

TLV323x レール ツー レール入力の 20ns 高速コンパレータ

1 特長

- 伝搬遅延: 20ns
- 入力オフセット電圧: $\pm 4\text{mV}$ (最大値)
- 低い消費電流: $200\mu\text{A}$ (チャンネルあたり)
- 各レールから 100mV 拡張された入力電圧同相範囲
- 内部ヒステリシス: 1.55mV
- 既知の起動条件を提供するパワーオンリセット (デュアル チャンネルのみ)
- プッシュプル出力
- 温度範囲: $-40^{\circ}\text{C} \sim +125^{\circ}\text{C}$

2 アプリケーション

- 携帯電話、タブレット
- ヘッドセット / ヘッドホン、小型イヤホン
- PC、ノート PC
- ガス検出器
- 煙感知器、熱感知器
- モーション センサ
- ガス メーター
- サーボドライブ位置センサ

3 説明

TLV323x は、プッシュプル出力を備えた 5V シングルおよびデュアル チャンネル コンパレータのファミリです。このファミリは速度と消費電力の組み合わせが非常に優れており、伝搬遅延は 20ns 、電源電圧範囲は $2.7\text{V} \sim 5\text{V}$ で、チャンネルあたりの静止時電流はわずか $200\mu\text{A}$ です。

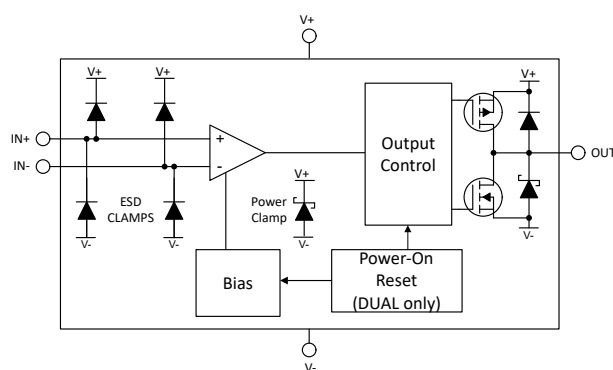
同様に、TLV323x は標準のリード付きおよびリードレス パッケージで供給され、レール ツー レール入力、低オフセット電圧、大きな出力駆動電流などの特長があります。これらの特長と高速な応答時間により、本コンパレータは電流センシング、ゼロクロス検出、その他精度と速度が重要なさまざまなアプリケーションに最適です。

すべてのデバイスは、 $-40^{\circ}\text{C} \sim 125^{\circ}\text{C}$ の拡張工業用温度範囲で仕様が規定されています。

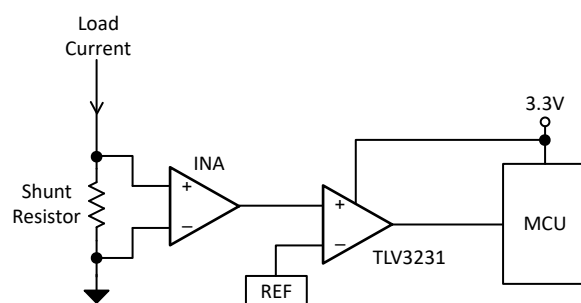
製品情報

部品番号	パッケージ ⁽¹⁾	本体サイズ (公称) ⁽²⁾
TLV3231	SC-70 (5)	$1.25\text{mm} \times 2.00\text{mm}$
	SOT-23 (5)	$1.60\text{mm} \times 2.90\text{mm}$
TLV3232	VSSOP (8)	$3.00\text{mm} \times 3.00\text{mm}$
	WSO (8)	$2.00\text{mm} \times 2.00\text{mm}$

- (1) 利用可能なすべてのパッケージについては、データシートの末尾にある注文情報を参照してください。
- (2) パッケージ サイズ (長さ $\times$ 幅) は公称値であり、該当する場合はピンを含みます。



ブロック図



ローサイド電流センシング

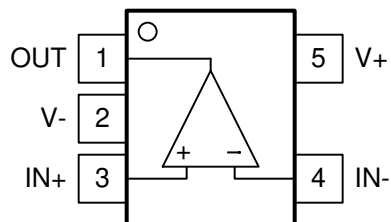


目次

1 特長	1	6.3 機能説明	15
2 アプリケーション	1	6.4 デバイスの機能モード	15
3 説明	1	7 アプリケーションと実装	17
4 ピン構成および機能	3	7.1 アプリケーション情報	17
ピン構成: TLV3231、TLV3232.....	3	7.2 代表的なアプリケーション	20
5 仕様	5	7.3 電源に関する推奨事項	21
5.1 絶対最大定格.....	5	7.4 レイアウト	21
5.2 ESD 定格.....	5	8 デバイスおよびドキュメントのサポート	23
5.3 推奨動作条件.....	5	8.1 ドキュメントのサポート.....	23
5.4 熱に関する情報、TLV3231.....	6	8.2 ドキュメントの更新通知を受け取る方法.....	23
5.5 熱に関する情報、TLV3232.....	6	8.3 サポート・リソース.....	23
5.6 電気的特性.....	7	8.4 商標.....	23
5.7 スイッチング特性.....	8	8.5 静電気放電に関する注意事項.....	23
5.8 代表的特性.....	9	8.6 用語集.....	23
6 詳細説明	15	9 改訂履歴	23
6.1 概要.....	15	10 メカニカル、パッケージ、および注文情報	24
6.2 機能ブロック図.....	15		

4 ピン構成および機能

ピン構成 : TLV3231、TLV3232



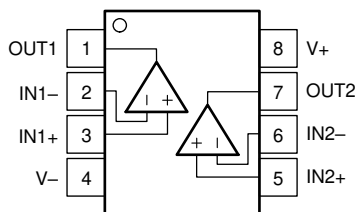
DCK、DBV パッケージ
SC70、SOT-23-5

上面図

(標準の「ノース ウェスト」ピン配列)

表 4-1. ピンの機能 : TLV3231

ピン		I/O	説明
名称	番号		
OUT	1	O	出力
V-	2	-	負電源電圧
IN+	3	I	非反転 (+) 入力
IN-	4	I	反転 (-) 入力
V+	5	-	正電源電圧



**DGK、DSG パッケージ
8 ピン VSSOP、WSON
上面図**

表 4-2. ピンの機能 : TLV3232

ピン		I/O	説明
名称	番号		
IN1+	1	I	非反転入力、チャンネル 1
IN1-	2	I	反転入力、チャンネル 1
IN2-	3	I	反転入力、チャンネル 2
IN2+	4	I	非反転入力、チャンネル 2
OUT1	7	O	出力、チャンネル 1
OUT2	6	O	出力、チャンネル 2
V-	5	-	負 (最低) 電源またはグランド
V+	8	-	正 (最高) 電源

5 仕様

5.1 絶対最大定格

自由気流での動作温度範囲内 (特に記述のない限り) ⁽¹⁾

	最小値	最大値	単位
電源電圧 $V_S = (V+) - (V-)$		6	V
差動入力電圧、VID	-6	6	V
(V-) から入力ピン (IN+, IN-) ⁽²⁾	-0.5	(V+) + 0.5	V
入力ピンへの電流 (IN+, IN-)	-10	10	mA
出力短絡検出電流	-100	100	mA
出力短絡時間		10	s
接合部温度、 T_J		150	°C
保管温度、 T_{slg}	-65	150	°C

- (1) 絶対最大定格を上回るストレスが加わった場合、デバイスに永続的な損傷が発生する可能性があります。これらはあくまでもストレス定格であり、「推奨動作条件」に示されている条件を超える当該の条件またはその他のいかなる条件下での、デバイスの正常な動作を保証するものではありません。絶対最大定格の状態が長時間続くと、デバイスの信頼性に影響を与える可能性があります。
- (2) 入力端子は (V-) と (V+) に対してダイオード クランプされています。電源レールを超えて 0.5V 以上スイングする入力信号は、電流を 10mA 以下に抑える必要があります。

5.2 ESD 定格

			値	単位
$V_{(ESD)}$	静電放電	人体モデル (HBM)、ANSI/ESDA/JEDEC JS-001 準拠 ⁽¹⁾	±2000	V
$V_{(ESD)}$	静電放電	デバイス帯電モデル (CDM)、JEDEC 仕様 JESD22-C101 に準拠 ⁽²⁾	±1000	V

- (1) JEDEC のドキュメント JEP155 に、500V HBM では標準の ESD 管理プロセスで安全な製造が可能であると規定されています。
- (2) JEDEC のドキュメント JEP157 に、250V CDM では標準の ESD 管理プロセスで安全な製造が可能であると規定されています。

5.3 推奨動作条件

自由気流での動作温度範囲内 (特に記述のない限り)

	最小値	最大値	単位
電源電圧 $V_S = (V+) - (V-)$	2.7	5.5	V
入力電圧範囲	(V-) - 0.1	(V+) + 0.1	V
周囲温度、 T_A	-40	125	°C

5.4 熱に関する情報、TLV3231

熱評価基準 ⁽¹⁾		TLV3231		単位
		DBV (SOT-23)	DCK (SC70)	
		5 ピン	5 ピン	
$R_{\theta JA}$	接合部から周囲への熱抵抗	196.4	220	°C/W
$R_{\theta JC(top)}$	接合部からケース (上面) への熱抵抗	94	135	°C/W
$R_{\theta JB}$	接合部から基板への熱抵抗	63	65	°C/W
Ψ_{JT}	接合部から上面への特性パラメータ	30.5	34	°C/W
Ψ_{JB}	接合部から基板への特性パラメータ	62.6	65	°C/W
$R_{\theta JC(bot)}$	接合部からケース (底面) への熱抵抗	該当なし	該当なし	°C/W

(1) 従来および最新の熱評価基準の詳細については、『[半導体および IC パッケージの熱評価基準](#)』アプリケーション レポートを参照してください。

5.5 熱に関する情報、TLV3232

熱評価基準 ⁽¹⁾		TLV3232		単位
		DGK (VSSOP)	DSG (WSON)	
		8 ピン	8 ピン	
$R_{\theta JA}$	接合部から周囲への熱抵抗	154.5	78.1	°C/W
$R_{\theta JC(top)}$	接合部からケース (上面) への熱抵抗	88.8	99.9	°C/W
$R_{\theta JB}$	接合部から基板への熱抵抗	49.1	44.4	°C/W
Ψ_{JT}	接合部から上面への特性パラメータ	1.8	5	°C/W
Ψ_{JB}	接合部から基板への特性パラメータ	87.4	44.4	°C/W
$R_{\theta JC(bot)}$	接合部からケース (底面) への熱抵抗	該当なし	19.5	°C/W

(1) 従来および最新の熱評価基準の詳細については、『[半導体および IC パッケージの熱評価基準](#)』アプリケーション レポートを参照してください。

5.6 電気的特性

$T_A = 25^\circ\text{C}$ のとき、 $V_S = 2.7\text{V} \sim 5\text{V}$ 、 $V_{CM} = V_S / 2$ (特に記述のない限り)。代表値は $T_A = 25^\circ\text{C}$ 時に測定

パラメータ		テスト条件	最小値	標準値	最大値	単位
DC 入力特性						
V _{IO}	入力オフセット電圧	V _S = 5V、V _{CM} = V _S /2		±0.5	±4	mV
V _{IO}	入力オフセット電圧	V _S = 5V、V _{CM} = V _S /2、T _A = -40 ~ 125°C			±4.5	mV
V _{HYS}	ヒステリシス	V _S = 5V、V _{CM} = V _S /2	0.5	1.55	3	mV
V _{HYS}	ヒステリシス	V _S = 5V、V _{CM} = V _S /2、T _A = -40 ~ 125°C			3.5	mV
V _{CM}	同相電圧範囲		(V-) - 0.1		(V+)+0.1	V
I _B	入力バイアス電流	V _S = 5V、V _{CM} = V _S /2、T _A = -40 ~ 125°C		0.01	10	nA
I _{OS}	入力オフセット電流	V _S = 5V、V _{CM} = V _S /2			200	pA
C _{IN}	入力容量			2		pF
CMRR	同相除去比	V _{CM} = V _{EE} - 0.1V ~ V _{CC} + 0.1V		82		dB
DC 出力特性						
V _{OH}	(V+) からの電圧スイング	V _S = 5V、(V-) = 0V、I _{Source} = 2mA			200	mV
V _{OL}	(V-) からの電圧スイング	V _S = 5V、(V-) = 0V、I _{Sink} = 2mA			200	mV
I _{SC}	短絡電流	V _S = 5V、ソース		45		mA
		V _S = 5V、シンク		45		
電源						
I _Q	電源電流/チャネル	V _S = 2.7V および 5V、無負荷、出力 Low		200	250	μA
I _Q	電源電流/チャネル	V _S = 2.7V および 5V、無負荷、出力 Low、T _A = -40°C ~ 125°C			350	μA
V _{POR} (positive)	パワーオンリセット電圧 (デュアルのみ)			2.1		V
PSRR	電源除去比	V _S = 2.7V ~ 5.5V、無負荷、T _A = -40°C ~ 125°C		92		dB

5.7 スイッチング特性

$V_S = 5V$ の場合、 $V_{CM} = V_S/2$ 。 $C_L = 15pF$ ($T_A = 25^\circ C$ のとき) (特に記述のない限り)

パラメータ		テスト条件	最小値	標準値	最大値	単位
t_{PHL}	伝搬遅延時間、High から Low (シングル)	入力の中間点から出力の中間点まで、 $V_{OD} = 10mV$		22		ns
t_{PHL}	伝搬遅延時間、High から Low (デュアル)	入力の中間点から出力の中間点まで、 $V_{OD} = 10mV$		25		ns
t_{PHL}	伝搬遅延時間、High から Low (シングルおよびデュアル)	入力の中間点から出力の中間点まで、 $V_{OD} = 50mV$		15	25	ns
t_{PLH}	伝搬遅延時間、Low から High (シングル)	入力の中間点から出力の中間点まで、 $V_{OD} = 10mV$		20		ns
t_{PLH}	伝搬遅延時間、Low から High (デュアル)	入力の中間点から出力の中間点まで、 $V_{OD} = 10mV$		25		ns
t_{PLH}	伝搬遅延時間、Low から High (シングルおよびデュアル)	入力の中間点から出力の中間点まで、 $V_{OD} = 50mV$		15	25	ns
f_{TOGGLE}	入力トグル周波数	$V_{IN} = 200mV_{PP}$ 正弦波、 出力 High が V_{CC} の 90% に達するとき - V_{EE} または出力 Low が V_{CC} の 10% に達するとき - V_{EE}		55		MHz
t_R	立ち上がり時間	20% ~ 80% で測定		1.6		ns
t_F	立ち下がり時間	20% ~ 80% で測定		1.6		ns
t_{ON}	パワーアップ時間	電源オン時に、出力が入力を反映するには、 $(V+)$ が $4\mu s$ の間 2.1V を上回る必要があります。		4.5		μs

5.8 代表的特性

$T_A = 25^\circ\text{C}$, $V_S = 5\text{V}$, $C_L = 15\text{pF}$, $V_{CM} = V_S/2\text{V}$, $V_{\text{UNDERDRIVE}} = 50\text{mV}$, $V_{\text{OVERDRIVE}} = 50\text{mV}$ (特に記述のない限り)。

