

テキサス・インスツルメンツの製品は、[テキサス・インスツルメンツの販売条件](#)、または [ti.com](https://www.ti.com) やかかる テキサス・インスツルメンツ製品の関連資料などのいずれかを通じて提供する適用可能な条項の下で提供されています。テキサス・インスツルメンツがこれらのリソースを提供することは、適用されるテキサス・インスツルメンツの保証または他の保証の放棄の拡大や変更を意味するものではありません。

お客様がいかなる追加条項または代替条項を提案した場合でも、テキサス・インスツルメンツはそれらに異議を唱え、拒否します。

郵送先住所: Texas Instruments, Post Office Box 655303, Dallas, Texas 75265

Copyright © 2025, Texas Instruments Incorporated

PACKAGING INFORMATION

Orderable part number	Status (1)	Material type (2)	Package Pins	Package qty Carrier	RoHS (3)	Lead finish/ Ball material (4)	MSL rating/ Peak reflow (5)	Op temp (°C)	Part marking (6)
UCC2813QDR-0Q1	Active	Production	SOIC (D) 8	2500 LARGE T&R	Yes	NIPDAU	Level-1-260C-UNLIM	-40 to 125	(2813-0, 2813-0Q1)
UCC2813QDR-0Q1.A	Active	Production	null (null)	2500 LARGE T&R	-	NIPDAU	Level-1-260C-UNLIM	See UCC2813QDR-0Q1	(2813-0, 2813-0Q1)
UCC2813QDR-1Q1	Active	Production	SOIC (D) 8	2500 LARGE T&R	Yes	NIPDAU	Level-1-260C-UNLIM	-40 to 125	(2813-1, 2813-1Q1)
UCC2813QDR-1Q1.A	Active	Production	null (null)	2500 LARGE T&R	-	NIPDAU	Level-1-260C-UNLIM	See UCC2813QDR-1Q1	(2813-1, 2813-1Q1)
UCC2813QDR-2Q1	Active	Production	SOIC (D) 8	2500 LARGE T&R	Yes	NIPDAU	Level-1-260C-UNLIM	-40 to 125	(2813-2, 2813-2Q1)
UCC2813QDR-2Q1.A	Active	Production	null (null)	2500 LARGE T&R	-	NIPDAU	Level-1-260C-UNLIM	See UCC2813QDR-2Q1	(2813-2, 2813-2Q1)
UCC2813QDR-3Q1	Active	Production	SOIC (D) 8	2500 LARGE T&R	Yes	NIPDAU	Level-1-260C-UNLIM	-40 to 125	(2813-3, 2813-3Q1)
UCC2813QDR-3Q1.A	Active	Production	null (null)	2500 LARGE T&R	-	NIPDAU	Level-1-260C-UNLIM	See UCC2813QDR-3Q1	(2813-3, 2813-3Q1)
UCC2813QDR-4Q1	Active	Production	SOIC (D) 8	2500 LARGE T&R	Yes	NIPDAU	Level-1-260C-UNLIM	-40 to 125	(2813-4, 2813-4Q1)
UCC2813QDR-4Q1.A	Active	Production	null (null)	2500 LARGE T&R	-	NIPDAU	Level-1-260C-UNLIM	See UCC2813QDR-4Q1	(2813-4, 2813-4Q1)
UCC2813QDR-5Q1	Active	Production	SOIC (D) 8	2500 LARGE T&R	Yes	NIPDAU	Level-1-260C-UNLIM	-40 to 125	(2813-5, 2813-5Q1)
UCC2813QDR-5Q1.A	Active	Production	null (null)	2500 LARGE T&R	-	NIPDAU	Level-1-260C-UNLIM	See UCC2813QDR-5Q1	(2813-5, 2813-5Q1)
UCC2813QPWR-3Q1	Active	Production	TSSOP (PW) 8	2000 LARGE T&R	Yes	NIPDAU	Level-1-260C-UNLIM	-40 to 125	28133Q
UCC2813QPWR-3Q1.A	Active	Production	null (null)	2000 LARGE T&R	-	NIPDAU	Level-1-260C-UNLIM	See UCC2813QPWR-3Q1	28133Q

(1) **Status:** For more details on status, see our [product life cycle](#).