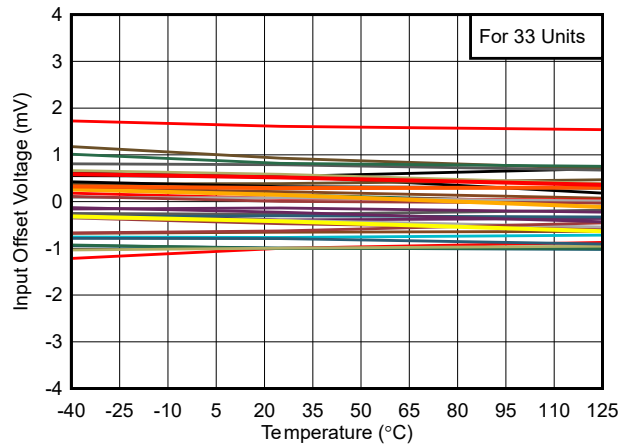


図 5-1. オフセットと温度との関係

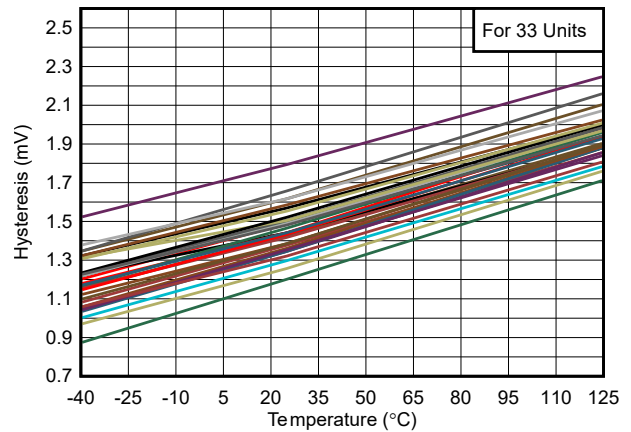


図 5-2. ヒステリシスと温度との関係

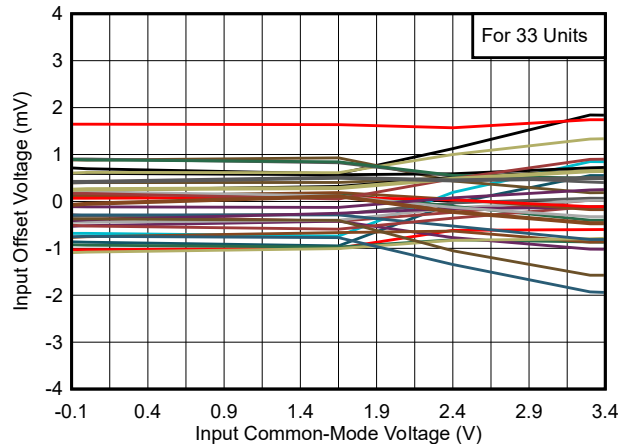


図 5-3. オフセットと同相との関係、3.3V

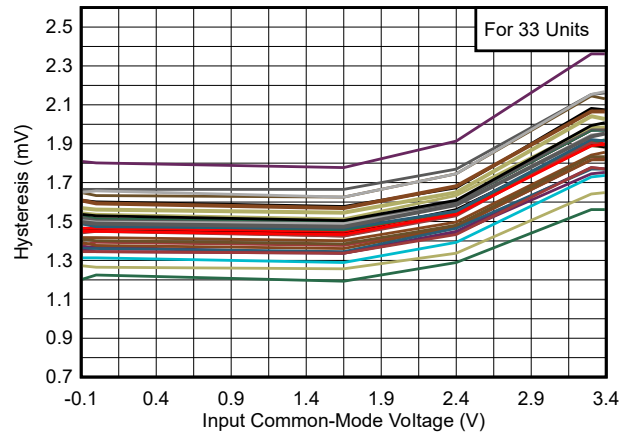


図 5-4. ヒステリシスと同相との関係、3.3V

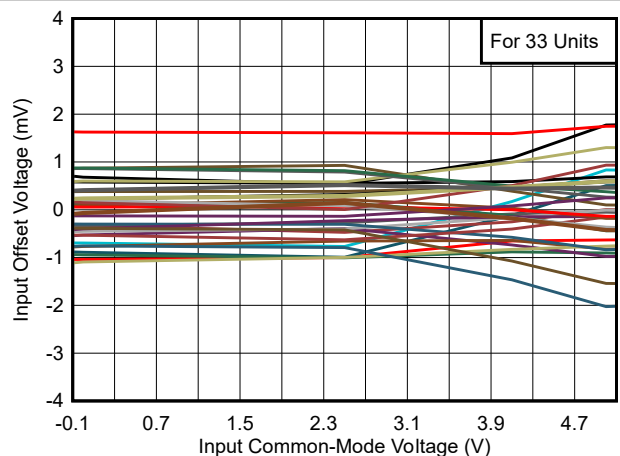


図 5-5. オフセットと同相との関係、5V

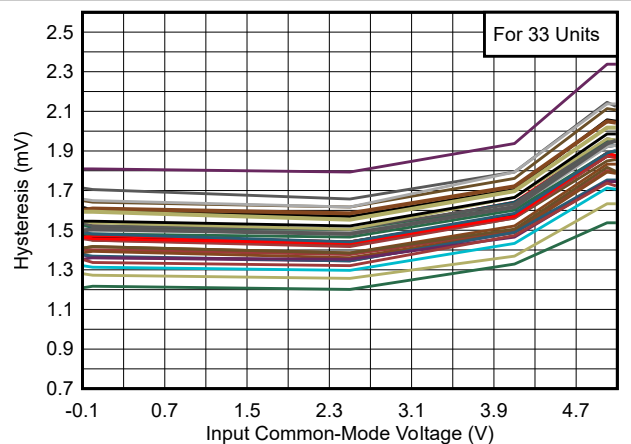


図 5-6. ヒステリシスと同相との関係、5V

5.8 代表的特性 (続き)

$T_A = 25^\circ\text{C}$, $V_S = 5\text{V}$, $C_L = 15\text{pF}$, $V_{CM} = V_S/2\text{V}$, $V_{UNDERDRIVE} = 50\text{mV}$, $V_{OVERDRIVE} = 50\text{mV}$ (特に記述のない限り)。

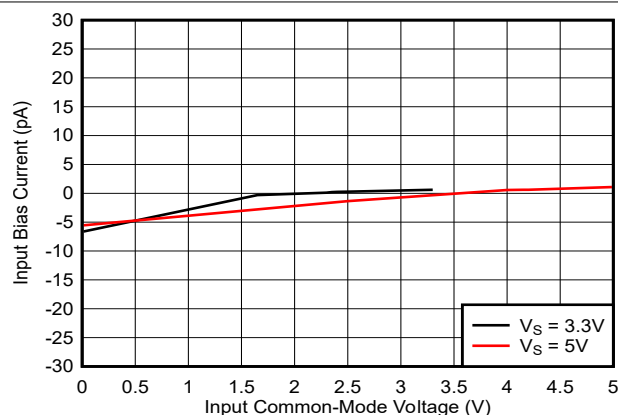


図 5-7. バイアス電流と同相との関係

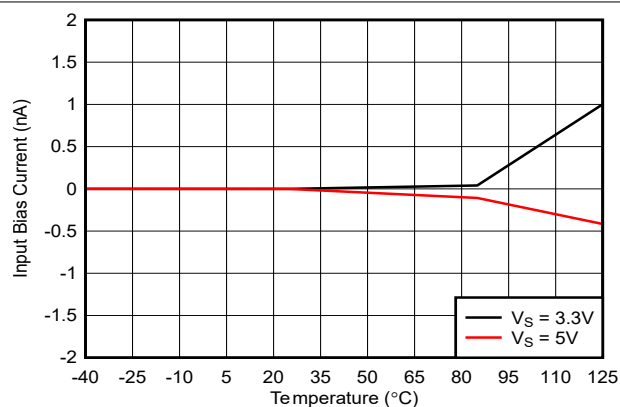


図 5-8. バイアス電流と温度との関係

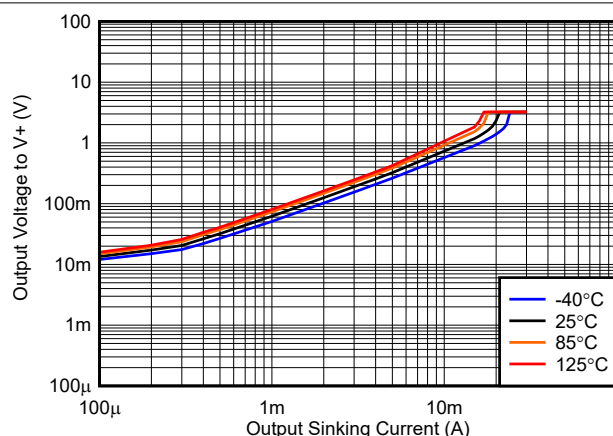


図 5-9. 出力電圧と出力ソース電流の関係、3.3V

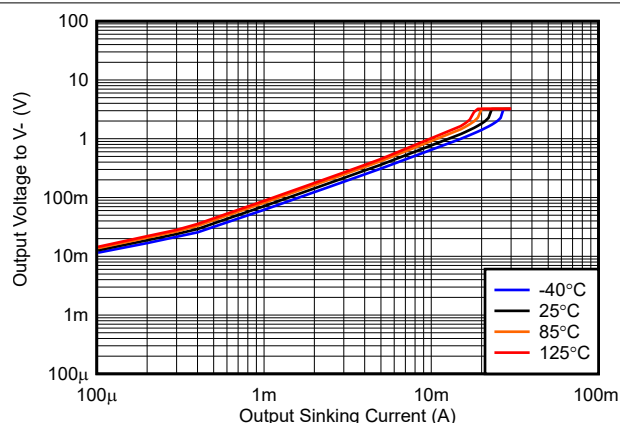


図 5-10. 出力電圧と出力シンク電流の関係、3.3V

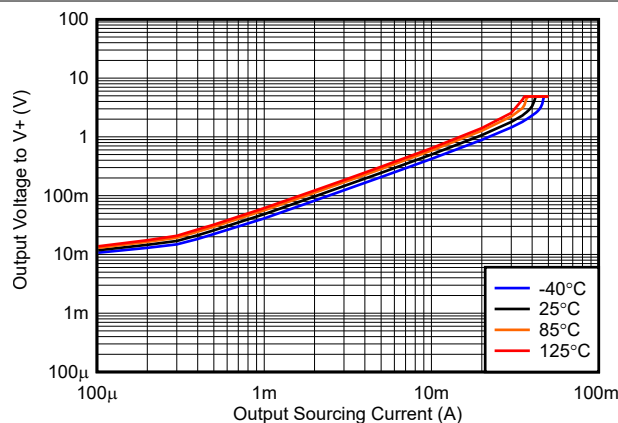


図 5-11. 出力電圧と出力ソース電流の関係、5V

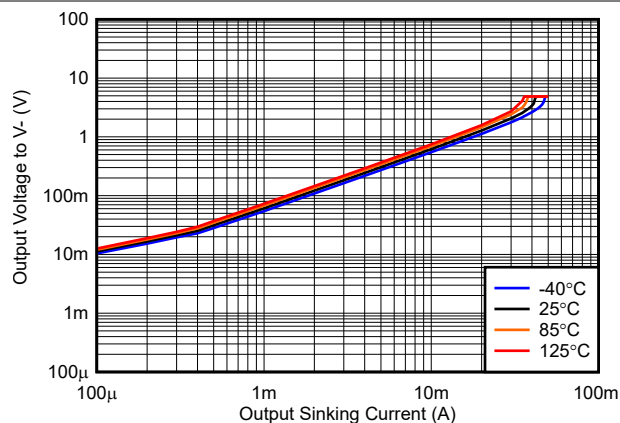


図 5-12. 出力電圧と出力シンク電流の関係、5V

5.8 代表的特性 (続き)

$T_A = 25^\circ\text{C}$, $V_S = 5\text{V}$, $C_L = 15\text{pF}$, $V_{CM} = V_S/2\text{V}$, $V_{\text{UNDERDRIVE}} = 50\text{mV}$, $V_{\text{OVERDRIVE}} = 50\text{mV}$ (特に記述のない限り)。

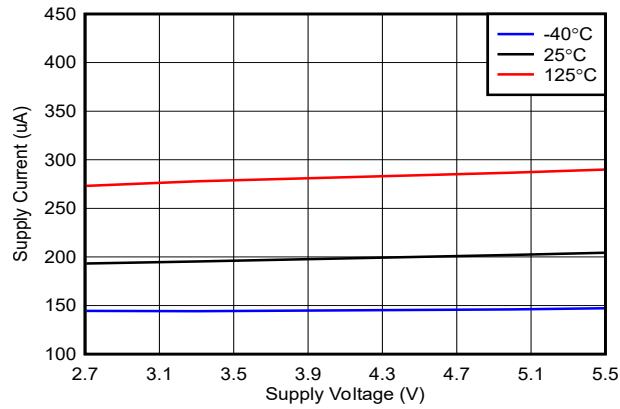


図 5-13. 電源電流と電源電圧との関係 (出力 Low)

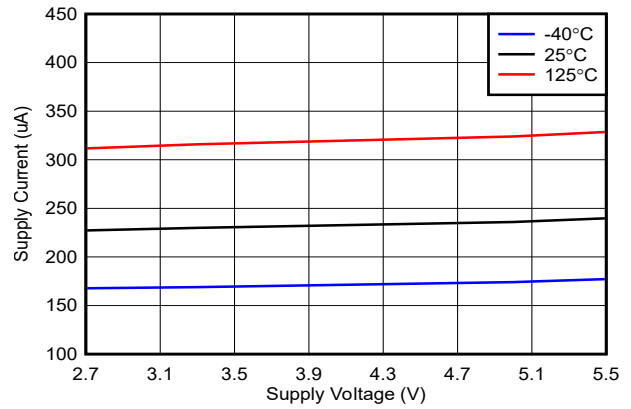


図 5-14. 電源電流と電源電圧との関係 (出力 High)

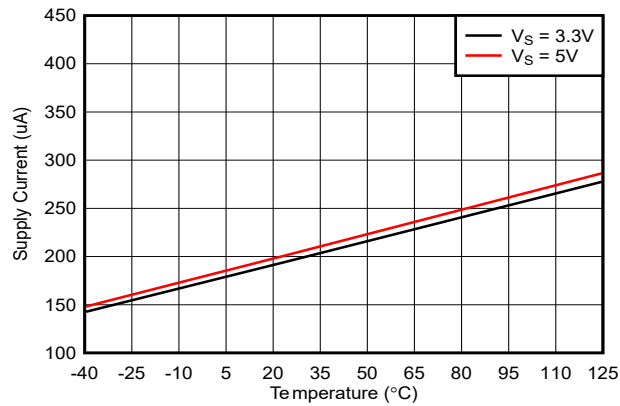


図 5-15. 電源電流と温度との関係 (出力 Low)

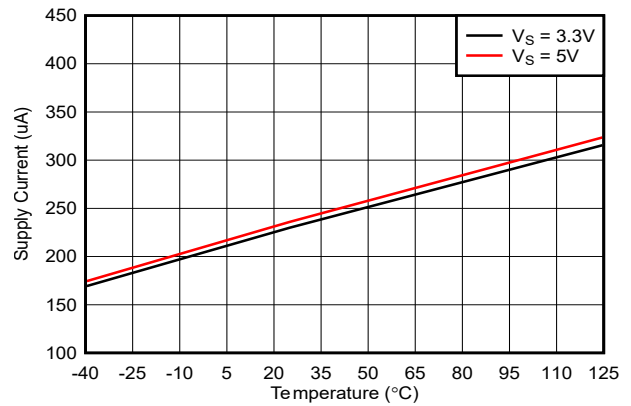


図 5-16. 電源電流と温度との関係 (出力 High)

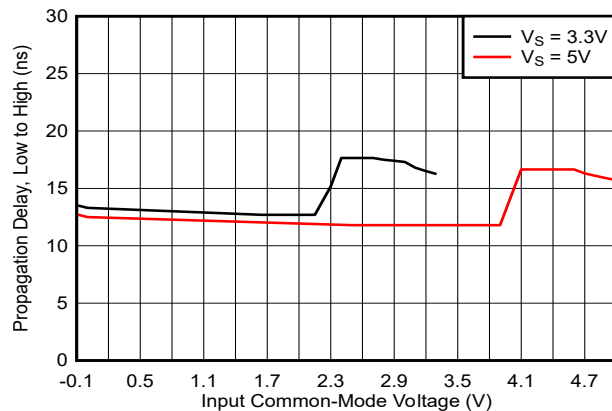


図 5-17. 伝搬遅延 (Low から High) と同相との関係

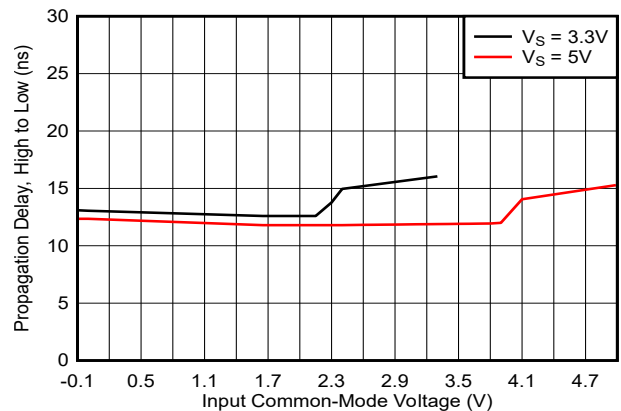


図 5-18. 伝搬遅延 (High から Low) と同相との関係

5.8 代表的特性 (続き)

$T_A = 25^\circ\text{C}$, $V_S = 5\text{V}$, $C_L = 15\text{pF}$, $V_{CM} = V_S/2\text{V}$, $V_{\text{UNDERDRIVE}} = 50\text{mV}$, $V_{\text{OVERDRIVE}} = 50\text{mV}$ (特に記述のない限り)。

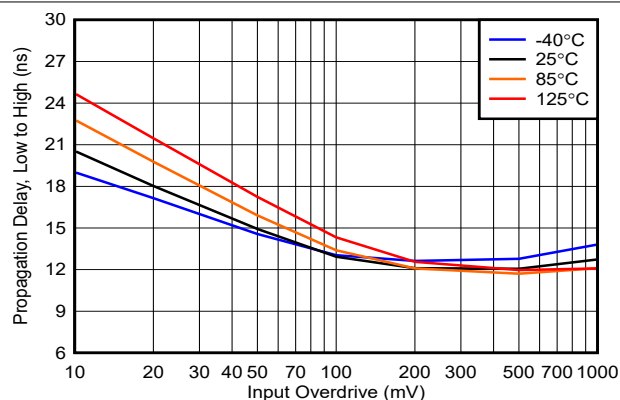


図 5-19. シングルの伝搬遅延 (Low から High) とオーバードライブとの関係 (3.3V)

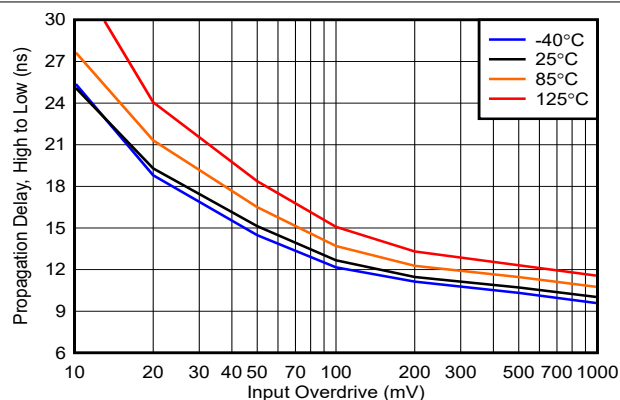


図 5-20. シングルの伝搬遅延 (High から Low) とオーバードライブとの関係 (3.3V)

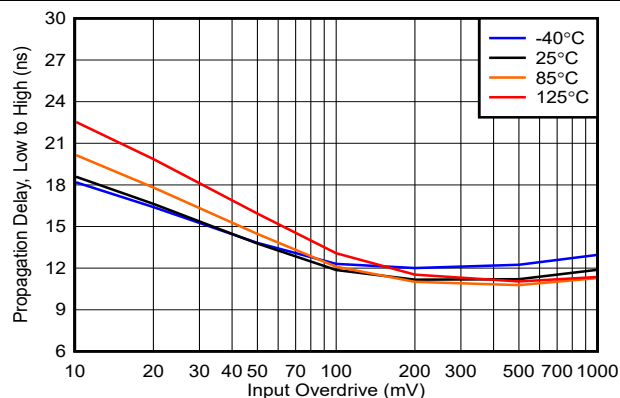


図 5-21. シングルの伝搬遅延 (Low から High) とオーバードライブとの関係 (5V)

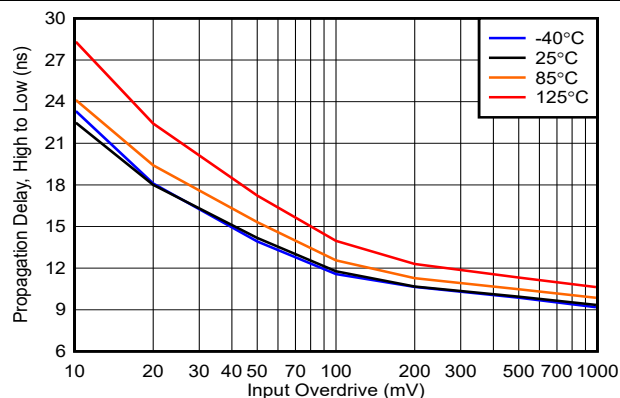


図 5-22. シングルの伝搬遅延 (High から Low) とオーバードライブとの関係 (5V)

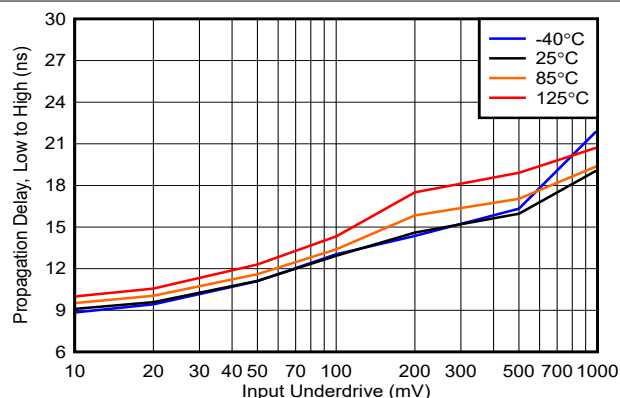


図 5-23. シングルの伝搬遅延 (Low から High) とアンダードライブとの関係 (3.3V)

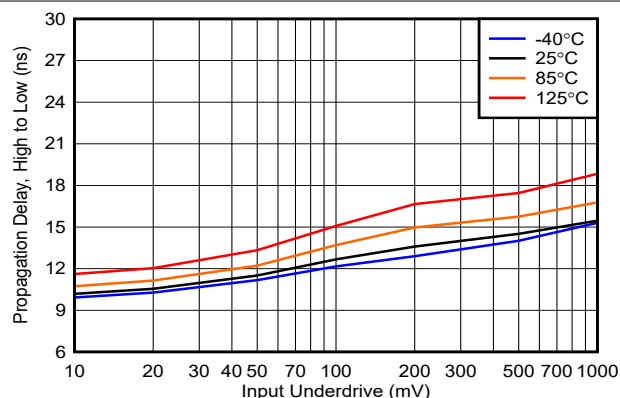


図 5-24. シングルの伝搬遅延 (High から Low) とアンダードライブとの関係 (3.3V)

5.8 代表的特性 (続き)

$T_A = 25^\circ\text{C}$, $V_S = 5\text{V}$, $C_L = 15\text{pF}$, $V_{CM} = V_S/2\text{V}$, $V_{\text{UNDERDRIVE}} = 50\text{mV}$, $V_{\text{OVERDRIVE}} = 50\text{mV}$ (特に記述のない限り)。

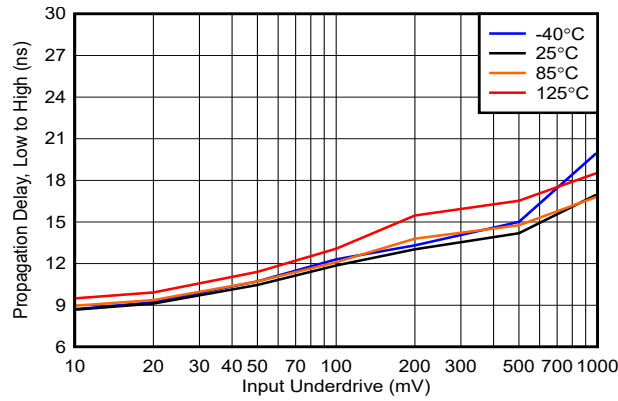


図 5-25. シングルの伝搬遅延 (Low から High) とアンダードライブとの関係 (5V)

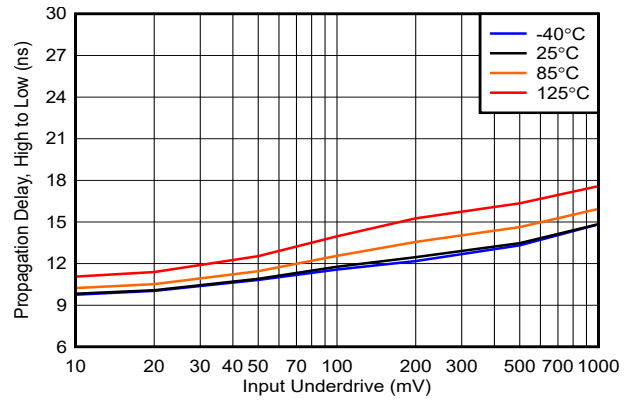


図 5-26. シングルの伝搬遅延 (High から Low) とアンダードライブとの関係 (5V)

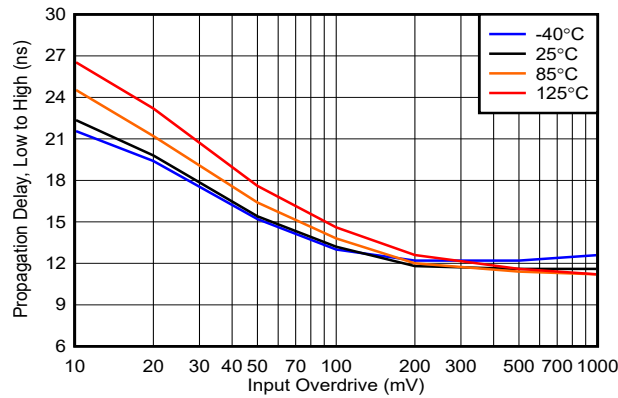


図 5-27. デュアルの伝搬遅延 (Low から High) とオーバードライブとの関係 (3.3V)

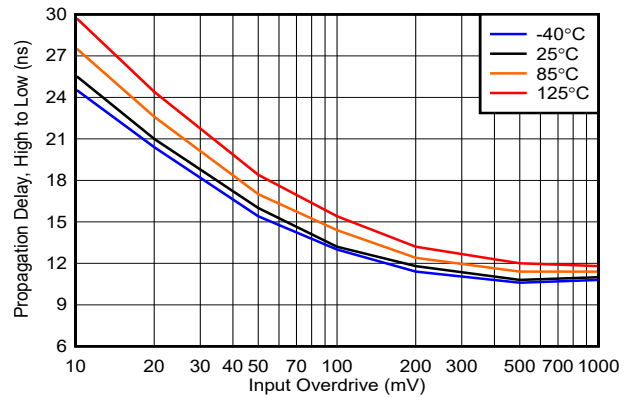


図 5-28. デュアルの伝搬遅延 (High から Low) とオーバードライブとの関係 (3.3V)

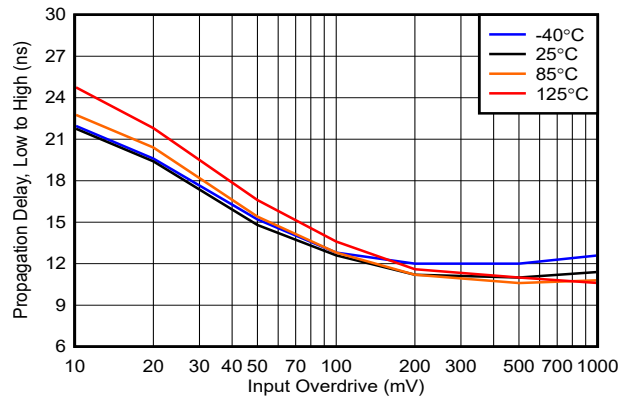


図 5-29. デュアルの伝搬遅延 (Low から High) とオーバードライブとの関係 (5V)

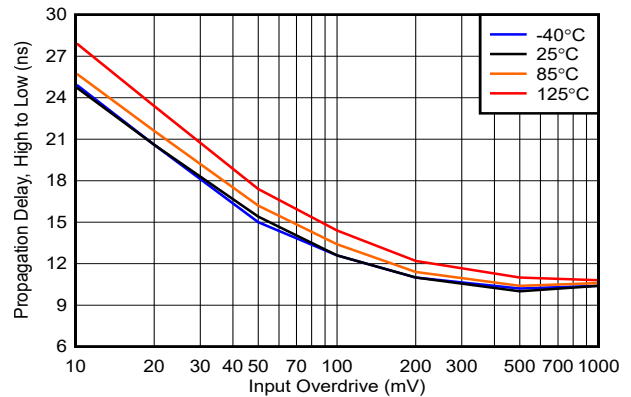


図 5-30. デュアルの伝搬遅延 (High から Low) とオーバードライブとの関係 (5V)

5.8 代表的特性 (続き)

$T_A = 25^\circ\text{C}$, $V_S = 5\text{V}$, $C_L = 15\text{pF}$, $V_{CM} = V_S/2\text{V}$, $V_{\text{UNDERDRIVE}} = 50\text{mV}$, $V_{\text{OVERDRIVE}} = 50\text{mV}$ (特に記述のない限り)。

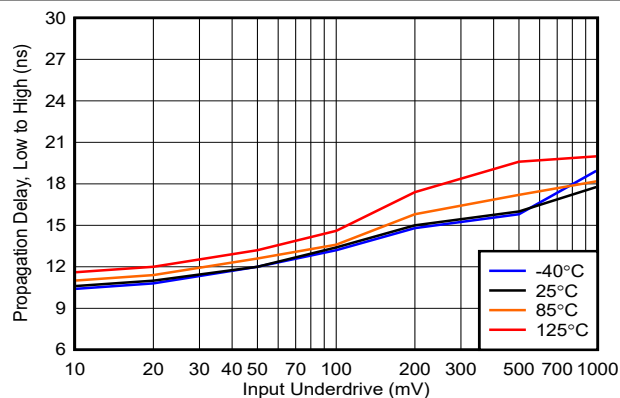


図 5-31. デュアルの伝搬遅延 (Low から High) とアンダードライブとの関係 (3.3V)

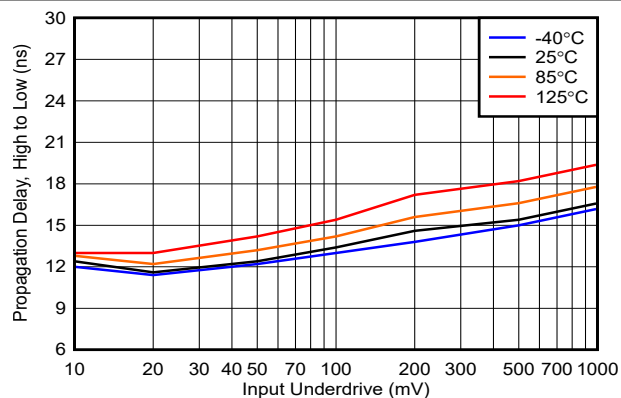


図 5-32. デュアルの伝搬遅延 (High から Low) とアンダードライブとの関係 (3.3V)

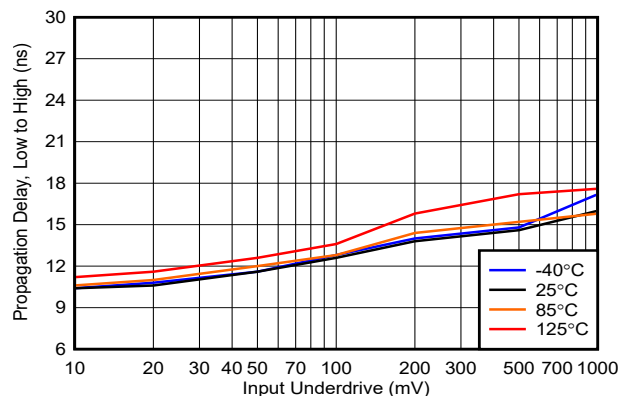


図 5-33. デュアルの伝搬遅延 (Low から High) とアンダードライブとの関係 (5V)