(2) **Material type:** When designated, preproduction parts are prototypes/experimental devices, and are not yet approved or released for full production. Testing and final process, including without limitation quality assurance, reliability performance testing, and/or process qualification, may not yet be complete, and this item is subject to further changes or possible discontinuation. If available for ordering, purchases will be subject to an additional waiver at checkout, and are intended for early internal evaluation purposes only. These items are sold without warranties of any kind.

(3) **RoHS values:** Yes, No, RoHS Exempt. See the [TI RoHS Statement](#) for additional information and value definition.

(4) **Lead finish/Ball material:** Parts may have multiple material finish options. Finish options are separated by a vertical ruled line. Lead finish/Ball material values may wrap to two lines if the finish value exceeds the maximum column width.

(5) **MSL rating/Peak reflow:** The moisture sensitivity level ratings and peak solder (reflow) temperatures. In the event that a part has multiple moisture sensitivity ratings, only the lowest level per JEDEC standards is shown. Refer to the shipping label for the actual reflow temperature that will be used to mount the part to the printed circuit board.

(6) **Part marking:** There may be an additional marking, which relates to the logo, the lot trace code information, or the environmental category of the part.

Multiple part markings will be inside parentheses. Only one part marking contained in parentheses and separated by a "~" will appear on a part. If a line is indented then it is a continuation of the previous line and the two combined represent the entire part marking for that device.

Important Information and Disclaimer:The information provided on this page represents TI's knowledge and belief as of the date that it is provided. TI bases its knowledge and belief on information provided by third parties, and makes no representation or warranty as to the accuracy of such information. Efforts are underway to better integrate information from third parties. TI has taken and continues to take reasonable steps to provide representative and accurate information but may not have conducted destructive testing or chemical analysis on incoming materials and chemicals. TI and TI suppliers consider certain information to be proprietary, and thus CAS numbers and other limited information may not be available for release.

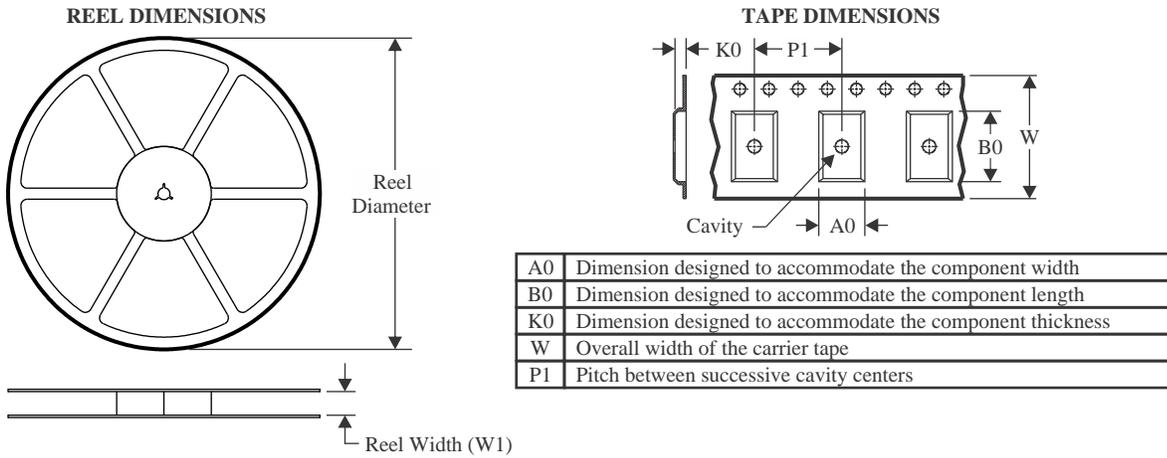
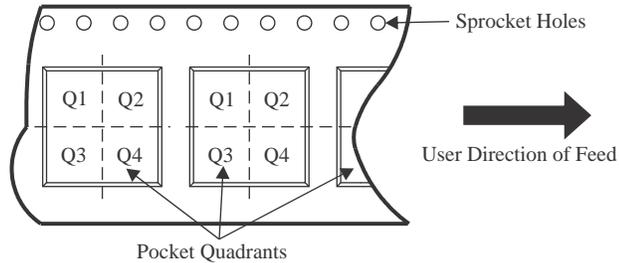
In no event shall TI's liability arising out of such information exceed the total purchase price of the TI part(s) at issue in this document sold by TI to Customer on an annual basis.