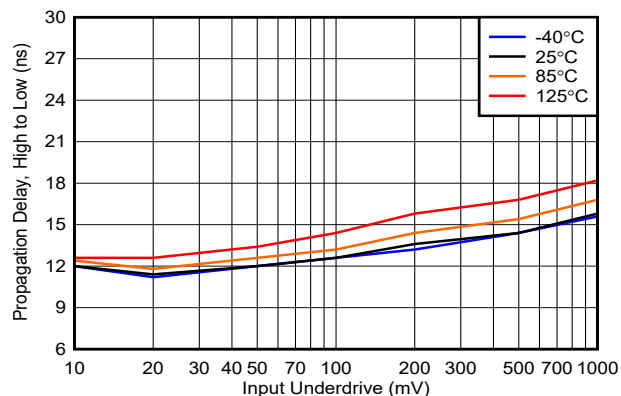


図 5-34. デュアルの伝搬遅延 (High から Low) とアンダードライブとの関係 (5V)

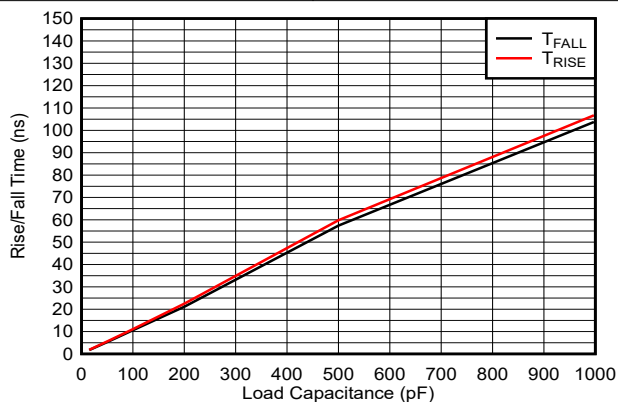


図 5-35. 立ち上がり時間/立ち下がり時間と容量性負荷との関係

6 詳細説明

6.1 概要

TLV323x デバイスは、プッシュプル出力を備えた高速コンパレータです。

6.2 機能ブロック図

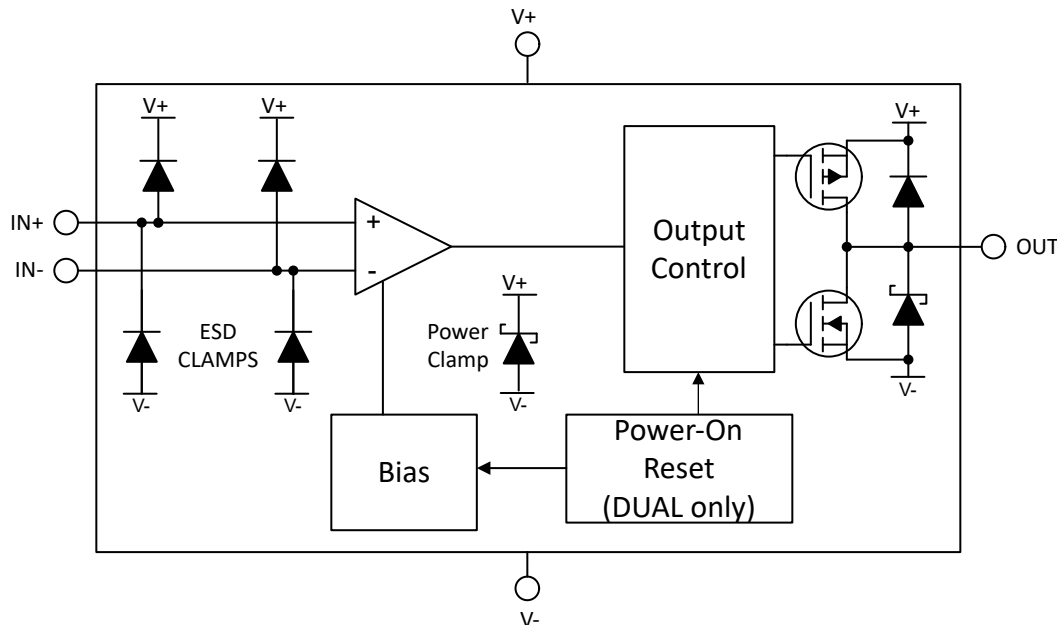


図 6-1. ブロック図

6.3 機能説明

TLV323x は、チャンネルあたり 200 μ A を消費し、20ns の伝播遅延があります。TLV323x は、高速な電圧過渡および電流過渡を検出すると同時に、シングルエンドのプッシュプル出力により低消費電力を維持します。

6.4 デバイスの機能モード

6.4.1 入力

入力には (V+) および (V-) への内部 ESD 保護回路が組み込まれています。入力用の電圧はレールより 0.3V 高い値に制限されます。

電源やバッファ付きリファレンスラインなど、低インピーダンスのソースに接続する場合は、クランプが導通したときに過渡電流を制限するため、入力と直列に電流制限抵抗を追加することを TI では推奨しています。電流を 10mA 以下に制限します。直列抵抗の 1 つの形態は、抵抗入力分圧器またはネットワークです。

6.4.2 内部ヒステリシス

以下に、デバイスのヒステリシス伝達曲線を示します。この曲線は、 V_{TH} 、 V_{OS} 、 V_{HYST} の 3 つの構成要素の関数です。

- V_{TH} は、実際に設定された電圧またはスレッショルドのトリップ電圧です。
- V_{OS} は、 V_{IN+} と V_{IN-} の間の内部オフセット電圧です。この電圧を V_{TH} に追加することで、コンパレータが出力状態の変化に応答する必要がある実際のトリップポイントを形成します。
- V_{HYST} は内部ヒステリシス (トリップ ウィンドウ) で、コンパレータのノイズ感度を低減するように設計されています。

(TLV323x ファミリの場合は通常 1.55mV)

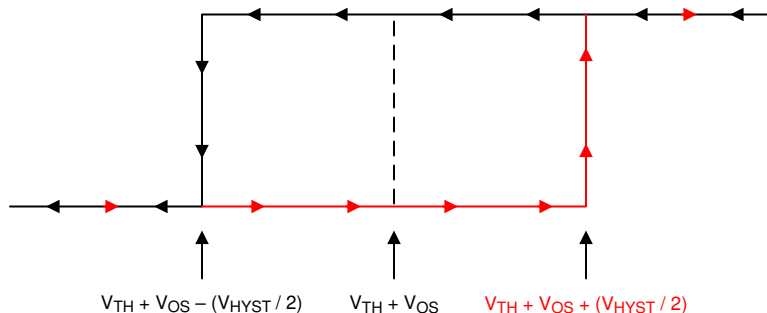


図 6-2. ヒステリシスの伝達曲線

6.4.3 出力

TLV323x にはプッシュプル出力段があり、シンク電流とソース電流の両方を供給できます。このため、LED や MOSFET ゲートなどの負荷を駆動することができ、外付けプルアップ抵抗で電力を浪費する必要もありません。プッシュプル出力は、絶対に他の出力に接続しないでください。

出力を電源レールに直接短絡すると (出力が **Low** のとき ($V+$) または出力が **High** のとき ($V-$))、熱暴走が発生して、デバイスが破壊される可能性があります。出力が短絡する可能性がある場合は、消費電力を制限するために直列の電流制限抵抗を使用することを推奨します。

使用しないプッシュプル出力はフローティングのままにします。電源、グランド、または他の出力に接続してはなりません。

6.4.4 ESD 保護

入力および出力には ($V+$) および ($V-$) への内部 ESD 保護回路が組み込まれています。

入力用の電圧はレールより 0.3V 高い値に制限されます。電源やバッファ付きリファレンスラインなど、低インピーダンスのソースに入力を接続する場合は、クランプが導通したときに過渡電流を制限するため、入力と直列に電流制限抵抗を追加することを TI では推奨しています。電流を 10mA 以下に制限します。

6.4.5 パワーオン リセット (POR) - デュアル チャネルのみ

TLV3232 デバイスには内部パワーオン リセット (POR) 回路があり、既知のスタートアップまたはパワーダウン状態を維持します。電源 ($V+$) がランプ アップまたはランプ ダウンしている間、POR 回路は 2.2V の V_{POR} を超えたあと、最大 2.5us アクティブになります。電源電圧が最小電源電圧以上であれば、遅延時間が経過した時点で、コンパレータの出力は差動入力 (V_{ID}) の状態を反映します。

TLV3232 デバイスでは、以下に示すように、POR 期間 (t_{on}) 中は出力が **Low** に保持されます。

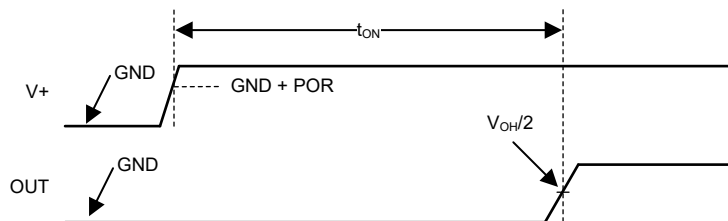


図 6-3. パワーオン リセットのタイミング図

7 アプリケーションと実装

注

以下のアプリケーション情報は、テキサス・インスツルメンツの製品仕様に含まれるものではなく、テキサス・インスツルメンツはその正確性も完全性も保証いたしません。個々の目的に対する製品の適合性については、お客様の責任で判断していただくことになります。お客様は自身の設計実装を検証しテストすることで、システムの機能を確認する必要があります。

7.1 アプリケーション情報

7.1.1 基本的なコンパレータの定義

7.1.1.1 動作

基本コンパレータは、一方の入力の入力電圧 (V_{IN}) を、もう一方の入力の基準電圧 (V_{REF}) と比較します。以下の 図 7-1 の例で、 V_{IN} が V_{REF} より低くなると、出力電圧 (V_O) はロジック "Low" (V_{OL}) になります。 V_{IN} が V_{REF} より高くなると、出力電圧 (V_O) は論理 "High" (V_{OH}) になります。表 7-1 に、出力の条件のまとめを示します。入力ピンを入れ替えることにより、出力ロジックを反転できます。

表 7-1. 出力条件

入力の条件	出力
$IN+ > IN-$	"High" (V_{OH})
$IN+ = IN-$	不定 (チャタリング - 「ヒステリシス」を参照)
$IN+ < IN-$	"Low" (V_{OL})

7.1.1.2 伝搬遅延

入力が基準電圧を超えてから出力が応答するまでの間には、遅延があります。これを伝搬遅延と呼びます。伝搬遅延は、"High" から "Low" への入力遷移と "Low" から "High" への入力遷移で異なることがあります。図 7-1 では、伝搬遅延を t_{PLH} と t_{PHL} として示し、入力の中間点から出力の中間点までで測定しています。

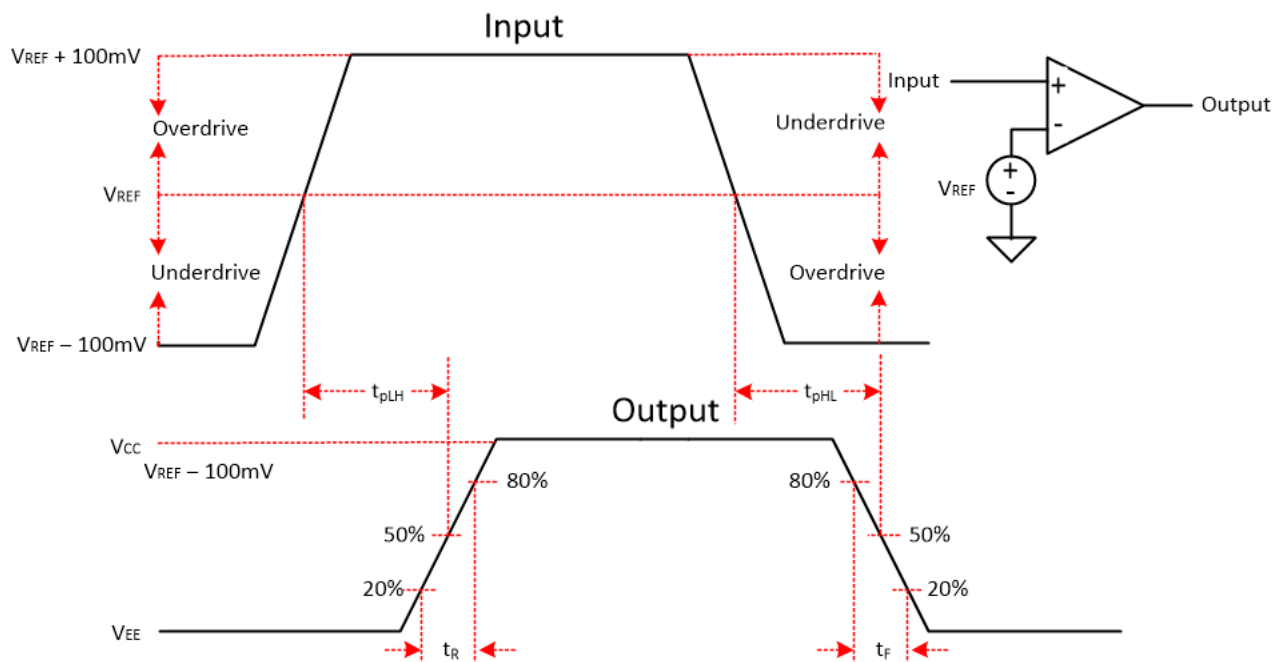


図 7-1. コンパレータのタイミング図

7.1.1.3 オーバードライブ電圧

オーバードライブ電圧 (V_{OD}) は、基準電圧を超える入力電圧の大きさです。入力ピーク ツー ピーク電圧の合計ではありません。オーバードライブ電圧は、伝搬遅延 (t_p) に影響を与える可能性があります。オーバードライブ電圧が小さいほど、特に 100mV 未満の場合、伝搬遅延時間が長くなります。高速で応答させたい場合は、できる限り大きなオーバードライブ電圧を印加することを推奨します。

立ち上がり時間 (t_r) は出力波形の 20% から 80% のポイントまでの時間、立ち下がり時間 (t_f) は 80% から 20% のポイントまでの時間です。

7.1.2 ヒステリシス

基本的なコンパレータ構成では、印加された差動入力電圧がコンパレータのオフセット電圧に近いときに、ノイズの多い「チャタリング」出力が発生することがあります。通常これは、入力信号の動きが非常に低速で、コンパレータのスウィッチングスレッショルドを超えたときに発生します。この問題は、コンパレータに外部のヒステリシスを追加することで防止できます。

TLV323x の内部ヒステリシスは 1.55mV と最小限であるため、電流出力の状態に応じてコンパレータのトリップポイントを調整する正帰還ループの形で外部ヒステリシスを適用できます。

図 7-2 に、ヒステリシスの伝達曲線を示します。この曲線は、 V_{TH} 、 V_{OS} 、 V_{HYST} の 3 つの構成要素の関数です。

- V_{TH} は、実際に設定された電圧またはスレッショルドのトリップ電圧です。
- V_{OS} は、 V_{IN+} と V_{IN-} の間の内部オフセット電圧です。この電圧を V_{TH} に追加することで、コンパレータが出力状態の変化にตอบสนองする必要がある実際のトリップポイントを形成します。
- V_{HYST} はヒステリシス (トリップ ウィンドウ) で、コンパレータのノイズ感度を低減するように設計されています。