OTHER QUALIFIED VERSIONS OF UCC2813-0-Q1, UCC2813-1-Q1, UCC2813-2-Q1, UCC2813-3-Q1, UCC2813-4-Q1, UCC2813-5-Q1 :

● Catalog : [UCC2813-0](#), [UCC2813-1](#), [UCC2813-2](#), [UCC2813-3](#), [UCC2813-4](#), [UCC2813-5](#)

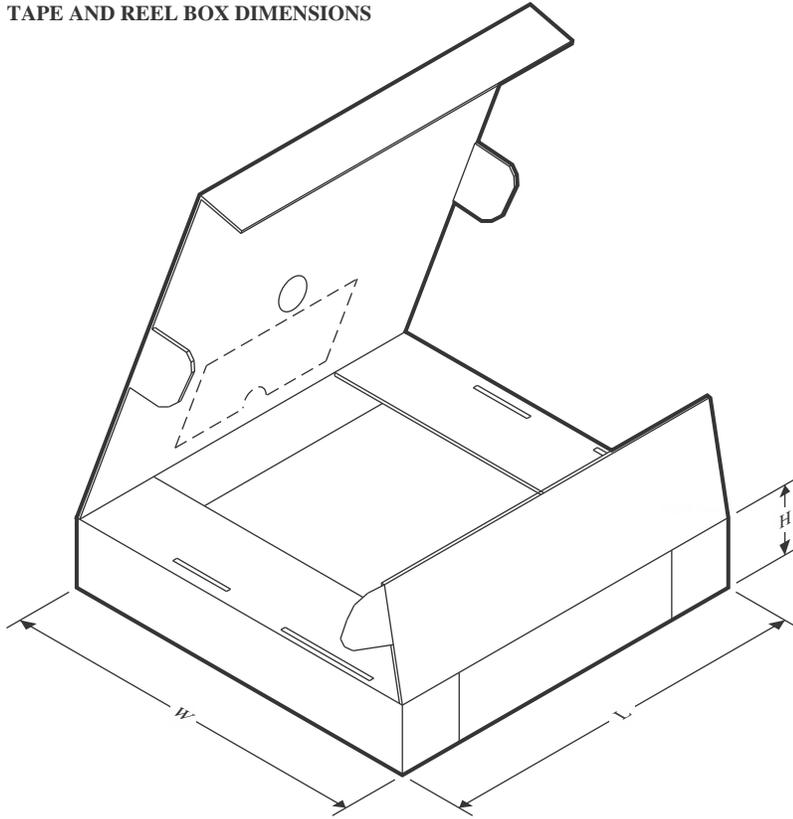
NOTE: Qualified Version Definitions:

● Catalog - TI's standard catalog product

TAPE AND REEL INFORMATION

QUADRANT ASSIGNMENTS FOR PIN 1 ORIENTATION IN TAPE


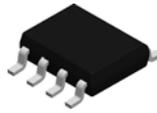
*All dimensions are nominal

Device	Package Type	Package Drawing	Pins	SPQ	Reel Diameter (mm)	Reel Width W1 (mm)	A0 (mm)	B0 (mm)	K0 (mm)	P1 (mm)	W (mm)	Pin1 Quadrant
UCC2813QDR-0Q1	SOIC	D	8	2500	330.0	12.4	6.4	5.2	2.1	8.0	12.0	Q1
UCC2813QDR-1Q1	SOIC	D	8	2500	330.0	12.4	6.4	5.2	2.1	8.0	12.0	Q1
UCC2813QDR-2Q1	SOIC	D	8	2500	330.0	12.4	6.4	5.2	2.1	8.0	12.0	Q1
UCC2813QDR-3Q1	SOIC	D	8	2500	330.0	12.4	6.4	5.2	2.1	8.0	12.0	Q1
UCC2813QDR-4Q1	SOIC	D	8	2500	330.0	12.4	6.4	5.2	2.1	8.0	12.0	Q1
UCC2813QDR-5Q1	SOIC	D	8	2500	330.0	12.4	6.4	5.2	2.1	8.0	12.0	Q1
UCC2813QPWR-3Q1	TSSOP	PW	8	2000	330.0	12.4	7.0	3.6	1.6	8.0	12.0	Q1

TAPE AND REEL BOX DIMENSIONS


*All dimensions are nominal

Device	Package Type	Package Drawing	Pins	SPQ	Length (mm)	Width (mm)	Height (mm)
UCC2813QDR-0Q1	SOIC	D	8	2500	353.0	353.0	32.0
UCC2813QDR-1Q1	SOIC	D	8	2500	353.0	353.0	32.0
UCC2813QDR-2Q1	SOIC	D	8	2500	353.0	353.0	32.0
UCC2813QDR-3Q1	SOIC	D	8	2500	353.0	353.0	32.0
UCC2813QDR-4Q1	SOIC	D	8	2500	353.0	353.0	32.0
UCC2813QDR-5Q1	SOIC	D	8	2500	353.0	353.0	32.0
UCC2813QPWR-3Q1	TSSOP	PW	8	2000	353.0	353.0	32.0

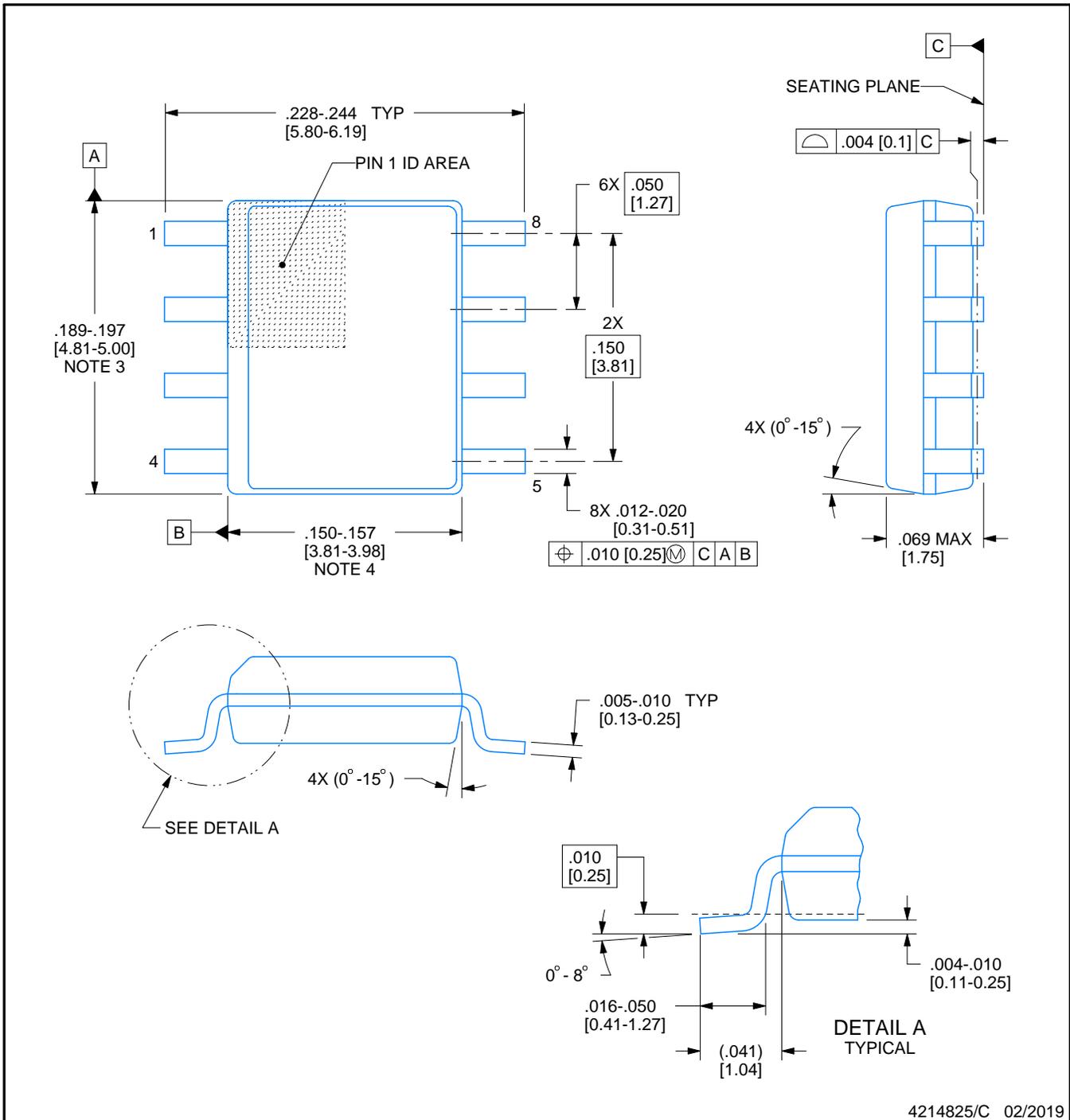


D0008A

PACKAGE OUTLINE

SOIC - 1.75 mm max height

SMALL OUTLINE INTEGRATED CIRCUIT



NOTES:

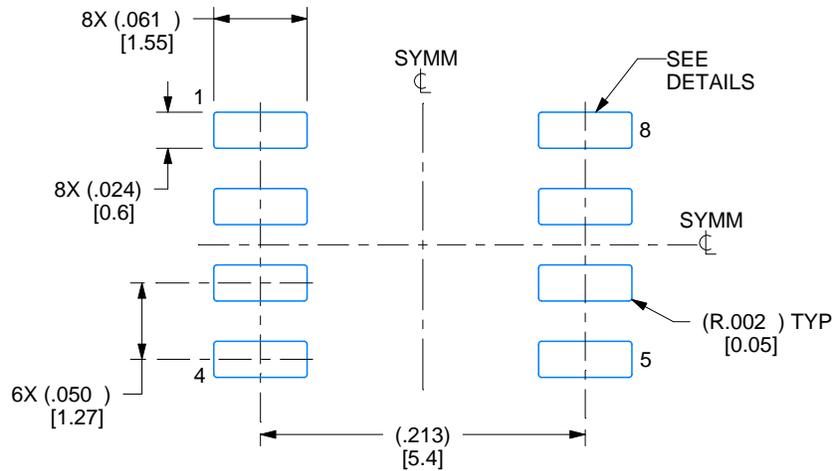