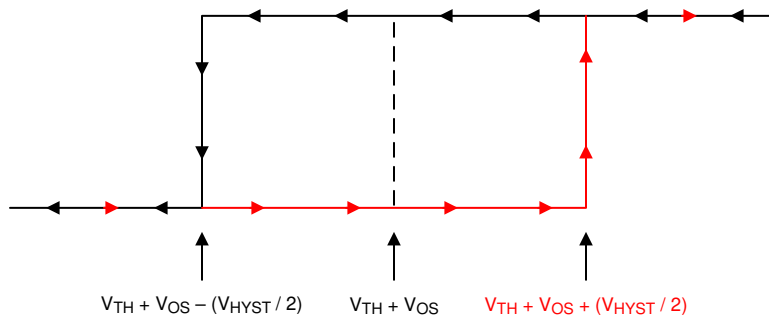


図 7-2. ヒステリシスの伝達曲線

詳細については、アプリケーション ノート SBOA219「ヒステリシス回路付き / なしのコンパレータ」を参照してください。

7.1.2.1 ヒステリシス付きの反転コンパレータ

図 7-3 に示すように、ヒステリシス付きの反転コンパレータには、コンパレータの電源電圧 (V_{CC}) を基準とする 3 つの抵抗ネットワークが必要です。

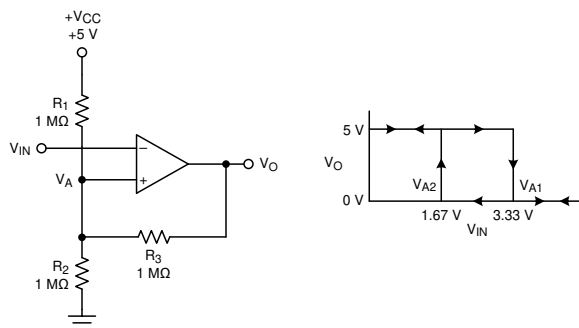


図 7-3. ヒステリシス付き反転構成の TLV3231

出力が "High" と "Low" のときの等価な抵抗ネットワークを図 7-3 に示します。

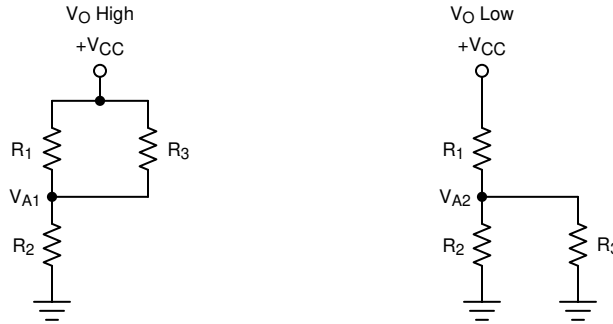


図 7-4. 反転構成の抵抗等価ネットワーク

V_{IN} が V_A より低い場合、出力電圧は "High" です (わかりやすいように、 V_O は V_{CC} と同じ高さとスイッチすると仮定)。図 7-4 に示すように、3 つのネットワーク抵抗は R_2 と直列の $R_1 \parallel R_3$ として表現されます。

以下の式 1 は、"High" から "Low" へのトリップ電圧 (V_{A1}) を定義します。

$$V_{A1} = V_{CC} \times \frac{R_2}{(R_1 \parallel R_3) + R_2} \quad (1)$$

V_{IN} が V_A より高くなると、出力電圧は "Low" になります。この場合、式 2 に示すように、3 つのネットワーク抵抗は R_1 と直列の $R_2 \parallel R_3$ として表現されます。

式 2 を使用して、"Low" から "High" へのトリップ電圧 (V_{A2}) を定義します。

$$V_{A2} = V_{CC} \times \frac{R_2 \parallel R_3}{R_1 + (R_2 \parallel R_3)} \quad (2)$$

式 3 は、このネットワークによって提供される総ヒステリシスを定義します。

$$\Delta V_A = V_{A1} - V_{A2} \quad (3)$$

7.1.2.2 ヒステリシス付きの非反転コンパレータ

図 7-5 に示すように、ヒステリシス付きの非反転コンパレータには、反転入力側に 2 つの抵抗ネットワークと 1 つのリファレンス電圧 (V_{REF}) が必要です。

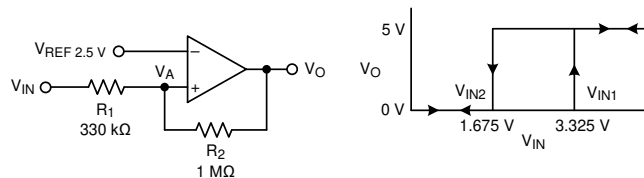


図 7-5. ヒステリシス付き非反転構成の TLV3231

出力が "High" と "Low" のときの等価な抵抗ネットワークを図 7-6 に示します。

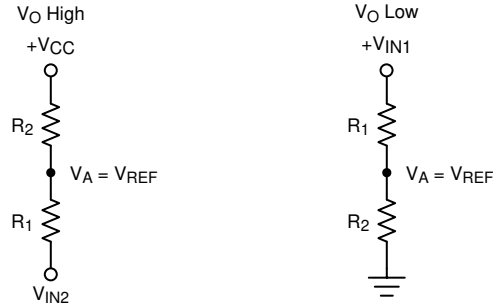


図 7-6. 非反転構成の抵抗ネットワーク

V_{IN} が V_{REF} を下回ると、出力は "Low" になります。出力が "Low" から "High" に切り替わるには、 V_{IN} が V_{IN1} のスレッシュホールドよりも高くなる必要があります。式 4 を使用して、 V_{IN1} を計算します。

$$V_{IN1} = R1 \times \frac{V_{REF}}{R2} + V_{REF} \quad (4)$$

V_{IN} が V_{REF} を上回ると、出力は "High" になります。コンパレータが "Low" 状態に戻るには、 V_{IN} が V_{IN2} よりも降下する必要があります。式 5 を使用して、 V_{IN2} を計算します。

$$V_{IN2} = \frac{V_{REF} (R1 + R2) - V_{CC} \times R1}{R2} \quad (5)$$

式 6 に示すように、この回路のヒステリシスは V_{IN1} と V_{IN2} の差です。

$$\Delta V_{IN} = V_{CC} \times \frac{R1}{R2} \quad (6)$$

詳細については、アプリケーション ノート SNOA997 「ヒステリシス回路付き反転コンパレータ」および SBOA313 「ヒステリシス回路付き非反転コンパレータ」を参照してください。

7.2 代表的なアプリケーション

7.2.1 ローサイド電流センシング

次の図は、高速コンパレータを使用した単純なローサイド電流センシング回路を示しています。この設計はアンプを使用しないため、応答時間はコンパレータの伝搬遅延のみによって制限されます。応答時間が短い場合、この設計は速度が精度よりも重要である場合の短絡検出に適しています。シャント抵抗の両端の電圧が、 $R1$ と $R2$ によって生じる臨界過電流スレッシュホールドに達すると、コンパレータの出力状態が変化します。

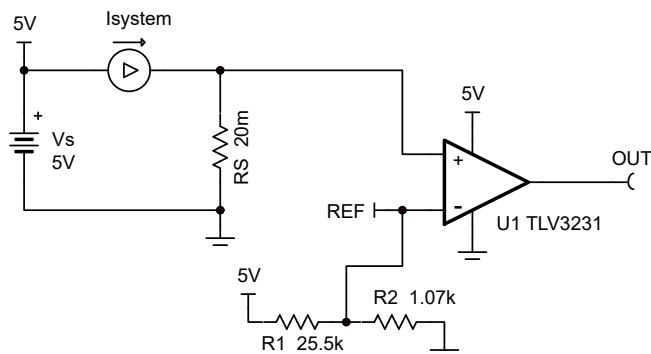


図 7-7. 電流検出

7.2.1.1 設計要件

この設計については、以下の設計要件に従ってください。

- アラート (過電流) イベントは、システム電流 (I_{system}) が 10A に達したときに発生します
- アラート信号 (OUT) はアクティブ High
- 5V 電源で動作

7.2.1.2 詳細な設計手順

シャント抵抗 (R_S) の両端での消費電力と電圧降下を最小限に抑えるため、 $20m\Omega$ の値を選択します。10A の過電流レベルにより R_S の両端で 200mV の降下が生じるため、 R_1 と R_2 は、レギュレーションされた 5V 電源電圧から 200mV の分圧抵抗値を生成するように計算されます。システムが 10A の最大値付近で動作すると予測される場合は、[ヒステリシス付きの非反転コンパレータ](#) に示すように、設計にヒステリシスを追加できます。

7.2.1.3 アプリケーション曲線

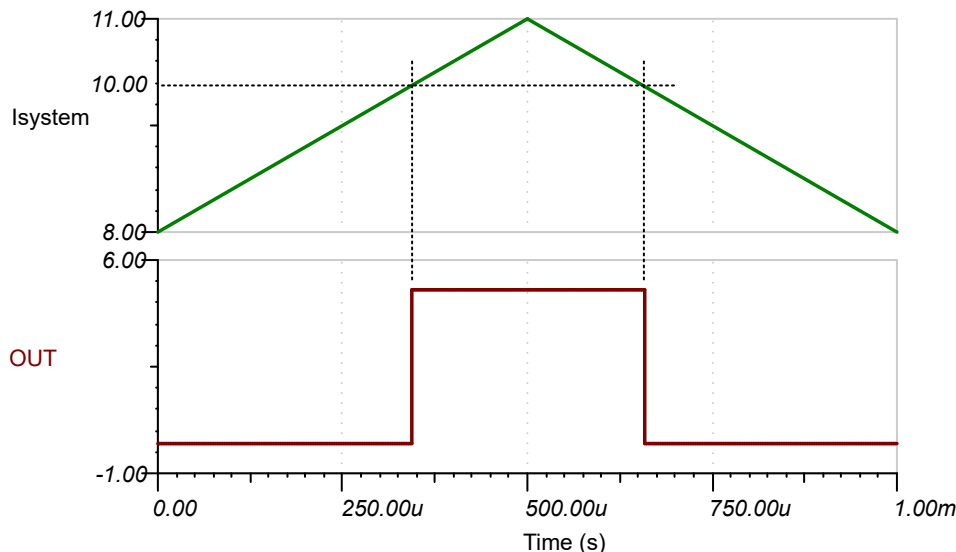


図 7-8. 過剰な結果

7.3 電源に関する推奨事項

出力エッジが高速であるため、電源リンギングおよび誤トリガーや発振を防ぐために、電源ピンのバイパス コンデンサが必要です。(V+) ピンとグランド ピンの間に低 ESR の $0.1\mu F$ セラミック バイパス コンデンサを直接接続し、それぞれのデバイスで電源を直接バイパスします。出力遷移時間中に、特にプッシュプル出力デバイスの場合、狭いピーク電流が流れる場合があります。これらの狭いパルスにより、バイパスされない電源ラインや品質の低いグランドにリンギングが発生する可能性があり、これが入力電圧範囲に影響を与えて、不正確な比較や発振を引き起こす場合があります。

デバイスには、「分割」電源 ((V+) および (V-))、または「単一」電源 ((V+) および GND) から電力を供給できます ((V-) ピンに GND を印加)。いずれのタイプについても、入力信号を推奨の入力範囲内に維持する必要があります。「分割」電源では、出力は GND ではなく (V-) の電位まで「Low」(V_{OL}) になることに注意してください。

7.4 レイアウト

7.4.1 レイアウトのガイドライン

高精度のコンパレータ アプリケーションには、ノイズやグリッチを最小限に抑えた安定した電源が必要です。出力の立ち上がり時間と立ち下がり時間は数十ナノ秒であり、高速ロジック デバイスとして扱う必要があります。バイパス コンデンサは電源ピンにできる限り近づけて配置し、必要に応じてベタのグランド プレーンに接続します。また、できれば (V+) ピンと GND ピンの間に直接接続します。

出力の発振を防ぐため、出力と入力間のカップリングを最小限に抑えてください。カップリングを低減するために、出力間に (V+) または GND のパターンが存在する場合を除いて、出力パターンと入力パターンを並列に配置しないでください。入力に直列抵抗を追加する場合、デバイスの近くに抵抗を配置します。出力と直列に小さい値 ($<100\Omega$) の抵抗を追加して、制御された長い非インピーダンストレース上のリングングや反射を減衰させることもできます。エッジの形状を最適化するには、長距離の配線にはバック終端を持つ制御されたインピーダンストレースを使用することができます。

7.4.2 レイアウト例

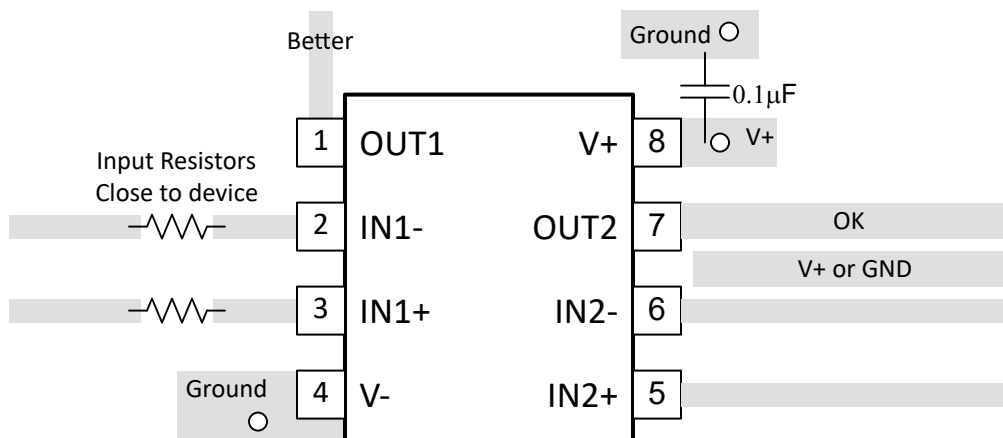


図 7-9. デュアル レイアウトの例

8 デバイスおよびドキュメントのサポート

8.1 ドキュメントのサポート

8.1.1 関連資料

『アナログ エンジニア向け回路設計ヒント集: アンプ(コンパレータのセクションを参照)、SLYY137

『Precision Design、ヒステリシス付きコンパレータのリファレンス デザイン』、TIDU020

『ヒステリシス回路付き / なしのコンパレータ』、SBOA219

『ヒステリシスを持つ反転コンパレータ回路』、SNOA997

『ヒステリシスを持つ非反転コンパレータ回路』、SBOA313

8.2 ドキュメントの更新通知を受け取る方法

ドキュメントの更新についての通知を受け取るには、www.tij.co.jp のデバイス製品フォルダを開いてください。[通知] をクリックして登録すると、変更されたすべての製品情報に関するダイジェストを毎週受け取ることができます。変更の詳細については、改訂されたドキュメントに含まれている改訂履歴をご覧ください。

8.3 サポート・リソース

テキサス・インスツルメンツ E2E™ サポート・フォーラムは、エンジニアが検証済みの回答と設計に関するヒントをエキスパートから迅速かつ直接得ることができる場所です。既存の回答を検索したり、独自の質問をしたりすることで、設計に必要な支援を迅速に得ることができます。

リンクされているコンテンツは、各寄稿者により「現状のまま」提供されるものです。これらはテキサス・インスツルメンツの仕様を構成するものではなく、必ずしもテキサス・インスツルメンツの見解を反映したものではありません。テキサス・インスツルメンツの[使用条件](#)を参照してください。

8.4 商標

テキサス・インスツルメンツ E2E™ is a trademark of Texas Instruments.