1. Linear dimensions are in inches [millimeters]. Dimensions in parenthesis are for reference only. Controlling dimensions are in inches. Dimensioning and tolerancing per ASME Y14.5M.
2. This drawing is subject to change without notice.
3. This dimension does not include mold flash, protrusions, or gate burrs. Mold flash, protrusions, or gate burrs shall not exceed $.006$ [0.15] per side.
4. This dimension does not include interlead flash.
5. Reference JEDEC registration MS-012, variation AA.

EXAMPLE BOARD LAYOUT

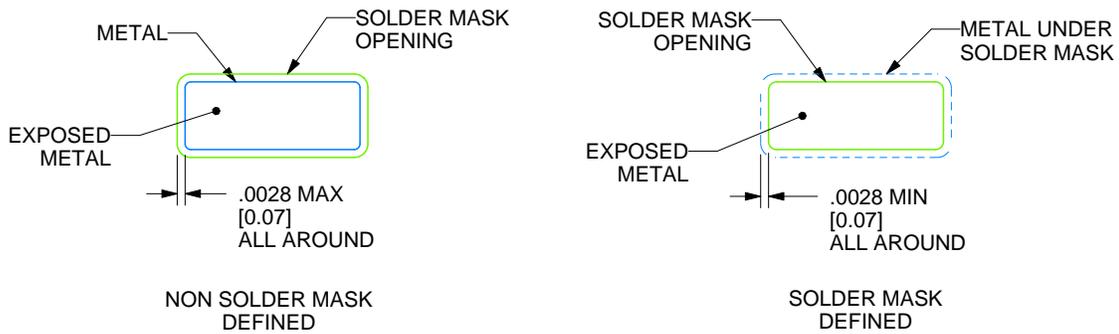
D0008A

SOIC - 1.75 mm max height

SMALL OUTLINE INTEGRATED CIRCUIT



LAND PATTERN EXAMPLE
EXPOSED METAL SHOWN
SCALE:8X



SOLDER MASK DETAILS

4214825/C 02/2019

NOTES: (continued)

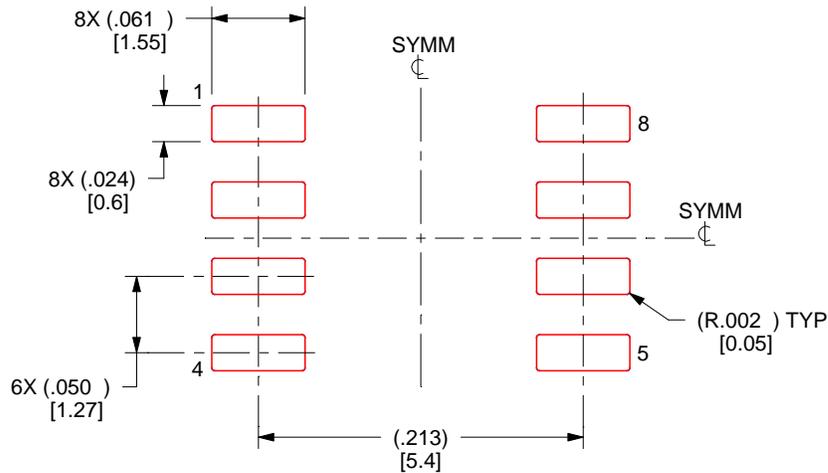
- 6. Publication IPC-7351 may have alternate designs.
- 7. Solder mask tolerances between and around signal pads can vary based on board fabrication site.

EXAMPLE STENCIL DESIGN

D0008A

SOIC - 1.75 mm max height

SMALL OUTLINE INTEGRATED CIRCUIT



SOLDER PASTE EXAMPLE
BASED ON .005 INCH [0.125 MM] THICK STENCIL
SCALE:8X

4214825/C 02/2019

NOTES: (continued)

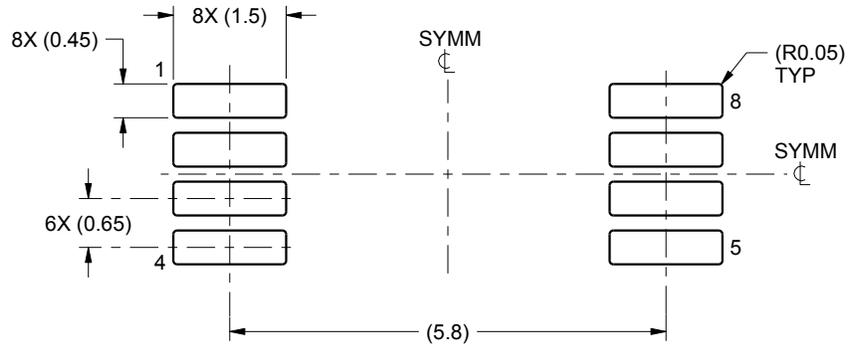
8. Laser cutting apertures with trapezoidal walls and rounded corners may offer better paste release. IPC-7525 may have alternate design recommendations.
9. Board assembly site may have different recommendations for stencil design.

EXAMPLE BOARD LAYOUT

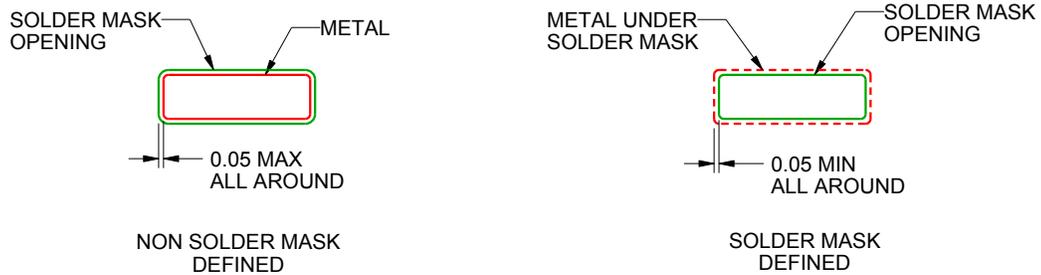
PW0008A

TSSOP - 1.2 mm max height

SMALL OUTLINE PACKAGE



LAND PATTERN EXAMPLE
SCALE:10X



SOLDER MASK DETAILS
NOT TO SCALE

4221848/A 02/2015

NOTES: (continued)