すべての商標は、それぞれの所有者に帰属します。

8.5 静電気放電に関する注意事項



この IC は、ESD によって破損する可能性があります。テキサス・インスツルメンツは、IC を取り扱う際には常に適切な注意を払うことを推奨します。正しい取り扱いおよび設置手順に従わない場合、デバイスを破損するおそれがあります。

ESD による破損は、わずかな性能低下からデバイスの完全な故障まで多岐にわたります。精密な IC の場合、パラメータがわずかに変化するだけで公表されている仕様から外れる可能性があるため、破損が発生しやすくなっています。

8.6 用語集

[テキサス・インスツルメンツ用語集](#) この用語集には、用語や略語の一覧および定義が記載されています。

9 改訂履歴

資料番号末尾の英字は改訂を表しています。その改訂履歴は英語版に準じています。

Changes from Revision B (December 2024) to Revision C (June 2025)	Page
---	------

- | | |
|--------------------------------------|---|
| • デュアル チャネル オプションの個別の伝搬遅延データを追加..... | 1 |
|--------------------------------------|---|

Changes from Revision A (September 2024) to Revision B (December 2024)	Page
--	------

- | | |
|------------------------------------|---|
| • ドキュメント全体でデュアル TLV3232 をリリース..... | 1 |
|------------------------------------|---|

Changes from Revision * (August 2024) to Revision A (September 2024)**Page**

- SOT-23 パッケージの量産データのリリース..... **1**

10 メカニカル、パッケージ、および注文情報

以降のページには、メカニカル、パッケージ、および注文に関する情報が記載されています。この情報は、指定のデバイスに使用できる最新のデータです。このデータは、予告なく、このドキュメントを改訂せずに変更される場合があります。本データシートのブラウザ版を使用されている場合は、画面左側の説明をご覧ください。

重要なお知らせと免責事項

テキサス・インスツルメンツは、技術データと信頼性データ (データシートを含みます)、設計リソース (リファレンス デザインを含みます)、アプリケーションや設計に関する各種アドバイス、Web ツール、安全性情報、その他のリソースを、欠陥が存在する可能性のある「現状のまま」提供しており、商品性および特定目的に対する適合性の黙示保証、第三者の知的財産権の非侵害保証を含むいかなる保証も、明示的または黙示的にかかわらず拒否します。

これらのリソースは、テキサス・インスツルメンツ製品を使用する設計の経験を積んだ開発者への提供を意図したものです。(1) お客様のアプリケーションに適した テキサス・インスツルメンツ製品の選定、(2) お客様のアプリケーションの設計、検証、試験、(3) お客様のアプリケーションに該当する各種規格や、その他のあらゆる安全性、セキュリティ、規制、または他の要件への確実な適合に関する責任を、お客様のみが単独で負うものとします。

上記の各種リソースは、予告なく変更される可能性があります。これらのリソースは、リソースで説明されている テキサス・インスツルメンツ製品を使用するアプリケーションの開発の目的でのみ、テキサス・インスツルメンツはその使用をお客様に許諾します。これらのリソースに関して、他の目的で複製することや掲載することは禁止されています。テキサス・インスツルメンツや第三者の知的財産権のライセンスが付与されている訳ではありません。お客様は、これらのリソースを自身で使用した結果発生するあらゆる申し立て、損害、費用、損失、責任について、テキサス・インスツルメンツおよびその代理人を完全に補償するものとし、テキサス・インスツルメンツは一切の責任を拒否します。

テキサス・インスツルメンツの製品は、[テキサス・インスツルメンツの販売条件](#)、または [ti.com](https://www.ti.com) やかかる テキサス・インスツルメンツ製品の関連資料などのいずれかを通じて提供する適用可能な条項の下で提供されています。テキサス・インスツルメンツがこれらのリソースを提供することは、適用されるテキサス・インスツルメンツの保証または他の保証の放棄の拡大や変更を意味するものではありません。

お客様がいかなる追加条項または代替条項を提案した場合でも、テキサス・インスツルメンツはそれらに異議を唱え、拒否します。

郵送先住所: Texas Instruments, Post Office Box 655303, Dallas, Texas 75265
Copyright © 2025, Texas Instruments Incorporated

PACKAGING INFORMATION

Orderable part number	Status (1)	Material type (2)	Package Pins	Package qty Carrier	RoHS (3)	Lead finish/ Ball material (4)	MSL rating/ Peak reflow (5)	Op temp (°C)	Part marking (6)
TLV3231DBVR	Active	Production	SOT-23 (DBV) 5	3000 LARGE T&R	Yes	SN	Level-1-260C-UNLIM	-40 to 125	3HGH
TLV3231DBVR.A	Active	Production	SOT-23 (DBV) 5	3000 LARGE T&R	Yes	SN	Level-1-260C-UNLIM	-40 to 125	3HGH
TLV3231DCKR	Active	Production	SC70 (DCK) 5	3000 LARGE T&R	Yes	SN	Level-1-260C-UNLIM	-40 to 125	1SQ
TLV3231DCKR.A	Active	Production	SC70 (DCK) 5	3000 LARGE T&R	Yes	SN	Level-1-260C-UNLIM	-40 to 125	1SQ
TLV3232DGKR	Active	Production	VSSOP (DGK) 8	2500 LARGE T&R	Yes	NIPDAU	Level-1-260C-UNLIM	-40 to 125	3MSS
TLV3232DGKR.A	Active	Production	VSSOP (DGK) 8	2500 LARGE T&R	Yes	NIPDAU	Level-1-260C-UNLIM	-40 to 125	3MSS
TLV3232DSGR	Active	Production	WSON (DSG) 8	3000 LARGE T&R	Yes	NIPDAU	Level-1-260C-UNLIM	-40 to 125	3232

⁽¹⁾ **Status:** For more details on status, see our [product life cycle](#).

⁽²⁾ **Material type:** When designated, preproduction parts are prototypes/experimental devices, and are not yet approved or released for full production. Testing and final process, including without limitation quality assurance, reliability performance testing, and/or process qualification, may not yet be complete, and this item is subject to further changes or possible discontinuation. If available for ordering, purchases will be subject to an additional waiver at checkout, and are intended for early internal evaluation purposes only. These items are sold without warranties of any kind.

⁽³⁾ **RoHS values:** Yes, No, RoHS Exempt. See the [TI RoHS Statement](#) for additional information and value definition.

⁽⁴⁾ **Lead finish/Ball material:** Parts may have multiple material finish options. Finish options are separated by a vertical ruled line. Lead finish/Ball material values may wrap to two lines if the finish value exceeds the maximum column width.

⁽⁵⁾ **MSL rating/Peak reflow:** The moisture sensitivity level ratings and peak solder (reflow) temperatures. In the event that a part has multiple moisture sensitivity ratings, only the lowest level per JEDEC standards is shown. Refer to the shipping label for the actual reflow temperature that will be used to mount the part to the printed circuit board.

⁽⁶⁾ **Part marking:** There may be an additional marking, which relates to the logo, the lot trace code information, or the environmental category of the part.

Multiple part markings will be inside parentheses. Only one part marking contained in parentheses and separated by a "~" will appear on a part. If a line is indented then it is a continuation of the previous line and the two combined represent the entire part marking for that device.

Important Information and Disclaimer: The information provided on this page represents TI's knowledge and belief as of the date that it is provided. TI bases its knowledge and belief on information provided by third parties, and makes no representation or warranty as to the accuracy of such information. Efforts are underway to better integrate information from third parties. TI has taken and continues to take reasonable steps to provide representative and accurate information but may not have conducted destructive testing or chemical analysis on incoming materials and chemicals. TI and TI suppliers consider certain information to be proprietary, and thus CAS numbers and other limited information may not be available for release.

In no event shall TI's liability arising out of such information exceed the total purchase price of the TI part(s) at issue in this document sold by TI to Customer on an annual basis.

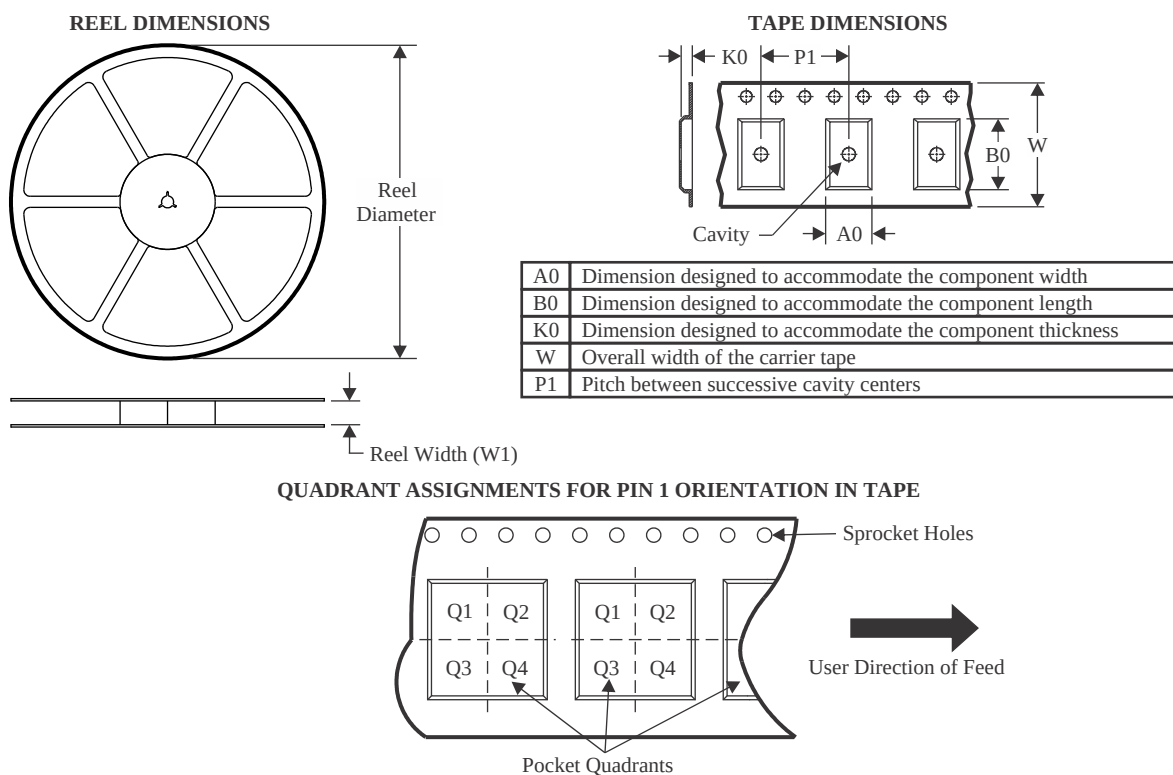
OTHER QUALIFIED VERSIONS OF TLV3231, TLV3232 :

- Automotive : [TLV3231-Q1](#), [TLV3232-Q1](#)

NOTE: Qualified Version Definitions:

- Automotive - Q100 devices qualified for high-reliability automotive applications targeting zero defects

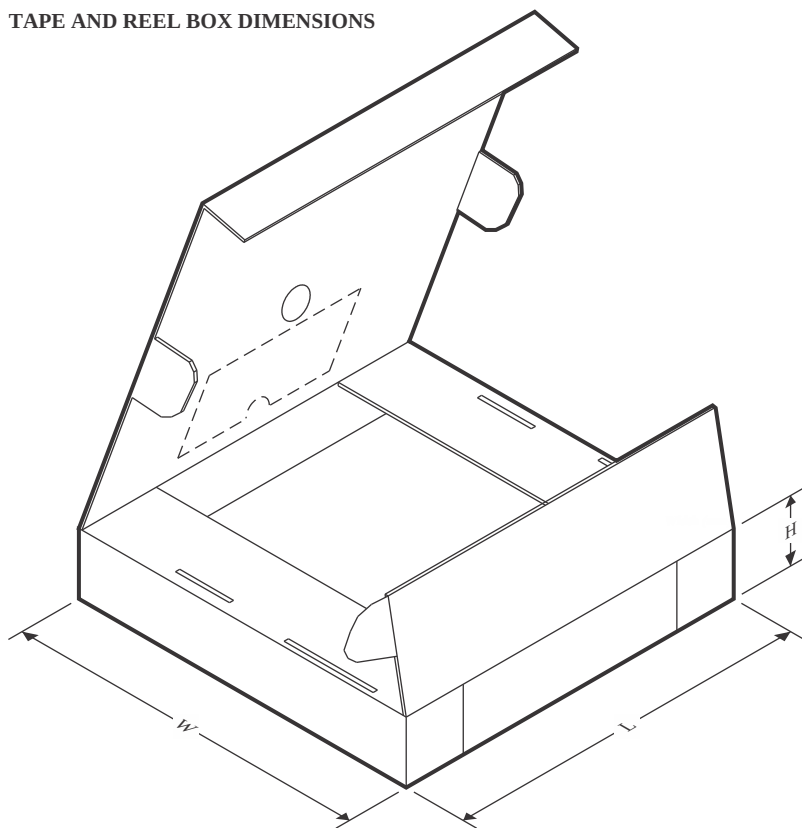
TAPE AND REEL INFORMATION



*All dimensions are nominal

Device	Package Type	Package Drawing	Pins	SPQ	Reel Diameter (mm)	Reel Width W1 (mm)	A0 (mm)	B0 (mm)	K0 (mm)	P1 (mm)	W (mm)	Pin1 Quadrant
TLV3231DBVR	SOT-23	DBV	5	3000	180.0	8.4	3.2	3.2	1.4	4.0	8.0	Q3
TLV3231DCKR	SC70	DCK	5	3000	180.0	8.4	2.3	2.5	1.2	4.0	8.0	Q3
TLV3232DGKR	VSSOP	DGK	8	2500	330.0	12.4	5.3	3.4	1.4	8.0	12.0	Q1
TLV3232DSGR	WSOP	DSG	8	3000	180.0	8.4	2.3	2.3	1.15	4.0	8.0	Q2

TAPE AND REEL BOX DIMENSIONS

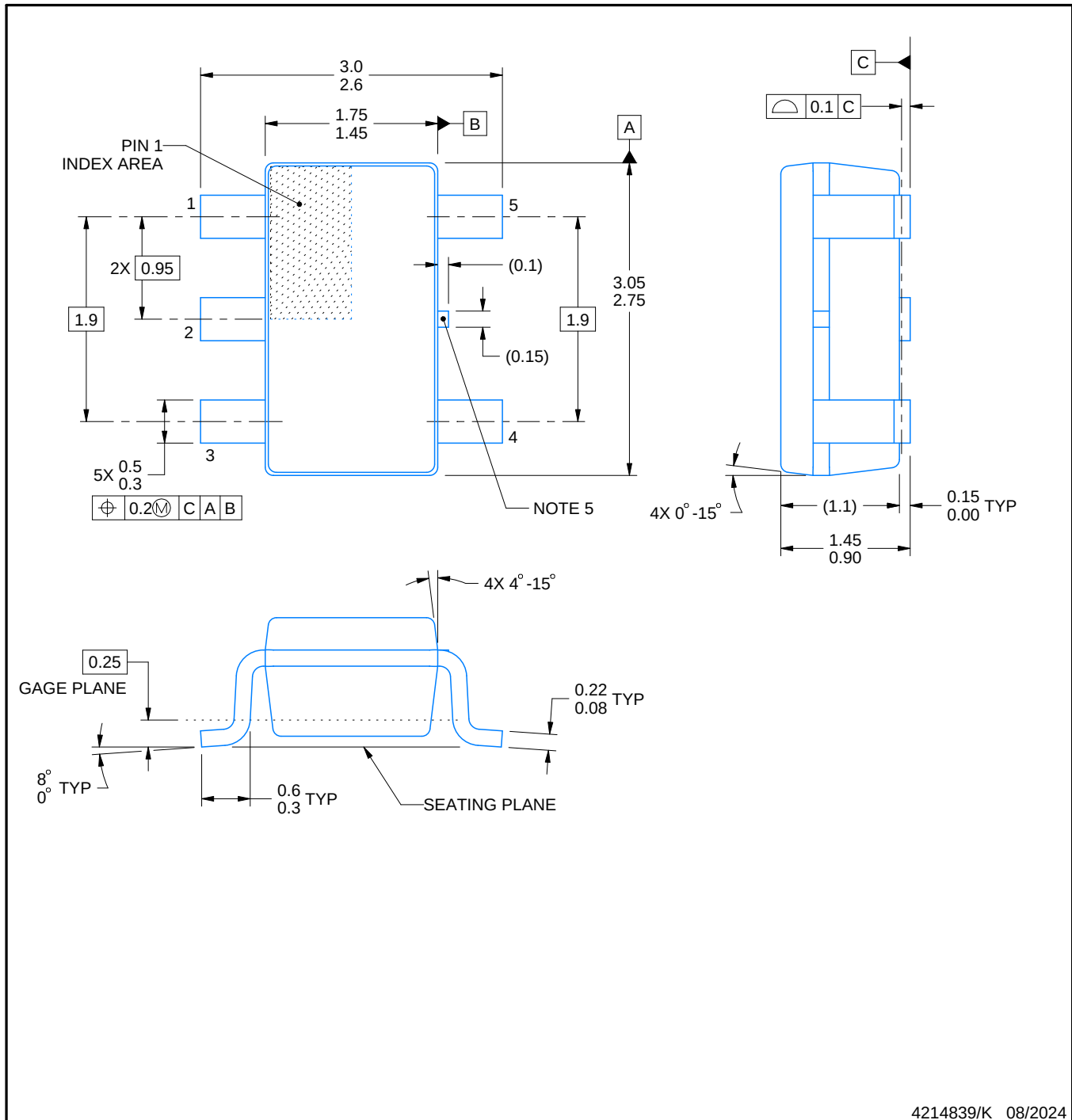


*All dimensions are nominal

Device	Package Type	Package Drawing	Pins	SPQ	Length (mm)	Width (mm)	Height (mm)
TLV3231DBVR	SOT-23	DBV	5	3000	210.0	185.0	35.0
TLV3231DCKR	SC70	DCK	5	3000	210.0	185.0	35.0
TLV3232DGKR	VSSOP	DGK	8	2500	353.0	353.0	32.0
TLV3232DSGR	WSO8	DSG	8	3000	210.0	185.0	35.0

DBV0005A**PACKAGE OUTLINE****SOT-23 - 1.45 mm max height**

SMALL OUTLINE TRANSISTOR



4214839/K 08/2024

NOTES:

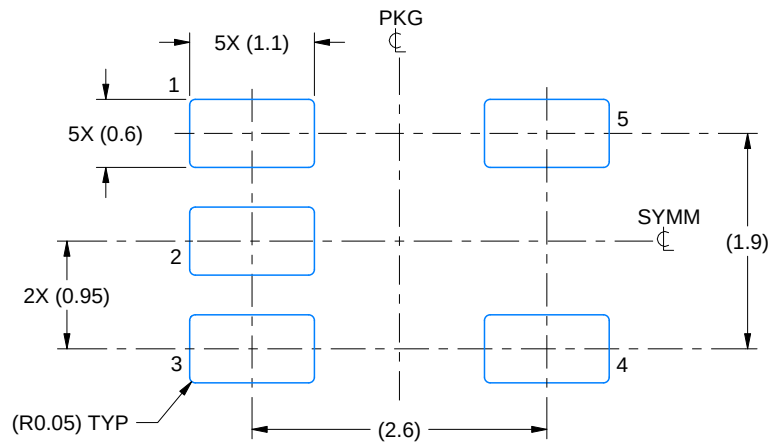
1. All linear dimensions are in millimeters. Any dimensions in parenthesis are for reference only. Dimensioning and tolerancing per ASME Y14.5M.
2. This drawing is subject to change without notice.
3. Reference JEDEC MO-178.
4. Body dimensions do not include mold flash, protrusions, or gate burrs. Mold flash, protrusions, or gate burrs shall not exceed 0.25 mm per side.
5. Support pin may differ or may not be present.

EXAMPLE BOARD LAYOUT

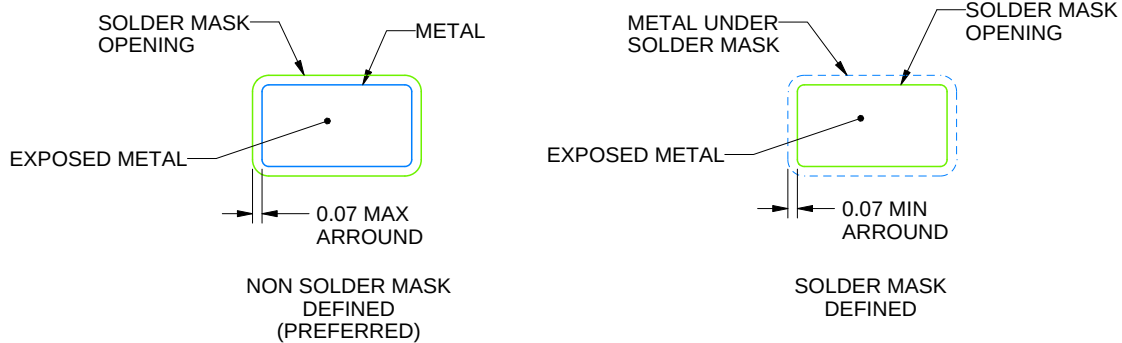
DBV0005A

SOT-23 - 1.45 mm max height

SMALL OUTLINE TRANSISTOR



LAND PATTERN EXAMPLE
EXPOSED METAL SHOWN
SCALE:15X



SOLDER MASK DETAILS

4214839/K 08/2024

NOTES: (continued)

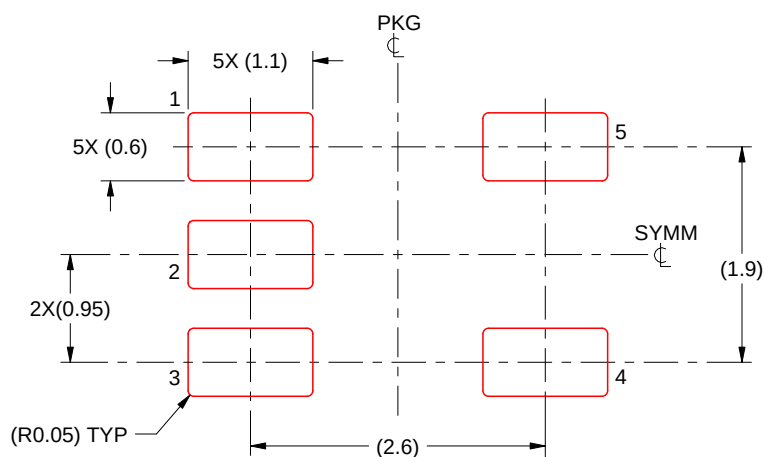
6. Publication IPC-7351 may have alternate designs.
7. Solder mask tolerances between and around signal pads can vary based on board fabrication site.

EXAMPLE STENCIL DESIGN

DBV0005A

SOT-23 - 1.45 mm max height

SMALL OUTLINE TRANSISTOR



SOLDER PASTE EXAMPLE
BASED ON 0.125 mm THICK STENCIL
SCALE:15X

4214839/K 08/2024

NOTES: (continued)

8. Laser cutting apertures with trapezoidal walls and rounded corners may offer better paste release. IPC-7525 may have alternate design recommendations.
9. Board assembly site may have different recommendations for stencil design.



VSSOP - 1.1 mm max height

Technical drawing of a connector assembly, showing top, side, and detail views with dimensions and callouts.

Top View:

- Overall width: 5.05 TYP, 4.75
- Overall height: 3.1, 2.9, NOTE 3
- Pin 1 Index Area: Indicated by a dashed circle.
- Pin 1: Dimension 1
- Pin 2: Dimension 2
- Pin 3: Dimension 3
- Pin 4: Dimension 4
- Pin 5: Dimension 5
- Pin 6: Dimension 6
- Pin 7: Dimension 7
- Pin 8: Dimension 8
- Pin 9: Dimension 9
- Pin 10: Dimension 10
- Pin 11: Dimension 11
- Pin 12: Dimension 12
- Pin 13: Dimension 13
- Pin 14: Dimension 14
- Pin 15: Dimension 15
- Pin 16: Dimension 16
- Pin 17: Dimension 17
- Pin 18: Dimension 18
- Pin 19: Dimension 19
- Pin 20: Dimension 20
- Pin 21: Dimension 21
- Pin 22: Dimension 22
- Pin 23: Dimension 23
- Pin 24: Dimension 24
- Pin 25: Dimension 25
- Pin 26: Dimension 26
- Pin 27: Dimension 27
- Pin 28: Dimension 28
- Pin 29: Dimension 29
- Pin 30: Dimension 30
- Pin 31: Dimension 31
- Pin 32: Dimension 32
- Pin 33: Dimension 33
- Pin 34: Dimension 34
- Pin 35: Dimension 35
- Pin 36: Dimension 36
- Pin 37: Dimension 37
- Pin 38: Dimension 38
- Pin 39: Dimension 39
- Pin 40: Dimension 40
- Pin 41: Dimension 41
- Pin 42: Dimension 42
- Pin 43: Dimension 43
- Pin 44: Dimension 44
- Pin 45: Dimension 45
- Pin 46: Dimension 46
- Pin 47: Dimension 47
- Pin 48: Dimension 48
- Pin 49: Dimension 49
- Pin 50: Dimension 50
- Pin 51: Dimension 51
- Pin 52: Dimension 52
- Pin 53: Dimension 53
- Pin 54: Dimension 54
- Pin 55: Dimension 55
- Pin 56: Dimension 56
- Pin 57: Dimension 57
- Pin 58: Dimension 58
- Pin 59: Dimension 59
- Pin 60: Dimension 60
- Pin 61: Dimension 61
- Pin 62: Dimension 62
- Pin 63: Dimension 63
- Pin 64: Dimension 64
- Pin 65: Dimension 65
- Pin 66: Dimension 66
- Pin 67: Dimension 67
- Pin 68: Dimension 68
- Pin 69: Dimension 69
- Pin 70: Dimension 70
- Pin 71: Dimension 71
- Pin 72: Dimension 72
- Pin 73: Dimension 73
- Pin 74: Dimension 74
- Pin 75: Dimension 75
- Pin 76: Dimension 76
- Pin 77: Dimension 77
- Pin 78: Dimension 78
- Pin 79: Dimension 79
- Pin 80: Dimension 80
- Pin 81: Dimension 81
- Pin 82: Dimension 82
- Pin 83: Dimension 83
- Pin 84: Dimension 84
- Pin 85: Dimension 85
- Pin 86: Dimension 86
- Pin 87: Dimension 87
- Pin 88: Dimension 88
- Pin 89: Dimension 89
- Pin 90: Dimension 90
- Pin 91: Dimension 91
- Pin 92: Dimension 92
- Pin 93: Dimension 93
- Pin 94: Dimension 94
- Pin 95: Dimension 95
- Pin 96: Dimension 96
- Pin 97: Dimension 97
- Pin 98: Dimension 98
- Pin 99: Dimension 99
- Pin 100: Dimension 100
- Pin 101: Dimension 101
- Pin 102: Dimension 102
- Pin 103: Dimension 103
- Pin 104: Dimension 104
- Pin 105: Dimension 105
- Pin 106: Dimension 106
- Pin 107: Dimension 107
- Pin 108: Dimension 108
- Pin 109: Dimension 109
- Pin 110: Dimension 110
- Pin 111: Dimension 111
- Pin 112: Dimension 112
- Pin 113: Dimension 113
- Pin 114: Dimension 114
- Pin 115: Dimension 115
- Pin 116: Dimension 116
- Pin 117: Dimension 117
- Pin 118: Dimension 118
- Pin 119: Dimension 119
- Pin 120: Dimension 120
- Pin 121: Dimension 121
- Pin 122: Dimension 122
- Pin 123: Dimension 123
- Pin 124: Dimension 124
- Pin 125: Dimension 125
- Pin 126: Dimension 126
- Pin 127: Dimension 127
- Pin 128: Dimension 128
- Pin 129: Dimension 129
- Pin 130: Dimension 130
- Pin 131: Dimension 131
- Pin 132: Dimension 132
- Pin 133: Dimension 133
- Pin 134: Dimension 134
- Pin 135: Dimension 135
- Pin 136: Dimension 136
- Pin 137: Dimension 137
- Pin 138: Dimension 138
- Pin 139: Dimension 139
- Pin 140: Dimension 140
- Pin 141: Dimension 141
- Pin 142: Dimension 142
- Pin 143: Dimension 143
- Pin 144: Dimension 144
- Pin 145: Dimension 145
- Pin 146: Dimension 146
- Pin 147: Dimension 147
- Pin 148: Dimension 148
- Pin 149: Dimension 149
- Pin 150: Dimension 150
- Pin 151: Dimension 151
- Pin 152: Dimension 152
- Pin 153: Dimension 153
- Pin 154: Dimension 154
- Pin 155: Dimension 155
- Pin 156: Dimension 156
- Pin 157: Dimension 157
- Pin 158: Dimension 158
- Pin 159: Dimension 159
- Pin 160: Dimension 160
- Pin 161: Dimension 161
- Pin 162: Dimension 162
- Pin 163: Dimension 163
- Pin 164: Dimension 164
- Pin 165: Dimension 165
- Pin 166: Dimension 166
- Pin 167: Dimension 167
- Pin 168: Dimension 168
- Pin 169: Dimension 169
- Pin 170: Dimension 170
- Pin 171: Dimension 171
- Pin 172: Dimension 172
- Pin 173: Dimension 173
- Pin 174: Dimension 174
- Pin 175: Dimension 175
- Pin 176: Dimension 176
- Pin 177: Dimension 177
- Pin 178: Dimension 178
- Pin 179: Dimension 179
- Pin 180: Dimension 180
- Pin 181: Dimension 181
- Pin 182: Dimension 182
- Pin 183: Dimension 183
- Pin 184: Dimension 184
- Pin 185: Dimension 185
- Pin 186: Dimension 186
- Pin 187: Dimension 187
- Pin 188: Dimension 188
- Pin 189: Dimension 189
- Pin 190: Dimension 190
- Pin 191: Dimension 191
- Pin 192: Dimension 192
- Pin 193: Dimension 193
- Pin 194: Dimension 194
- Pin 195: Dimension 195
- Pin 196: Dimension 196
- Pin 197: Dimension 197
- Pin 198: Dimension 198
- Pin 199: Dimension 199
- Pin 200: Dimension 200
- Pin 201: Dimension 201
- Pin 202: Dimension 202
- Pin 203: Dimension 203
- Pin 204: Dimension 204
- Pin 205: Dimension 205
- Pin 206: Dimension 206
- Pin 207: Dimension 207
- Pin 208: Dimension 208
- Pin 209: Dimension 209
- Pin 210: Dimension 210
- Pin 211: Dimension 211
- Pin 212: Dimension 212
- Pin 213: Dimension 213
- Pin 214: Dimension 214
- Pin 215: Dimension 215
- Pin 216: Dimension 216
- Pin 217: Dimension 217
- Pin 218: Dimension 218
- Pin 219: Dimension 219
- Pin 220: Dimension 220
- Pin 221: Dimension 221
- Pin 222: Dimension 222
- Pin 223: Dimension 223
- Pin 224: Dimension 224
- Pin 225: Dimension 225
- Pin 226: Dimension 226
- Pin 227: Dimension 227
- Pin 228: Dimension 228
- Pin 229: Dimension 229
- Pin 230: Dimension 230
- Pin 231: Dimension 231
- Pin 232: Dimension 232
- Pin 233: Dimension 233
- Pin 234: Dimension 234
- Pin 235: Dimension 235
- Pin 236: Dimension 236
- Pin 237: Dimension 237
- Pin 238: Dimension 238
- Pin 239: Dimension 239
- Pin 240: Dimension 240
- Pin 241: Dimension 241
- Pin 242: Dimension 242
- Pin 243: Dimension 243
- Pin 244: Dimension 244
- Pin 245: Dimension 245
- Pin 246: Dimension 246
-

PowerPAD is a trademark of Texas Instruments.