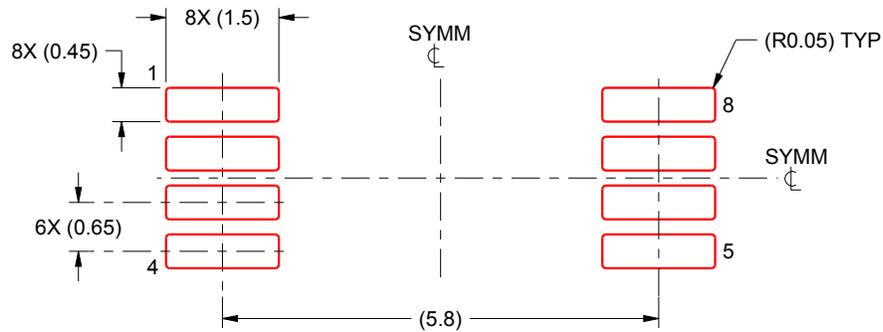
- 6. Publication IPC-7351 may have alternate designs.
- 7. Solder mask tolerances between and around signal pads can vary based on board fabrication site.

EXAMPLE STENCIL DESIGN

PW0008A

TSSOP - 1.2 mm max height

SMALL OUTLINE PACKAGE



SOLDER PASTE EXAMPLE
BASED ON 0.125 mm THICK STENCIL
SCALE:10X

4221848/A 02/2015

NOTES: (continued)

8. Laser cutting apertures with trapezoidal walls and rounded corners may offer better paste release. IPC-7525 may have alternate design recommendations.
9. Board assembly site may have different recommendations for stencil design.

重要なお知らせと免責事項

テキサス・インスツルメンツは、技術データと信頼性データ(データシートを含みます)、設計リソース(リファレンス デザインを含みます)、アプリケーションや設計に関する各種アドバイス、Web ツール、安全性情報、その他のリソースを、欠陥が存在する可能性のある「現状のまま」提供しており、商品性および特定目的に対する適合性の黙示保証、第三者の知的財産権の非侵害保証を含むいかなる保証も、明示的または黙示的にかかわらず拒否します。

これらのリソースは、テキサス・インスツルメンツ製品を使用する設計の経験を積んだ開発者への提供を意図したものです。(1) お客様のアプリケーションに適したテキサス・インスツルメンツ製品の選定、(2) お客様のアプリケーションの設計、検証、試験、(3) お客様のアプリケーションに該当する各種規格や、その他のあらゆる安全性、セキュリティ、規制、または他の要件への確実な適合に関する責任を、お客様のみが単独で負うものとし、ます。

上記の各種リソースは、予告なく変更される可能性があります。これらのリソースは、リソースで説明されているテキサス・インスツルメンツ製品を使用するアプリケーションの開発の目的でのみ、テキサス・インスツルメンツはその使用をお客様に許諾します。これらのリソースに関して、他の目的で複製することや掲載することは禁止されています。テキサス・インスツルメンツや第三者の知的財産権のライセンスが付与されている訳ではありません。お客様は、これらのリソースを自身で使用した結果発生するあらゆる申し立て、損害、費用、損失、責任について、テキサス・インスツルメンツおよびその代理人を完全に補償するものとし、テキサス・インスツルメンツは一切の責任を拒否します。

テキサス・インスツルメンツの製品は、[テキサス・インスツルメンツの販売条件](#)、または [ti.com](https://www.ti.com) やかかるテキサス・インスツルメンツ製品の関連資料などのいずれかを通じて提供する適用可能な条項の下で提供されています。テキサス・インスツルメンツがこれらのリソースを提供することは、適用されるテキサス・インスツルメンツの保証または他の保証の放棄の拡大や変更を意味するものではありません。

お客様がいかなる追加条項または代替条項を提案した場合でも、テキサス・インスツルメンツはそれらに異議を唱え、拒否します。

郵送先住所：Texas Instruments, Post Office Box 655303, Dallas, Texas 75265
Copyright © 2025, Texas Instruments Incorporated