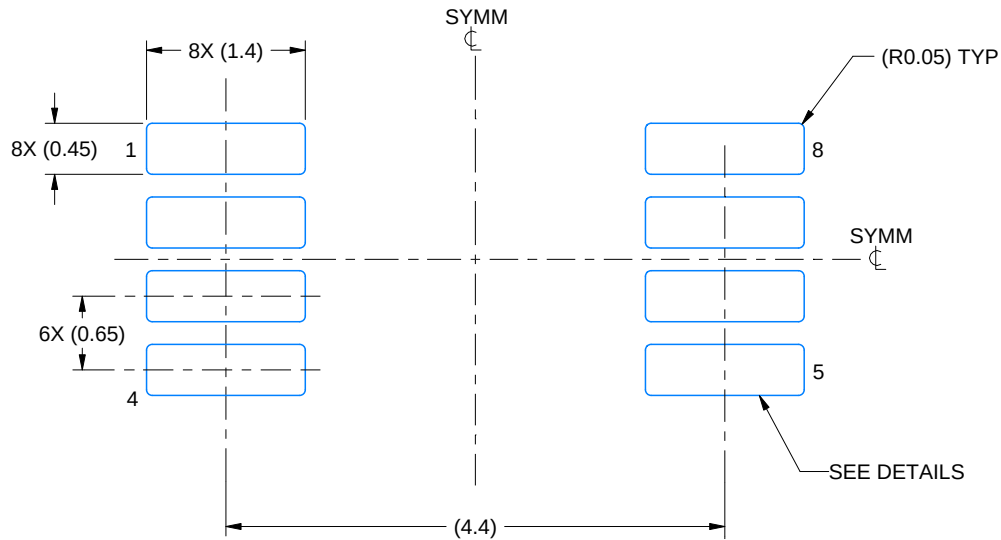
- 
- TEXAS
INSTRUMENTS
www.ti.com

EXAMPLE BOARD LAYOUT

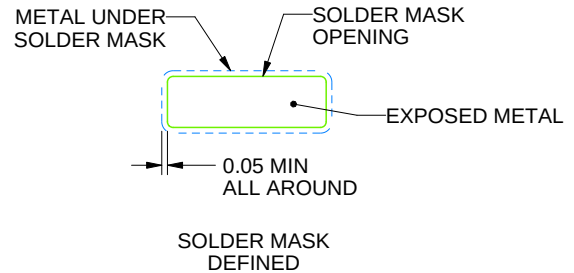
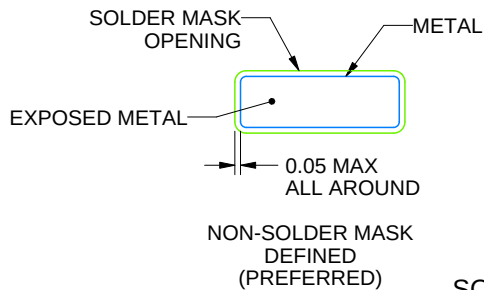
DGK0008A

TM VSSOP - 1.1 mm max height

SMALL OUTLINE PACKAGE



LAND PATTERN EXAMPLE
EXPOSED METAL SHOWN
SCALE: 15X



SOLDER MASK DETAILS

4214862/A 04/2023

NOTES: (continued)

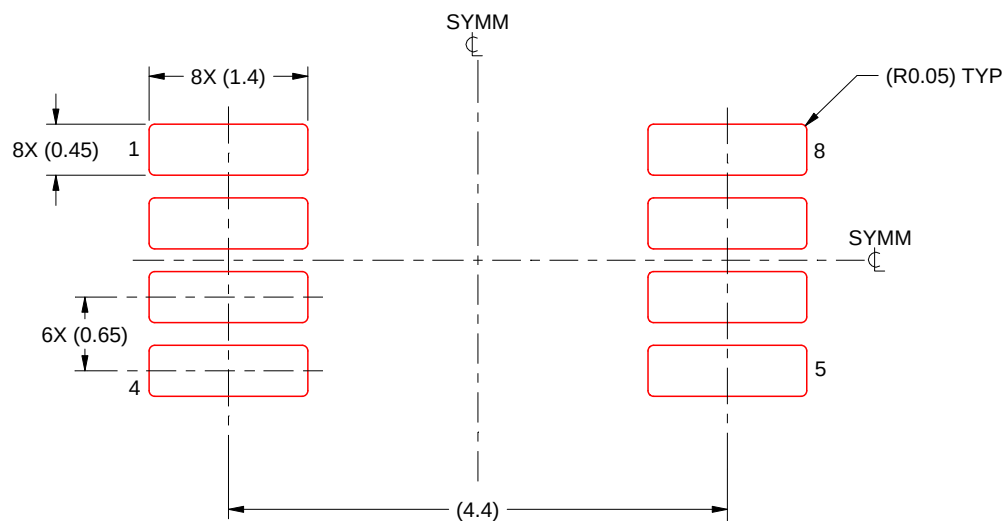
6. Publication IPC-7351 may have alternate designs.
7. Solder mask tolerances between and around signal pads can vary based on board fabrication site.
8. Vias are optional depending on application, refer to device data sheet. If any vias are implemented, refer to their locations shown on this view. It is recommended that vias under paste be filled, plugged or tented.
9. Size of metal pad may vary due to creepage requirement.

EXAMPLE STENCIL DESIGN

DGK0008A

TM VSSOP - 1.1 mm max height

SMALL OUTLINE PACKAGE



SOLDER PASTE EXAMPLE
SCALE: 15X

4214862/A 04/2023

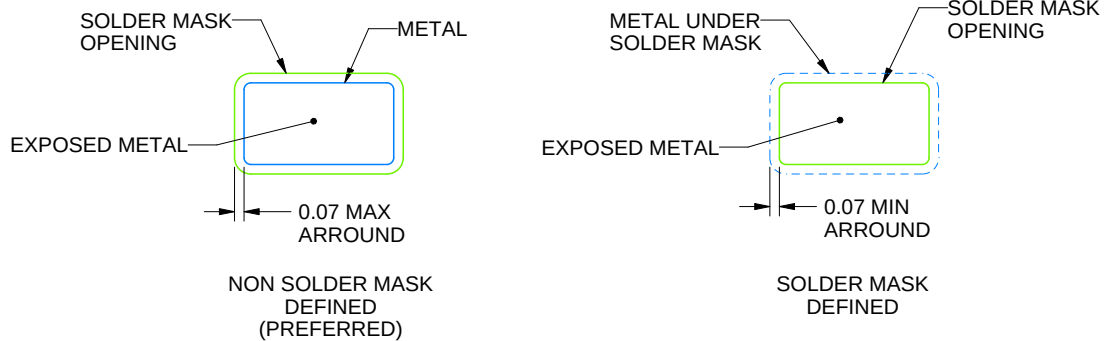
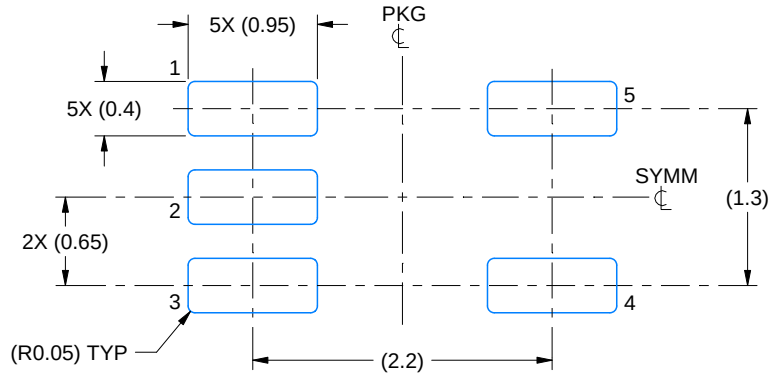
NOTES: (continued)

11. Laser cutting apertures with trapezoidal walls and rounded corners may offer better paste release. IPC-7525 may have alternate design recommendations.
12. Board assembly site may have different recommendations for stencil design.



SOT - 1.1 max height

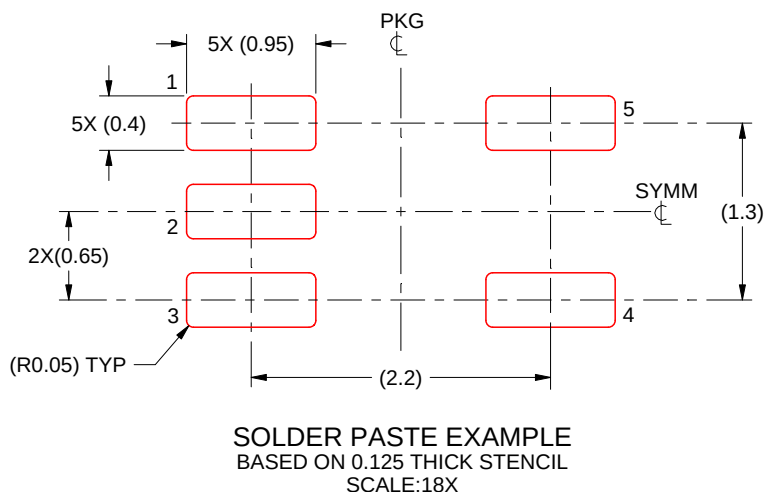
1. All linear dimensions are in millimeters. Any dimensions in parenthesis are for reference only. Dimensioning and tolerancing per ASME Y14.5M.
2. This drawing is subject to change without notice.
3. Reference JEDEC MO-203.
4. Support pin may differ or may not be present.
5. Lead width does not comply with JEDEC.
6. Body dimensions do not include mold flash, protrusions, or gate burrs. Mold flash, protrusions, or gate burrs shall not exceed 0.25mm per side



4214834/G 11/2024

NOTES: (continued)

7. Publication IPC-7351 may have alternate designs.
8. Solder mask tolerances between and around signal pads can vary based on board fabrication site.



4214834/G 11/2024

NOTES: (continued)

9. Laser cutting apertures with trapezoidal walls and rounded corners may offer better paste release. IPC-7525 may have alternate design recommendations.
10. Board assembly site may have different recommendations for stencil design.

GENERIC PACKAGE VIEW

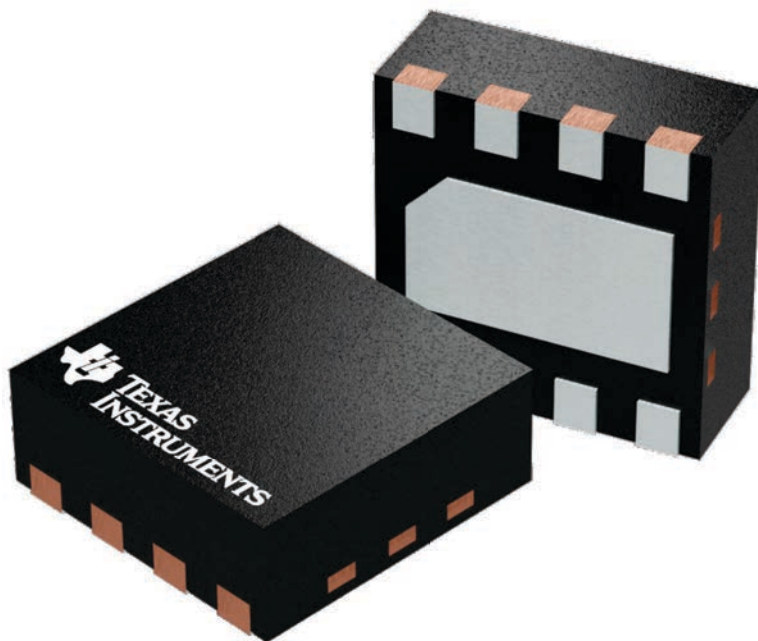
DSG 8

WSON - 0.8 mm max height

2 x 2, 0.5 mm pitch

PLASTIC SMALL OUTLINE - NO LEAD

This image is a representation of the package family, actual package may vary.
Refer to the product data sheet for package details.

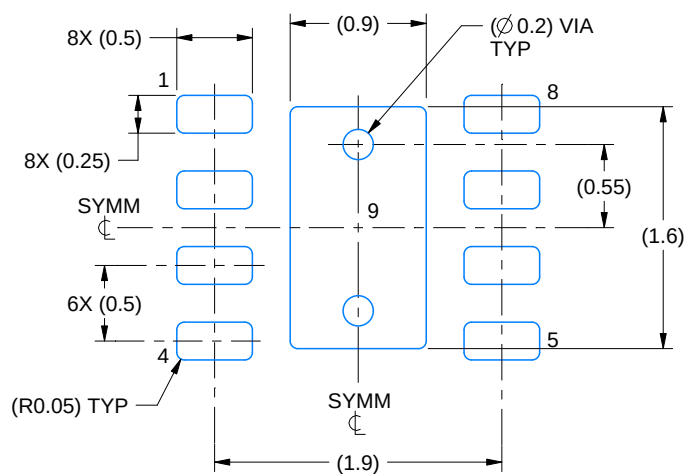


4224783/A

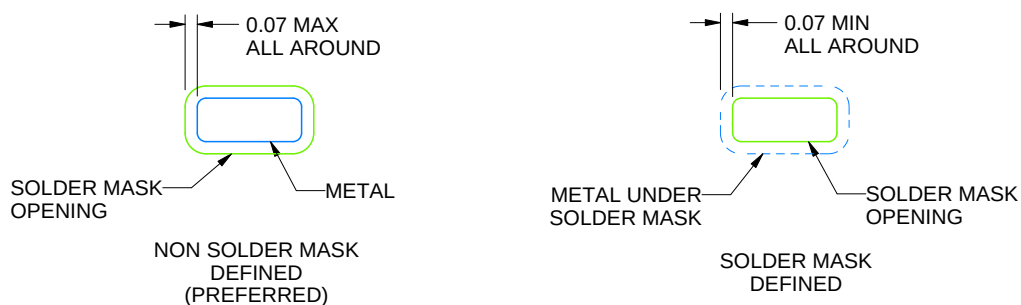
DSG0008A

WSN - 0.8 mm max height

PLASTIC SMALL OUTLINE - NO LEAD



LAND PATTERN EXAMPLE
SCALE:20X



SOLDER MASK DETAILS

4218900/E 08/2022

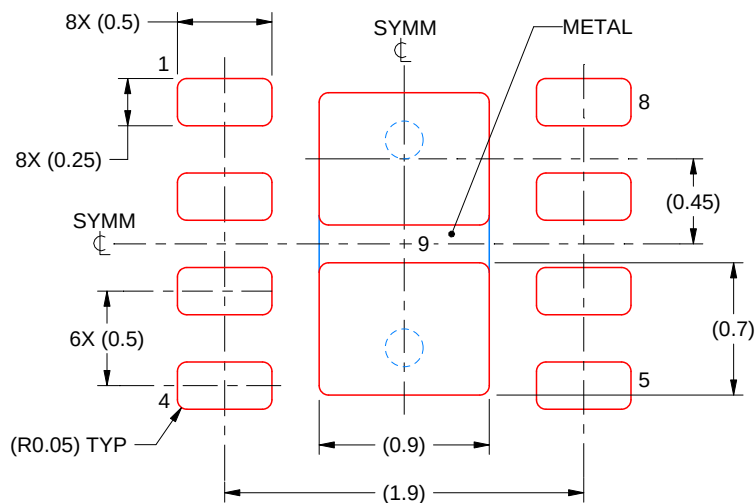
NOTES: (continued)

4. This package is designed to be soldered to a thermal pad on the board. For more information, see Texas Instruments literature number SLUA271 (www.ti.com/lit/slua271).
5. Vias are optional depending on application, refer to device data sheet. If any vias are implemented, refer to their locations shown on this view. It is recommended that vias under paste be filled, plugged or tented.

DSG0008A

WSON - 0.8 mm max height

PLASTIC SMALL OUTLINE - NO LEAD



SOLDER PASTE EXAMPLE BASED ON 0.125 mm THICK STENCIL

EXPOSED PAD 9:
87% PRINTED SOLDER COVERAGE BY AREA UNDER PACKAGE
SCALE:25X

4218900/E 08/2022

NOTES: (continued)

6. Laser cutting apertures with trapezoidal walls and rounded corners may offer better paste release. IPC-7525 may have alternate design recommendations.

重要なお知らせと免責事項

テキサス・インスツルメンツは、技術データと信頼性データ (データシートを含みます)、設計リソース (リファレンス デザインを含みます)、アプリケーションや設計に関する各種アドバイス、Web ツール、安全性情報、その他のリソースを、欠陥が存在する可能性のある「現状のまま」提供しており、商品性および特定目的に対する適合性の黙示保証、第三者の知的財産権の非侵害保証を含むいかなる保証も、明示的または黙示的にかかわらず拒否します。

これらのリソースは、テキサス・インスツルメンツ製品を使用する設計の経験を積んだ開発者への提供を意図したものです。(1) お客様のアプリケーションに適した テキサス・インスツルメンツ製品の選定、(2) お客様のアプリケーションの設計、検証、試験、(3) お客様のアプリケーションに該当する各種規格や、その他のあらゆる安全性、セキュリティ、規制、または他の要件への確実な適合に関する責任を、お客様のみが単独で負うものとします。

上記の各種リソースは、予告なく変更される可能性があります。これらのリソースは、リソースで説明されている テキサス・インスツルメンツ製品を使用するアプリケーションの開発の目的でのみ、テキサス・インスツルメンツはその使用をお客様に許諾します。これらのリソースに関して、他の目的で複製することや掲載することは禁止されています。テキサス・インスツルメンツや第三者の知的財産権のライセンスが付与されている訳ではありません。お客様は、これらのリソースを自身で使用した結果発生するあらゆる申し立て、損害、費用、損失、責任について、テキサス・インスツルメンツおよびその代理人を完全に補償するものとし、テキサス・インスツルメンツは一切の責任を拒否します。

テキサス・インスツルメンツの製品は、[テキサス・インスツルメンツの販売条件](#)、または [ti.com](https://www.ti.com) やかかる テキサス・インスツルメンツ製品の関連資料などのいずれかを通じて提供する適用可能な条項の下で提供されています。テキサス・インスツルメンツがこれらのリソースを提供することは、適用される テキサス・インスツルメンツの保証または他の保証の放棄の拡大や変更を意味するものではありません。

お客様がいかなる追加条項または代替条項を提案した場合でも、テキサス・インスツルメンツはそれらに異議を唱え、拒否します。

郵送先住所：Texas Instruments, Post Office Box 655303, Dallas, Texas 75265
Copyright © 2025, Texas Instruments Incorporated